

## ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	<p>สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ</p> <p>โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p>
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	<p>สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ</p> <p>มาตรการมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2566</p>
ภาคผนวก ข-2	ผลการศึกษา HAZOP
ภาคผนวก ข-3	เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-4	<p>การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม แบบต่อเนื่อง ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม</p> <p>คุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>)</p>
ภาคผนวก ข-5	เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ
ภาคผนวก ข-6	ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
ภาคผนวก ข-7	การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)
ภาคผนวก ข-8	ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ
ภาคผนวก ข-9	เอกสารการส่งน้ำเสียไปบำบัด บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ภาคผนวก ข-10	<p>สรุปปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียและการส่งกำจัด</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน LLDPE</li> <li>- รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</li> <li>- หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)</li> <li>- รายงานสรุปใบกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest Form)</li> <li>- เอกสารรณรงค์หลัก 3Rs</li> </ul>
ภาคผนวก ข-11	เอกสารการออกแบบระบบ API Separator
ภาคผนวก ข-12	เอกสารการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้
ภาคผนวก ข-13	ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
ภาคผนวก ข-14	เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขาย
ภาคผนวก ข-15	ผลการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
ภาคผนวก ข-16	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
ภาคผนวก ข-17	เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS
ภาคผนวก ข-18	เอกสารระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร และการควบคุมน้ำหนักรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-19	สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site#1
ภาคผนวก ข-20	เอกสารประกอบการอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
ภาคผนวก ข-21	คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่งและการขนถ่าย



## ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	(ต่อ) เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-22	แผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา
ภาคผนวก ข-23	เอกสารการคัดเลือกบริษัทผู้ขนส่ง
ภาคผนวก ข-24	ประกาศ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
ภาคผนวก ข-25	การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การดำเนินงานระหว่างมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ข-26	เอกสารการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-27	การตรวจสอบสภาพพนักงาน - แผนการตรวจสอบสภาพ
ภาคผนวก ข-28	สถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข-29	ตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)
ภาคผนวก ข-30	การจัดทำ Safety Talk และ ระบบ Suggestion
ภาคผนวก ข-31	การตรวจสอบระบบป้องกันฟ้าผ่า
ภาคผนวก ข-32	การบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่ง
ภาคผนวก ข-33	การตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก ข-34	การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่คั่นกัน (Bund Wall)
ภาคผนวก ข-35	การตรวจสอบ Diesel Generator
ภาคผนวก ข-36	เอกสารแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
ภาคผนวก ข-37	เอกสารการตรวจสภาพรถพยาบาล
ภาคผนวก ข-38	แผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อม - แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ - การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี
ภาคผนวก ข-39	ตารางกะการทำงาน
ภาคผนวก ข-40	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
ภาคผนวก ข-41	เอกสารการส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
ภาคผนวก ข-42	เอกสารแสดงจำนวนคนงานของถิ่นของโครงการ
ภาคผนวก ข-43	แผนผังการขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน และข้อร้องเรียน
ภาคผนวก ข-44	การตรวจประเมินโรงงาน ตามโครงการธรรมาภิบาลธงขาวดาวเขียว
ภาคผนวก ข-45	แผนผังพื้นที่สีเขียว



## ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ค	เอกสารประกอบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	ใบรับรองผลการวิเคราะห์
ภาคผนวก ค-2	สรุปผลความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจและสังคม ประจำปี พ.ศ. 2566
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



## ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน  
ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1)  
ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๐ ๓ ๕



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต  
เม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๑๕๓๓  
ลงวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง  
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณา  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง  
ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๓ เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบาย  
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว  
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน  
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๘ มิถุนายน  
๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง  
จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน  
จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒ โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๐ ๓ ๓



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต  
เม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๑๕๓๓ ลงวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก  
โพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐  
ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณา  
รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง  
ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๓ เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและ  
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป ความละเอียดแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว  
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม  
กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๘  
มิถุนายน ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น  
(ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอ  
เมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท  
ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒ โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ อก 5106.2/1433



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

20 พฤษภาคม 2563

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) ของบริษัท  
ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ  
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) จำนวน 1 ชุด  
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น  
3. มาตรา 74, 75, 76 ของ พ.ร.บ. โรงงาน พ.ศ. 2561  
ด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด ได้นำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ  
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคม  
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)  
พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น  
และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการ  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 1/2563  
เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2563 มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและ  
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อประกอบการพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

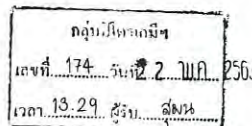
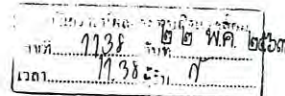
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิฑูรย์ อยู่พิมพ์)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติการแทน

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
โทรศัพท์ 0 3868 3127  
โทรสาร 0 3868 3941

## มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน

ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ถ่านขยาย ครั้งที่ 1)

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

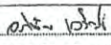





ตารางที่ 1



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- วัสดุอุปกรณ์การก่อสร้างที่อาจเกิดฝุ่นละออง เช่น ดิน ซีเมนต์ เป็นต้น จะต้องใช้ผ้าใบคลุมให้มีลักษณะทำการขนถ่าย</li> <li>- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และกำหนดให้มีการฉีดน้ำเพื่อควบคุมความชื้น</li> <li>- ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี สามารถบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามค่าการออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- งานที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องปฏิบัติงานเฉพาะช่วงเวลากลางวัน (07.00-18.00 น.)</li> <li>- กำหนดให้มีการติดป้ายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมไม่ให้ผู้รับเหมาก่อสร้างทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูอุดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด</li> <li>- บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี สามารถบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อช่วยลดระดับเสียงดังที่อาจเกิดจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

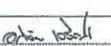
 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.


รับรองจำนวนหน้า 2/51 กรกฎาคม 2559

  (นางสาวสุนิษา ศิริสินนามนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท SECOT จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้โรงงานก่อสร้างใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของพื้นที่กลุ่ม TPE Site#1 ที่สามารถรองรับจำนวนคนงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ โดยน้ำเสียจากห้องน้ำจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ก่อนส่งไปบำบัดด้วยวิธีที่ 1 ที่ 1 โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต่อไป</li> <li>- นำพื้นที่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างถูกรวบรวมลงรางระบายน้ำในพื้นที่ย่อยน้ำและบำบัด และตั้งถังเก็บ API Separator เพื่อบำบัดความมันปนเปื้อน ก่อนระบายลงบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แล้วระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
4. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของพนักงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะที่มีฉลากชัดเจน เพื่อรอส่งหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</li> <li>- จัดให้มีผู้รับจ้างมาเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยในโรงงานอาหารของพื้นที่กลุ่ม TPE Site#1 โดยจัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอปริมาณขยะที่เกิดขึ้น และประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อนำไปกำจัด</li> <li>- กำหนดให้มีการจัดวางขยะมูลฝอยจากก่อสร้างในพื้นที่ที่จัดเก็บที่กำหนด โดยต้องอยู่ห่างจากรางระบายน้ำเพื่อป้องกันการตกถล่มลงรางระบายน้ำ</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 3/51 กรกฎาคม 2559

  (นางสาวสุนิษา ศิริสินนามนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท SECOT จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	<p>- กำหนดให้ใช้เส้นทางวางแผนการให้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีกรจราจรหนาแน่น เช่น ถนนวิภาวดี-พหลโยธิน ถนนพหลโยธิน เป็นต้น รวมถึงเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>- ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวดขันพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น</p> <p>- กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนวัสดุก่อสร้างและรถรับ-ส่งพนักงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดไว้ สำหรับพื้นที่ก่อสร้างควบคุมความเร็วไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยการติดป้ายควบคุมความเร็วในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างมีรถรับส่งพนักงาน เพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน และกำหนดช่วงเวลาการรับส่งที่เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจร</p> <p>- กำหนดและควบคุมให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างสภาพหรือบำรุงรักษายานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้างและคนงานก่อสร้าง ตามระยะที่กำหนดไว้ในการดูแลบำรุงรักษายานพาหนะดังกล่าว</p> <p>- กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างควบคุมน้ำฝนรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุคลุมเพื่อป้องกันการรบกวนของวัสดุก่อสร้าง</p> <p>- กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างต้องอบรมพนักงานขับรถบรรทุกให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p>	<p>- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

๐๒๕-๒๓๔  
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพธิ์ทอง จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 4/51  
กรกฎาคม 2559



นางสาวสุนันดา ทิรวุฒินานนท์  
ผู้อำนวยการกิ่งเขตลือ  
บริษัท ซีกอง จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รถบรรทุกขนถ่ายวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการเข้าใช้ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมที่มีมาตรฐานในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ให้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมที่มีมาตรฐาน</li> <li>- จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณและจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับขนถ่าย และพนักงาน ในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.</li> <li>- กำหนดให้มีมาตรการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดขึ้น และรายงานผลกระทบ</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขไทยกำกับที่รถขนส่งคนงาน และอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นร่องรอยการแจ้งเบาะแว้งหรือเสียหาย</li> <li>- ติดตั้งอุปกรณ์ส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</li> <li>- กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและภาระงาน พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นก่อน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</li> </ul>	บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย โอเชียนเทค จำกัด

นางสาว... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโทเทิลเอททีเอส



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 5/51  
กสทศ. 2558



นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภานนท์  
ผู้อำนวยการกิ่งเขตลือมน  
บริษัท ชีทอธ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. มาตรการสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดไม่ให้แรงงานต่างด้าวเพื่อป้องกันโรคติดต่อต่างอื่น และจะเลือกให้ทำงานที่เป็นคนในท้องถิ่นหรือพื้นที่ใกล้เคียง</li> <li>กำกับให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปีและตรวจสุขภาพตามความถี่</li> <li>จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของแรงงานก่อนเริ่มทำงาน</li> <li>ตรวจสุขภาพก่อนเริ่มทำงาน ร่วมกับการสุ่มตรวจเพื่อเฝ้าระวังสารเสพติดเป็นครั้งคราว ตามแผนงานที่กำหนด</li> <li>กำหนดให้พนักงานก่อสร้างสามารถเข้ารับการรักษาพยาบาลที่โรงพยาบาลของโครงการในเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อแบ่งภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> <li>ไม่อนุญาตให้คนงานก่อสร้างพักอาศัยภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นิคมฯ</li> <li>ในกรณีที่พื้นที่พักของคนงานในช่วงการก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างประสานงานปรึกษาหารือกับชุมชน ในการจัดหาที่พักคนงาน เพื่อไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อนักท่องเที่ยว จิตระบบสุขภาพและจัดระเบียบบริเวณที่พักอาศัยคนงานในช่วงก่อสร้าง เพื่อป้องกันมิให้เกิดแหล่งเสื่อมโทรมในชุมชน ให้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาจัดหาที่พักคนงานให้ออกสู่สาธารณะ</li> <li>กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น</li> </ul> </li> </ul>	- บริเวณที่พักคนงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม...  
(นายอภิชาติ เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

**TPE**  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 6/51  
กรกฎาคม 2559



ลงนาม...  
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภักดิ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. มาตรการสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดหาที่พักคนงานที่สะอาดสำหรับชาวญี่ปุ่นและน้ำดื่มบรรจุขวดแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ</li> <li>กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดหาชุดป้องกันบริเวณที่พักคนงานก่อสร้างให้ออกสู่สาธารณะ</li> <li>กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดหาเครื่องป้องกันให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้างตามหลักสุขาภิบาล และควบคุมพื้นที่ที่ห้ามการนำสัตว์เลี้ยงไปอยู่ในอาคารสถานที่ซึ่งอยู่ใกล้กับคนงาน และในกรณีที่มีการระบายน้ำทิ้งลงแหล่งรองรับน้ำตามธรรมชาติ จะต้องกำหนดให้มีแผนการระงับปัญหาคัดกรองน้ำทิ้งอย่างถี่ถ้วน</li> <li>กำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรค เช่น หนู พุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น ในบริเวณที่พักคนงานอย่างเคร่งครัด</li> <li>ให้ความรู้คนงานก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะ และการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์</li> <li>อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติ การไม่ก่อเหตุรำคาญ และสิ่งเสพติด</li> <li>กำกับให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปีและตรวจสุขภาพตามความถี่</li> <li>จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของแรงงานก่อนเริ่มทำงาน</li> <li>กรณีบ้านพักคนงานมีการใช้เส้นทางสัญจร ในลักษณะของถนนสายรองที่ไว้ร่วมกันชุมชนท้องถิ่นต้อง กำหนดให้ผู้รับเหมาจะต้องหาความสะอาดถนนหน้าทางเข้า-ออกบ้านพัก เพื่อลดการสะสมของฝุ่นละออง และกลิ่นเหม็น</li> </ul>	- บริเวณที่พักคนงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม...  
(นายอภิชาติ เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

**TPE**  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 7/51  
กรกฎาคม 2559




ลงนาม...  
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภักดิ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สารมลพิษและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณถนนทางเข้า-ออก เพื่อลดการทิ้งขยะของฝุ่นละอองในถังชุมชนใกล้เคียง และกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก พร้อมทั้งกำหนดช่วงเวลาจราจรขนส่งยานพาหนะ เพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบด้านการจราจร</li> <li>กำหนดให้มีนโยบายให้ผู้รับเหมาควบคุมความเร็วรถวิ่งส่งงานที่วิ่งในถนนสายรองที่วิ่งร่วมกับชุมชนไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการทิ้งขยะของฝุ่นละอองภายในชุมชน</li> </ul>	- บริเวณที่ทำการงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
7. อากาศและเสียง และความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>การพิจารณาเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงาน ของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ</li> <li>ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมา กำหนดรายละเอียดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน สอดคล้องตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่กำหนดไว้</li> <li>กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด</li> <li>อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม...   
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.


รับรองจำนวนหน้า 5/51  
กรกฎาคม 2559



ลงนาม...   
(นางสาวอุษณา ศิริวัฒนภนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีอีท จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อากาศและเสียง และความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำกับผู้รับเหมาให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหู ลดเสียง หน้กากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และควบคุม ดูแลให้มีการใช้กันอย่างถูกต้อง</li> <li>ให้คำแนะนำในการใช้ และการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ</li> <li>กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานซึ่งปฏิบัติงานเต็มเวลา</li> <li>จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น พร้อมระบุสาเหตุ ความเสียหาย และมาตรการป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ</li> <li>มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย</li> <li>มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำการเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>มีสัญญาณ Siren ไว้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</li> <li>กำหนดเขตก่อสร้าง ติดตั้งป้ายเตือน และมีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้างตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกถล่ม</li> <li>อนุญาตให้คนงานใช้สถานพยาบาลของโครงการได้ ในกรณีบาดเจ็บเล็กน้อยหรือการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เพื่อลดการระดมสถานพยาบาลในพื้นที่ พร้อมทั้งจัดให้มีรถรับ-ส่งคนงานที่ได้รับบาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลในกรณีฉุกเฉิน</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม...   
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 9/51  
กรกฎาคม 2559




ลงนาม...   
(นางสาวอุษณา ศิริวัฒนภนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. ทรานซิชัน-อังกฤษ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้ได้รับทราบก่อนสร้างที่ทางโรงงานท้องถิ่นเป็นลำดับแรก</li> <li>- กำหนดให้ได้รับทราบก่อนสร้างควบคุมตรวจสอบดูแลให้ทันงานก่อสร้างก่อนขึ้นก่อนปิดปากกับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด หรือเล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจสอบพบจะต้องแจ้งงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด</li> <li>- กรณีที่พนักงานก่อสร้าง วิศวกรฯ จะจัดให้มีเจ้าหน้าที่อาสาสมัครเข้าไปดูแลที่พนักงานก่อสร้าง เพื่อควบคุมให้ได้รับทราบก่อนสร้างปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด</li> <li>- สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่นให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ</li> <li>- จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียนในช่วงการก่อสร้าง และจัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน หรือแจ้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ</li> <li>- ติดตามปัญหาเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ บริเวณด้านหน้าของโรงงาน หรือตามเขตโครงการ สำหรับรับข้อร้องเรียนจากชุมชน</li> </ul>	- บริเวณชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... 

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด




บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 10/51

กรกฎาคม 2559



บริษัท ชีตอง จำกัด

(นางสาวสุนิษา ศิวะดิณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอง จำกัด


ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนโตะเรียง ปากน้ำจืดสามกิโลเมตร ตำบลคอกก๊วย จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชีตอง จำกัด ที่ได้รับความคิดเห็นจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาแผนการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด</li> <li>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</li> <li>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อดำเนินการฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด


หมายเหตุ: ชีตองได้ หมายเชิญ นวัตกรรมที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... 

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด




บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 11/51

กรกฎาคม 2559



บริษัท ชีตอง จำกัด

(นางสาวสุนิษา ศิวะดิณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



บริษัท ชีตอง จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ราชบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทั่วประเทศ ทุก 6 เดือน</li> <li>ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวคือสิ่งที่ต้องเปลี่ยนแปลง มากกว่าที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ยื่นไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรีบขอยกเลิกไปดำเนินการแก้ไข และเสนอให้ที่ต้นฉบับไว้ในกฎหมายฉบับนี้ต่อไป หรือฉบับแก้ไขต่อไป</li> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่จำเป็นต้องแจ้งให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นชอบ</li> </ul> </li> </ul>	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ: จัดตั้งให้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 12/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอ จำกัด
--	---	---------------------------------------	--

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อภาวะสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตสั่งให้รายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาตรวจสอบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (กชว.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ไม่ทันวาระก่อนดำเนินการดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้ดำเนินการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</li> <li>สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอข้อบกพร่องที่เกิดผลกระทบสูงที่สุด พร้อมทั้งแสดง P&amp;ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</li> <li>ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้หน่วยงานผู้รับผิดชอบรายงานผลไปยังหน่วยงาน 2 หน่วยงาน ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมฯ และหน่วยงานผู้ดูแลสิ่งแวดล้อม (Third Party)</li> <li>เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีการเกาะการเกิดคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องมีข้อมูลค่าที่คำนวณแล้ว และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</li> </ul>	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: จัดตั้งให้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 13/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอ จำกัด
--	---	---------------------------------------	--



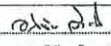







ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของพนักงาน โดยพิจารณาทั้งปัจจัยด้านสุขภาพของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ และวิเคราะห์ความเสี่ยงจากกระบวนการตรวจวัดเพื่อพิจารณาการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมจากสุขภาพพื้นฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</li> <li>กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้ใช้สิทธิในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีกระบวนการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี</li> <li>กำหนดให้พนักงานออกงานตรวจวัดในวันหยุดในวันจันทร์ ถึงวันศุกร์</li> <li>กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลานานน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากโครงการ</li> <li>กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาไปยังผู้จ้างงานของพนักงานและผู้รับเหมาตามต่อไป หากไม่มีผู้จ้างงานต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</li> <li>กำหนดให้มีการคัดลอกและประเมินคุณภาพข้อมูลปฏิบัติการวิเคราะห์และดำเนินการให้ทราบผลการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่พนักงานจ้างไป</li> </ul>	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

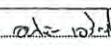



หมายเหตุ: จัดเก็บให้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

<p>ลงนาม </p> <p>(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 16/51</p> <p>กรกฎาคม 2559</p>	 <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p> <p>SECOT CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนิษา สิริวัฒนภักดี)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	---	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	โครงการเพื่อพัฒนาความน่าเชื่อถือของซัพพลายเออร์ในแนวทางการตรวจสอบและประเมินปัจจัยเสี่ยงที่จะเป็นไปตามกระบวนการบริหารซัพพลายเออร์ (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้มีประสิทธิภาพ</li> <li>ติดตั้งและตรวจสอบระบบฉีดจ่ายฟลูอิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์ผลิตปิโตรเลียม เช่น กรดซัลฟิวริก เป็นต้น</li> <li>จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ให้ดำเนินการตาม (ร่าง) คู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากเก็บไว้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้วย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ส่วนการผลิต</li> <li>ภายในพื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการแล้วเสร็จจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้วย</li> </ul>	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>นำเสียจากห้องน้ำ-ห้องเย็นที่ทำงาน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน ปริมาณ 45.6 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน มาบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียชีววิธีรูปจากนั้นส่งต่อไปยังบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อบำบัดต่อไป</li> </ul>	สำนักงานและอาคารต่างๆ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ: จัดเก็บให้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น



<p>ลงนาม </p> <p>(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 17/51</p> <p>กรกฎาคม 2559</p>	 <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p> <p>SECOT CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนิษา สิริวัฒนภักดี)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	---	--	---	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้</li> <li>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้</li> </ul> </li> <li>น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้</li> <li>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้</li> </ul> </li> </ul>	<p>- API Separator</p> <p>- Powder Separator และ API Separator</p> <p>- Oil-Waste Separator</p> <p>- King Hydrolyser</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 18/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนารักษ์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
---	---	---------------------------------------	--

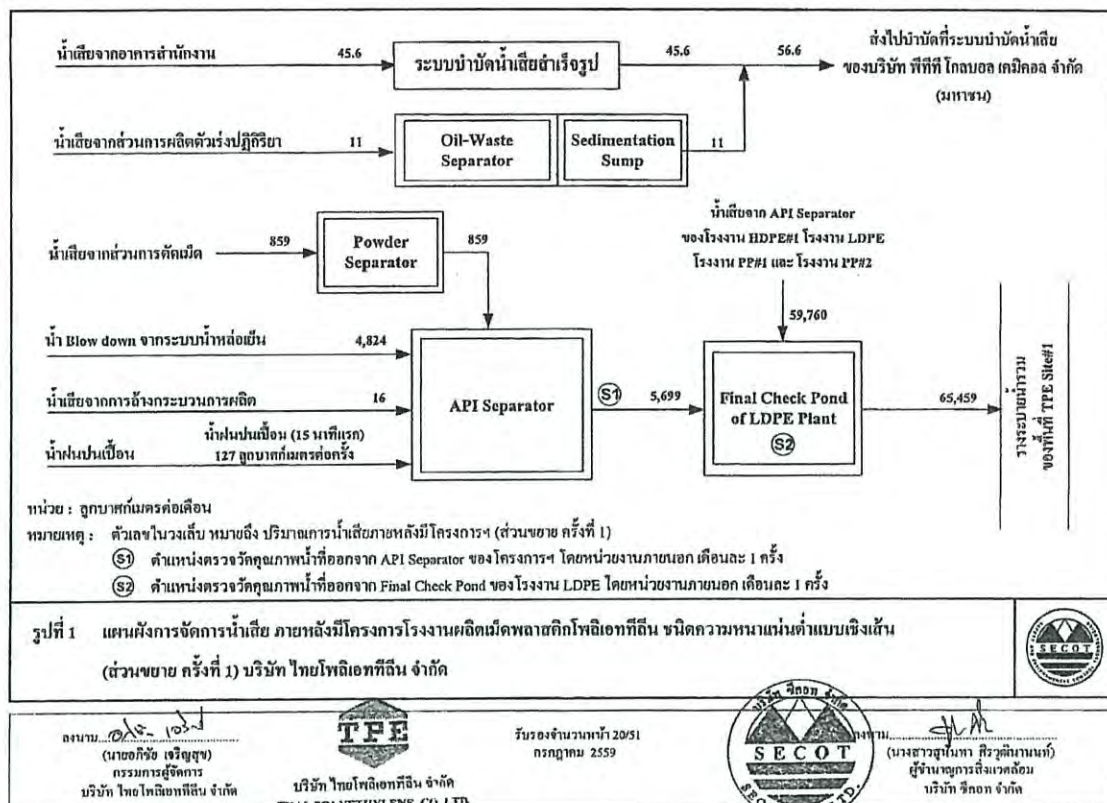
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้</li> <li>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้</li> </ul> </li> <li>น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้</li> <li>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้</li> </ul> </li> </ul>	<p>- API Separator</p> <p>- บริเวณส่วนการผลิตพื้นที่กักเก็บวัตถุดิบ และสารเคมี และ API Separator</p> <p>- API Separator</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 19/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนารักษ์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
---	---	---------------------------------------	---









ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งตัน

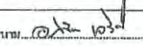


งบการเงิน (นายอภิรักษ์ ศรีบุญชู)  บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (มหาชน)  (นางสาวสุพัตรา ศรีวงษ์สมบัติ)   
 กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (มหาชน)  ผู้ชำนาญการพิเศษอาวุโส  
 บริษัท ซิโนทก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงเกินในเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานที่อดทนเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสวมหน้ากาก/การสวมกันเสียงในกรณีที่สัมผัสเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงจุดอย่างใดก็ได้ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	- จัดให้มีภาชนะรองรับขยะที่มีฝาปิดมิดชิด และแยกประเภทของขยะมูลฝอยที่แยกประเภทกันไว้ให้ได้ และขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ จัดการถึงขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่โครงการฯ โดยมีปริมาณของขยะเพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอยจากโรงงานประมาณ 38 กิโลกรัมต่อวันและเก็บรวบรวมส่งเทศบาลเมืองมาบตาพุดต่อไป - กากคั่วเร่งปฏิกิริยา ประเภท Off-spec. Catalyst ซึ่งประกอบไปด้วยสารประกอบของไททาเนียมและอลูมิเนียม ประมาณ 74.1 ลิ้นต่อปี รวมรวมใส่ถังพลาสติก แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - กากของเสียจากหน่วยทำให้บริสุทธิ์ ได้แก่ Molecular Sieve ประมาณ 4 ลิ้นต่อปี รวมรวมใส่ภาชนะปิดมิดชิด แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รวบรวมกากของเสีย Additive ประมาณ 2.5 ลิ้นต่อปี ใส่ถุงบรรจุ ส่งกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รวบรวมน้ำมันที่ใช้แล้วจากเครื่องจักร ประมาณ 0.8 ลิ้นต่อปี ใส่ถัง 200 ลิตร และส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ส่วนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา - ส่วนการบำบัดน้ำเสีย - ส่วนการคั่วเร่ง - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

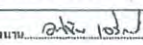


หมายเหตุ: จัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

 (นายจิรพงษ์ จีระพันธุ์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 22/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริสุนันทนาร์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีท จำกัด
--	--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กากของเสียจาก API Separator ประมาณ 18 ลิ้นต่อปี รวมรวมใส่ถุงพลาสติก แล้วส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - กากของเสียอันตรายจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และเก็บรวบรวมภายในพื้นที่กระบวนการผลิต (SBL) เพื่อรอการกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียหรือบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ สำหรับของเสียที่ไม่เป็นอันตรายจะส่งไปกำจัดกับภายนอกที่ทำการผลิต (OSBL) ซึ่งมี Bond สูงประมาณ 20 คนคิดคร รอบพื้นที่จัดเก็บ - ใช้ Manifest System ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ - กำหนดให้รถยนต์ของเสียออกจากบริเวณที่ตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์มือถือเป็นเครื่องหมายในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- API Separator - สถานที่เก็บกากของเสียภายในและภายนอกพื้นที่กระบวนการผลิต (SBL & OSBL) - ภายในพื้นที่โรงงาน - รวบรวมส่งกากของเสียสู่ศสทกรม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6. การก่อกวนชุมชน	- ประสานงานกับโรงงานในพื้นที่ TPE Site#1 ประกอบด้วย โรงงาน HDPE#1 หน่วยผลิตผลิตภัณฑ์ R-1 หน่วยผลิตผลิตภัณฑ์ C-1 หน่วย Comounding โรงงาน LDPE โรงงาน PP#1 และ โรงงาน PP#2 เพื่อดำเนินการเจรจาภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม - ควบคุมการก่อกวนของสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการ โดยดำเนินการบรรเทาผลกระทบที่ก่อความไม่พอใจที่มีให้แก่ชุมชน - กวดขันพนักงานขับรถส่งผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น กำหนดความเร็ว เป็นต้น - กำหนดให้มีการจัดการข้อพิพาทเกี่ยวกับโรงงานในทางสันติและยุติธรรมด้วย หรือมาตรการตรวจสอบต้นตอความไม่พอใจในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE Site#1 - ภายในพื้นที่โรงงาน และถนนสายหลวง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: จัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

 (นายจิรพงษ์ จีระพันธุ์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 23/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริสุนันทนาร์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีท จำกัด
--	--	---------------------------------------	--

นางสาวสุเมธพร ทิวะจินานนท์  
ผู้อำนวยการกองสวัสดิการ  
เมือง



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) เพื่อใช้ควบคุมการเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- ส่งเสริมให้พนักงานมีความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น Safety Talk, KYT, Unsafe Killer เป็นต้น แก่พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงาน</li> <li>- กำหนดมาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีระบบควบคุมคอมพิวเตอร์ตรวจสอบความปลอดภัยของเครื่องจักร ซึ่งหากไม่สามารถตรวจพบปัญหาก็จะแจ้งเตือนในเวลาที่กำหนด จะหยุดป้อนสารเข้าสู่ถังปฏิกรณ์</li> <li>- มีระบบควบคุมปฏิกรณ์ โดยคอมพิวเตอร์ตรวจสอบค่าอุณหภูมิและความดันในถังปฏิกรณ์ที่อาจเปลี่ยนแปลงไปจากปกติ และมีระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน ได้แก่ ระบบ Interlock และวาล์วระบาย (Safety Relief Valve)</li> <li>- ออกแบบและควบคุมเครื่องจักรและป้อนสารด้วยความปลอดภัยให้อยู่ในลักษณะที่พนักงานสามารถอ่านเข้าใจและพร้อมที่จะปฏิบัติงานได้ทันที</li> <li>- กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ Explosion Proof สำหรับพื้นที่ที่มีการรั่วไหลของสารเคมีไวไฟ (Class I Division I and Class I Division II)</li> <li>- จัดให้มีระบบป้องกันฟ้าผ่า มีสายล่อฟ้า สายดิน และหมุดดิน (Ground Rod)</li> <li>- ออกแบบท่อขนส่งโดยใช้วัสดุที่มีความทนทานสูงและวางไว้บนฐานรองรับเหนือพื้น เพื่อลดโอกาสการรั่วซึม</li> <li>- ติดตั้ง Block Valve ที่ถังป้อนได้หากต้องการซ่อมแซม และให้มีการบำรุงรักษาตามข้อกำหนดของโรงงานให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- กระบวนการผลิต</li> <li>- พื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะกระบวนการผลิต</li> <li>- ระบบท่อขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....  
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.


รับรองจำนวนหน้า 26/51  
กรกฎาคม 2559


  
นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบอาคาร โรงงานวัสดุและสิ่งปลูกสร้างที่เข้าตั้งปฏิกรณ์ มิให้มีสารอันตรายปนเปื้อนมากเกินไป หากมีสารอันตรายปนเปื้อนมีผลต่อสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานโดยอัตโนมัติ</li> <li>- จัดเตรียมและกำหนดให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ตามความเหมาะสมกับลักษณะของงาน</li> <li>- ระบบการตรวจสอบและซ่อมบำรุง <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อเพื่อให้อยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหล</li> <li>- กำหนดการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</li> <li>- จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ตามโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน</li> <li>- จัดให้มี Gas Detector จำนวน 46 ชุด และระบบ Fire Alarm จำนวน 16 ชุด ทั่วบริเวณโรงงาน ตลอดจนระบบ NEPA 72 เซ็นเซอร์ Storage ถังในถัง พร้อมมีการตรวจสอบการทำงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</li> <li>- จัดให้มีสัญญาณเตือนภัยทั้งระบบ ไฟเตือนและระฆังเครื่องให้พนักงานผู้ปฏิบัติงานทั่วโครงการ</li> <li>- ตรวจสอบถังเก็บแก๊ส ถังเก็บ และถังสารเคมีและสารเคมีที่รั่วซึม</li> <li>- ป้องกันของอุปกรณ์</li> <li>- ในระหว่างที่มีการปฏิบัติงานด้วยเครื่องมือเครื่องจักร จะต้องมีการติดป้ายเตือน (Operator ที่เกี่ยวข้องต้องติดป้าย)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบท่อขนส่ง</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่ถังเก็บแก๊ส</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....  
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

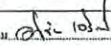


รับรองจำนวนหน้า 27/51  
กรกฎาคม 2559

  
นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ป้องกัน (Safety) ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อให้มั่นใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา</li> <li>กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างเหตุการณ์รั่วถึงนี้</li> <li>จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</li> <li>กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยด้านรับคนงาน</li> <li>กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานตามความเหมาะสม</li> <li>กำหนดเขตพื้นที่ที่วางไว้เพื่อควบคุมป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรงในพื้นที่ขุดขุด</li> <li>จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย</li> <li>กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องจักร (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) ดังนี้</li> <li>จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทราบด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องจักรโดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ที่ควบคุมความปลอดภัย เป็นต้น</li> <li>กำหนดถึงการตรวจสอบความพร้อม และทราบด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องจักรเสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ใช้ไปเพื่อช่วงเข้าไปในพื้นที่ที่กระบวนการผลิต</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

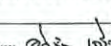


หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นค่าเบงชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 28/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวสุนันทา ศิริสุนทรนาท ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอฟ จำกัด
--	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีการเตรียมความพร้อม สำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ก่อนได้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันท่วงที กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการผลิตเริ่มเดินเครื่องจักร</li> <li>มาตรการการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมี</li> <li>มี Bund Wall เว้นรอบกับขอบบริเวณเก็บสารเคมี ซึ่งต้องมีขนาดเพียงพอที่จะกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหลได้ตลอดเวลาตามมาตรฐาน เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก</li> <li>มีระบบตรวจสอบระดับสารในถังตลอดเวลาจากห้องควบคุม และมีระบบแจ้งเตือนกรณีระดับสูงผิดปกติ</li> <li>จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน หรือ Wash Room บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</li> <li>การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</li> <li>จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง ได้แก่ Diesel Generator หรือระบบ UPS เพื่อการ Shut Down อย่างปลอดภัย</li> <li>อุปกรณ์ป้องกันและระดับอัตโนมัติ ประกอบด้วย           <ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบดับเพลิงน้ำดับเพลิง (Hydrant) 1.5 จุก</li> <li>หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ (Fixed Monitor) 11 จุก</li> <li>อุปกรณ์ล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน (Safety Shower and Eye Washer) 17 จุก</li> <li>ระบบกำจัดน้ำท่วมขัง (Deluge) และ Dry Pipe Valve 1.5 จุก</li> <li>ตู้เก็บสายดับเพลิง (Hose Box) 16 จุก</li> <li>เครื่องตรวจจับควันและอุณหภูมิแบบแบ่งระดับภายใน คือตั้งในบ่อ 1 จุก</li> </ul> </li> <li>ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 1 จุก</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นค่าเบงชิงเส้น

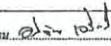


ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 29/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวสุนันทา ศิริสุนทรนาท ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอฟ จำกัด
--	---	---------------------------------------	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบแรงดันภายนอก ติดตั้งเพิ่ม 2 จุด ภายในถังไฮโดรคาร์บอน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 36 จุด</li> <li>เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ติดตั้งเพิ่ม 2 จุด ภายในถังไฮโดรคาร์บอน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 2 จุด</li> <li>เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบเคลื่อนที่ 5 จุด</li> <li>Mobile Foam Car ติดตั้งเพิ่ม 1 คัน ภายในถังไฮโดรคาร์บอน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 3 คัน</li> <li>Underground Block Valve 12 จุด</li> <li>ถังบรรจุก๊าซแก๊ส ติดตั้งเพิ่ม 2 จุด ภายในถังไฮโดรคาร์บอน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 20 จุด</li> <li>Fire Alarm Manual Station 16 จุด</li> <li>SCBA จำนวน 8 ชุด</li> <li>ระบบกักเก็บเพลิงไหม้ของโครงการ</li> <li>รั้วน้ำดับเพลิงจากบริเวณพื้นที่ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อขนาด 10 นิ้ว ในอัตรา 600 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ที่แรงดัน 12 บาร์</li> <li>บ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ขนาดความจุ 4,000 ลูกบาศก์เมตร สำหรับดับเพลิงได้ประมาณ 7 ชั่วโมง เพื่อสำรองในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ที่โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ไม่สามารถเข้าถึงดับเพลิงได้</li> <li>Fire Pump เป็น Vertical Pump บริเวณ Fire Pond ขับเคลื่อนด้วย Diesel Engine จำนวน 1 ตัว สามารถใช้งานได้ในกรณีเกิดไฟไหม้ขัดข้อง เครื่องแรงดันได้ 200 psi อัตราการไหล 600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

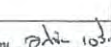


หมายเหตุ: จัดเส้นทางให้เหมาะสม มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

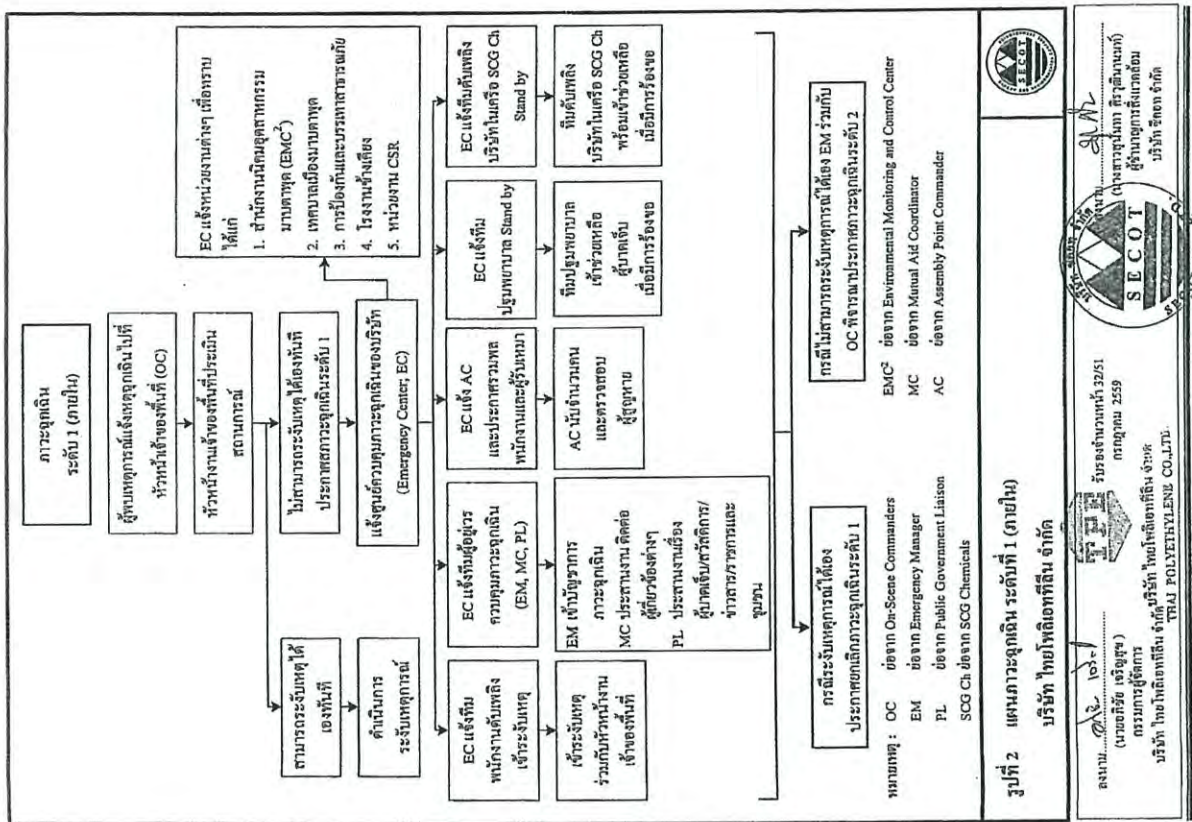
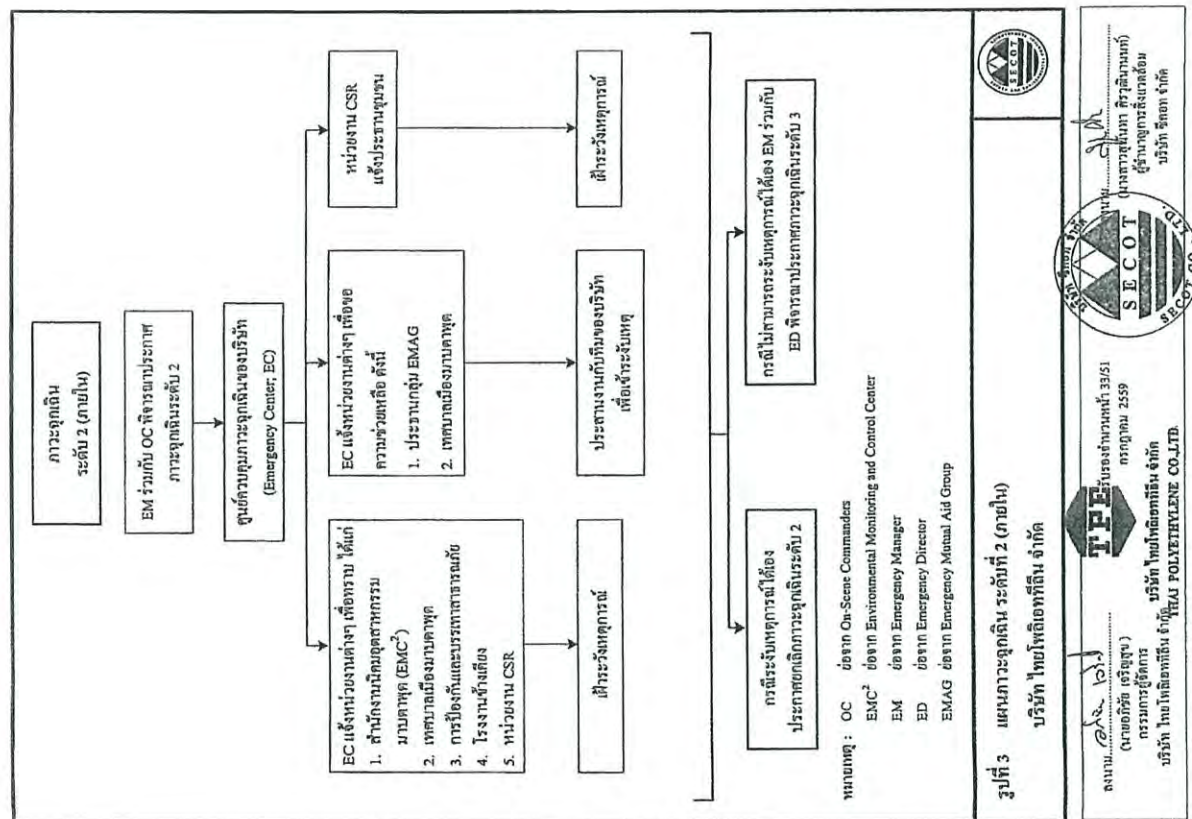
ลงนาม  (นายอภิรักษ์ จีระจิตต์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 30/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีที จำกัด
---	--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

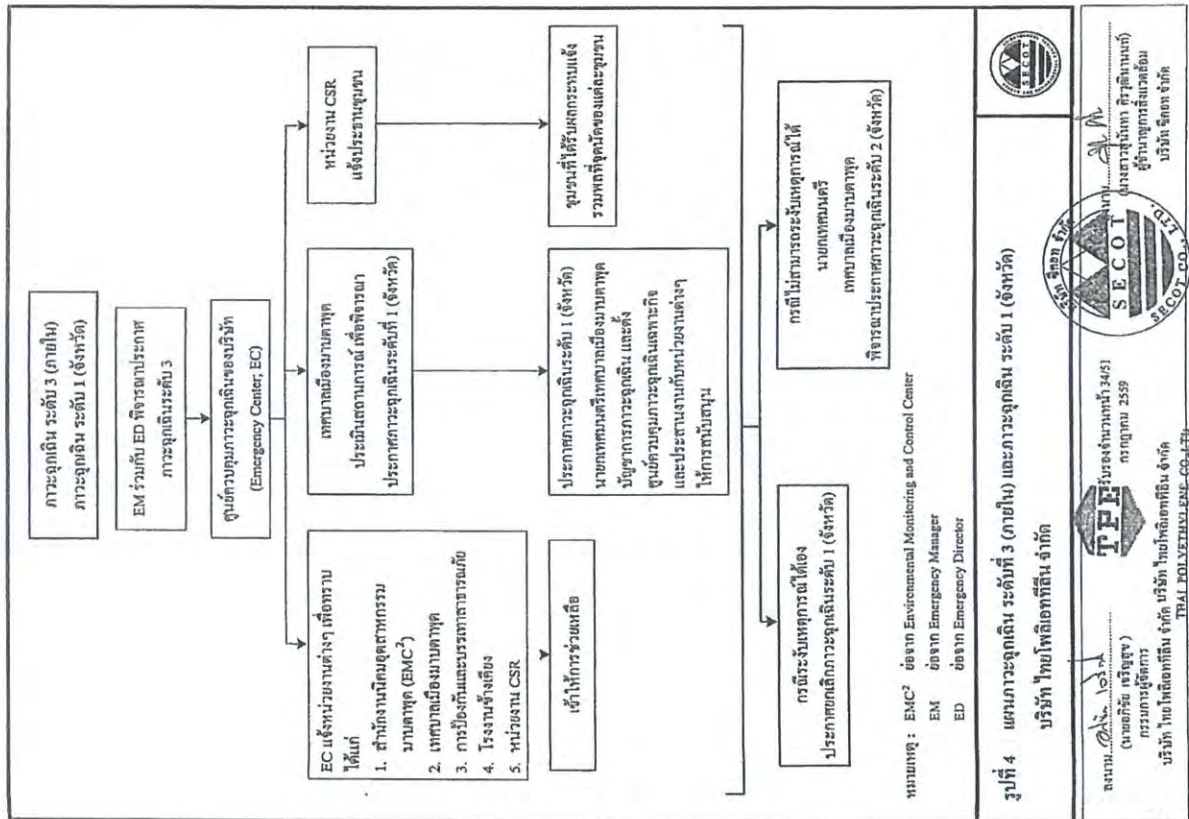
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับกรณีฉุกเฉิน</li> <li>มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพหนีไฟโรงงานบริเวณกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก กรณีที่มีการฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> <li>โครงการ: ส่วนเขตให้มีภาวะฉุกเฉินแบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้           <ul style="list-style-type: none"> <li>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของโรงงาน/พื้นที่ และสามารถควบคุมได้ โดยให้วิศวกรที่มีอยู่ในโรงงานรับผิดชอบและจัดการภาวะฉุกเฉินที่โรงงานซึ่งพื้นที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อโครงการ ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้เมื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน</li> <li>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของโรงงาน/พื้นที่ แต่การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องควบคุมความเสียหายจากหน่วยงานภายนอกซึ่งมีผล</li> <li>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับใหญ่สุดที่มีแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่างๆ ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน หรือสิ่งแวดล้อม จนถึงขั้นต้องยกยาด Site Emergency Manager ต้องประเมินและวินิจฉัยสถานการณ์เพื่อแจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center : E-MCC) ตั้งแต่นั้นเป็นต้นไป</li> </ul> </li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ: จัดเส้นทางให้เหมาะสม มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ จีระจิตต์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 31/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีที จำกัด
---	--	---------------------------------------	---







ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและ อาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดแผนฟื้นฟูพื้นที่รัศมีอันตราย การจัดทำรายงานความปลอดภัยที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยตรวจสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</li> <li>กำหนดให้มีมาตรการในการช่วยเหลือผู้ประสบเหตุ การฝึกอบรมพนักงานโครงการลดพนักงาน ผู้รับทราบ และประชาชน</li> <li>การดูแลด้านอาชีวอนามัยสำหรับผู้ปฏิบัติงาน</li> <li>กำหนดให้มีโปรแกรมการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน</li> <li>ติดตั้งโปรแกรมการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) และควบคุมไม่ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง</li> <li>จัดให้มีการตรวจสุขภาพและตรวจร่างกายก่อนทำงาน เมื่อมีการทำงานที่มีความเสี่ยงมากขึ้นและก่อนออกจากงาน โดยตรวจความเสียหายของประสาทสัมผัส</li> <li>จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) ไม่ให้มีการพัก (Interruption) ตามระบบมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970) และควบคุมการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>ภายในพื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะส่วนการติดตั้ง</li> </ul>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จดบันทึกไว้ หมายถึง มาตรการที่ปรับเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.





รับรองจำนวนหน้า 35/51 กรกฎาคม 2559

ลงนาม..... (นางสาวสุนิษา ทิวสินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ ตรวจสุขภาพพนักงานประจำ และตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ทั้งนี้ให้โรงพยาบาลมีเครื่องมือที่จะทำการตรวจให้ชัดเจน</li> <li>กำหนดให้มียาและเครื่องเวชภัณฑ์ภายในโรงงานสำหรับพนักงานพร้อมทั้งพิจารณาห้องพยาบาลไว้ใช้กับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน</li> <li>สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งด้านส่งเสริม ปั่นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา</li> <li>จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเพาะอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อให้ดำเนินการวางแผนต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พนักงานของโครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>หน่วยงานสาธารณสุข โดยขอขึ้นที่โครงการ</li> </ul>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>เข้าร่วมทำบุญประเพณีร่วมกับชุมชนและกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ</li> <li>จัดให้มีนโยบายส่งเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</li> <li>นำเสนอสรุปผลการทำ Community Satisfaction Survey ของกลุ่มอาชีพเกษตรกร</li> <li>พิจารณาจ้างงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของมหาวิทยาลัยงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยใ้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อสนับสนุนให้เกิดโครงการ และผลกระทบด้านความมั่นคงของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ชี้แจงชุมชนทราบในช่วงที่มีแผนจะดำเนินงาน</li> </ul>	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>ทุกครั้งที่มีการสำรวจ</li> <li>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด





หมายเหตุ : จัดเส้นได้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม...  (นางอภัยชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 36/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม...  (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒน์ภณ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	---	---------------------------------------	---

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

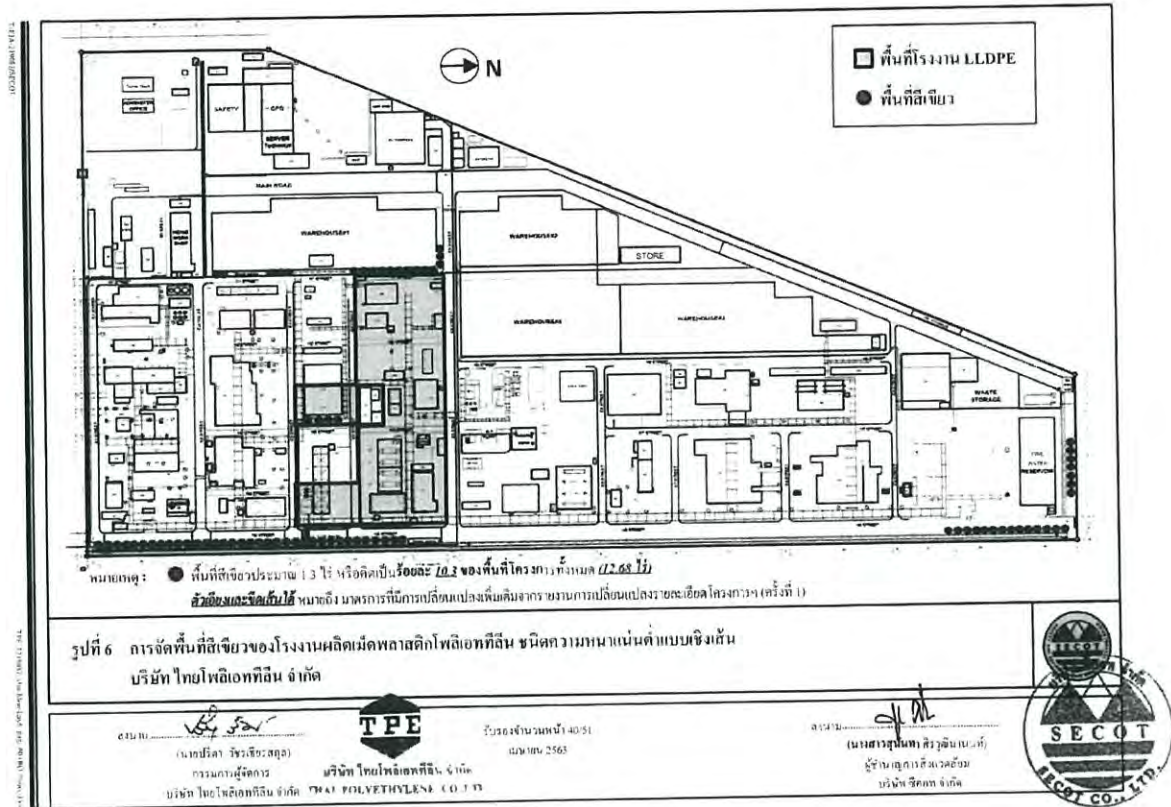
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน</li> <li>กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยตรงถึงสหภาพ ไททรีโพท ไททรี หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ ตามแบบแผนผังเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 5</li> <li>นอกจากนี้เพื่อประชาสัมพันธ์โรงงานต่อชุมชน ทำให้เกิดการเข้าใจข้อมูลที่ถูกต้องและเป็นจริง ดังนั้น โรงงานจึงได้เสนอแผนการดำเนินการเพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงาน ดังนี้           <ul style="list-style-type: none"> <li>เชิญชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน และเพื่อลดความวิตกกังวลของชุมชนอย่างค่อนเหวี่ยง</li> <li>ผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินการกิจการของโรงงานและกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม</li> <li>จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกับบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals เช่น โครงการค่ายวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม กิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่ชุมชนและโรงเรียน กิจกรรมวันเด็ก มาตรการจะเลื่อนที่ โครงการทุนการศึกษามูลนิธิชินเขต โครงการทอดผ้าป่าสามัคคี หน่วยงานที่เกี่ยวข้องที่ โครงการจัดกีฬาประจำปีระหว่าง SCG กับชุมชน โครงการวาระสหกรณ์ชุมชน เป็นต้น</li> </ul> </li> </ul>	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

หมายเหตุ : จัดเส้นได้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม...  (นางอภัยชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 37/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม...  (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒน์ภณ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	---	---------------------------------------	--







1025000000

### ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและทวนถี่	ผู้รับผิดชอบ
I. คุณภาพอากาศ					
I.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	- ไอศอร์บอนรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- Finishing Section	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วง เกี่ยวข้องกับกระบวนการ คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
I.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ไอศอร์บอนรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Detection Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของถัง TPE Silo#1 - ขุมขนบดขุด - ขุมขนบดแม่พิมพ์ คลังแสงใบรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ละ 7 วันต่อเนื่อง	
	- ทิศทางและความเร็วลม	- ทิศทางและความเร็วลม : Wind Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของถัง TPE Silo#1		

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ว่าหากมีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมจากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

1025000000

นาง (นายวิชาญ วิชาญกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

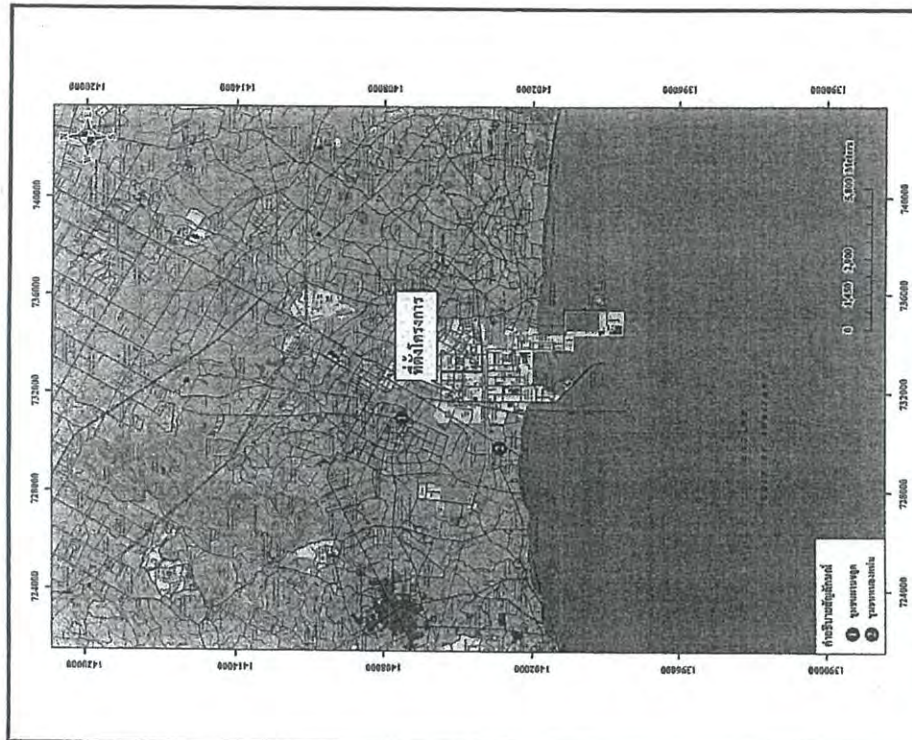
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด TPE POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 41/51  
 กรกฎาคม 2559

นางสาวสุณิษา วิชาญกุล  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

SECOT  
 SECOT CO., LTD.





รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณโดยรอบโรงงานผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม (นายอรรถ เจริญผล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม (นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีทีเอ จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- อุณหภูมิ (Temperature)</li> <li>- ค่าบีโอดี (BOD<sub>5</sub>)</li> <li>- ค่าซีโอดี (COD)</li> <li>- สารแขวนลอย (Suspended Solid : SS)</li> <li>- ค่าทีเอส (Total Dissolved Solids : TDS)</li> <li>- น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> <li>- ค่าทีโอซี (TOC)</li> <li>- คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion)</li> <li>- อัตราการไหล (Flow rate)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- pH : pH Meter</li> <li>- Temperature : Thermometer</li> <li>- BOD<sub>5</sub> : Azide Modification</li> <li>- COD : Potassium Dichromate Digestion</li> <li>- SS : Glass Fiber Filter Disc</li> <li>- TDS : Evaporation Method</li> <li>- Oil &amp; Grease : Extracted by Organic Solvent</li> <li>- TOC : High-Temperature Combustion Method</li> <li>- Chloride : Argentometric Method</li> </ul> <p>วิธีวิเคราะห์ตามขั้นตอนวิธีมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บึงท้าย API Separator</li> <li>- Final Check Pond ของโรงงาน LDPE</li> </ul> <p>ทั้งแสดงในรูปที่ 8</p>	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	- Leq-24 hr : Integrated Sound Level Measurement	- หัสน้ำอาคารสำนักงานของกลุ่ม TPE Site 1	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 2 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	- ปริมาณ วิธีการจัดการและวิธีรับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	- จดบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จดบันทึกให้หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม (นายอรรถ เจริญผล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

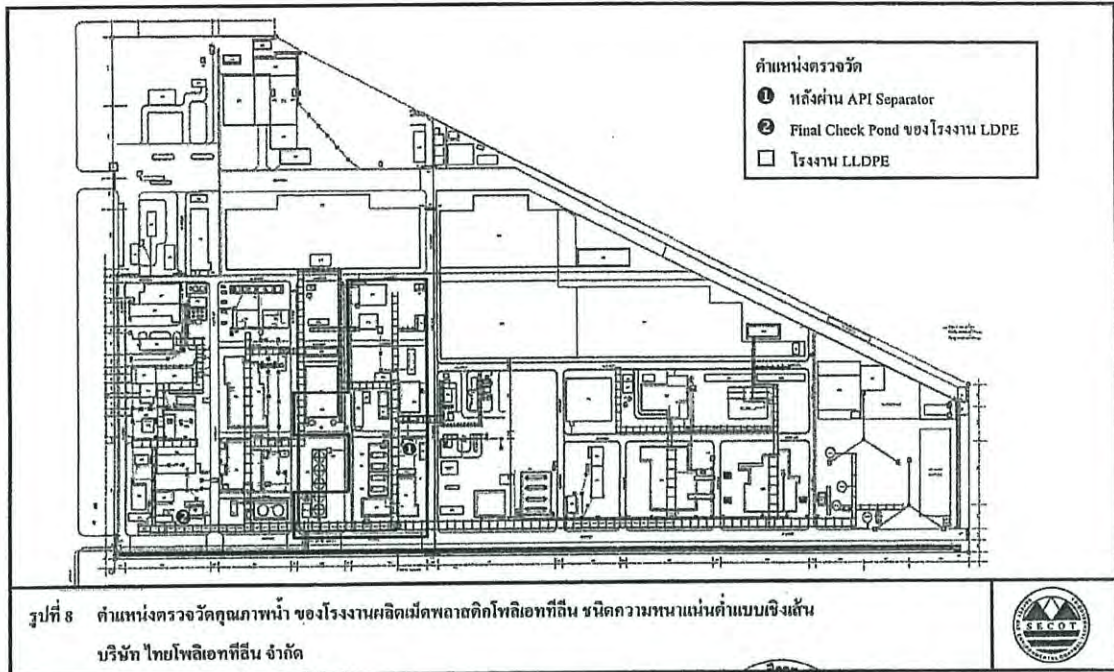
ลงนาม (นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีทีเอ จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 43/51 กรกฎาคม 2559

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.





ลงนาม: (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 44/51 กรกฎาคม 2559

(นางสาวสุนันทา ทิระวัฒนาภักดิ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การควบคุมกมลภาวะ	- บันทึกปริมาณของน้ำเข้า-ออก โครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ จากเหตุการณ์ความเสี่ยงการเกิดไฟ และเหตุการณ์ความปลอดภัย ป้องกันทุกครั้ง	- บันทึกการเกิด	- ปิรามิดน้ำของกลุ่ม โรงงาน TPE Silo#1	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6. ภาวะมลพิษและ ความปลอดภัย	- ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซเอทเธน	- Ethylene : Bag Sampling/Gas Chromatographic Method - Hexane : Sorbent Tube/Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานกำหนด	- ส่วนการผลิตด้วยปฏิกิริยา - ส่วนการผลิตโพลิเอทเธอร์ - ส่วนการผลิตโพลิเอทเธอร์	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6.1 คุณภาพอากาศภายใน สถานประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัดที่ตั้ง ในรูปที่ 9)	- ระดับเสียงสะสม (Noise Dose) - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงาน (TWA) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	- Noise Dose, Noise Dosimeter หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานกำหนด - Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานกำหนด	- ส่วนตรวจหนักงานที่ปฏิบัติงาน เสียงดังกว่าระดับเสียงสูง - ส่วนการผลิตโพลิเอทเธอร์ - ส่วนการผลิต	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง ขึ้นการ ตรวจเพื่อพิจารณา ทั้งนี้ การเปรียบเทียบ มาตรฐานจะต้อง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6.2 ระดับเสียงในสถาน ประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัดที่ตั้ง ในรูปที่ 9)					

หมายเหตุ: จุดเริ่มต้น หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

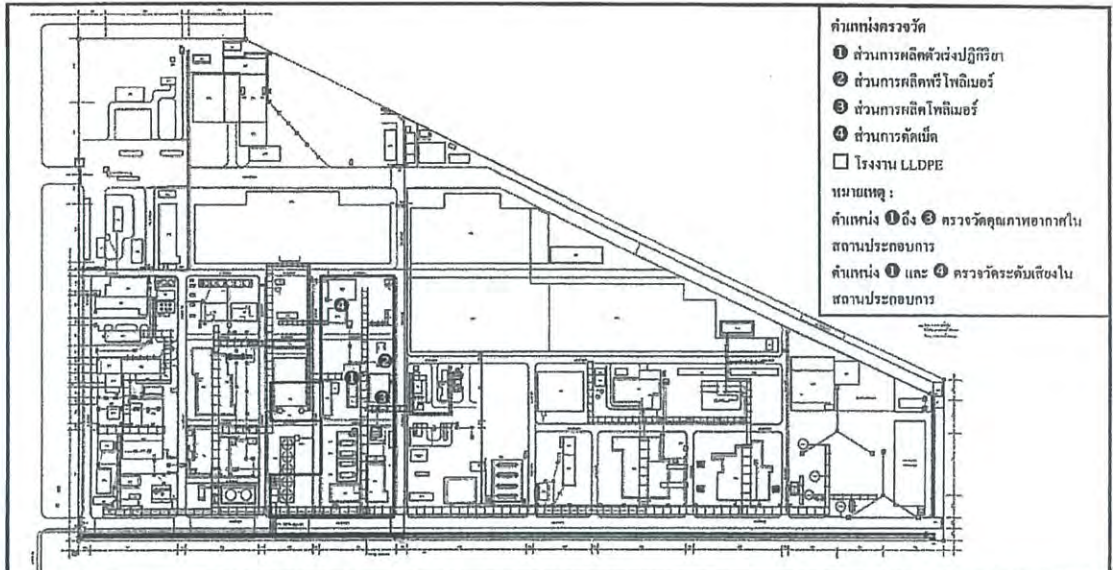
ลงนาม: (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 45/51 กรกฎาคม 2559

(นางสาวสุนันทา ทิระวัฒนาภักดิ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด





- ตำแหน่งตรวจวัด**
- ① ส่วนการผลิตตัวถังพลาสติก
  - ② ส่วนการผลิตฟลีโอทอร์
  - ③ ส่วนการผลิตโฟลิมอร์
  - ④ ส่วนการคัดแยก
  - โรงงาน LLDPE
- หมายเหตุ :**
- ตำแหน่ง ① ถึง ④ ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
- ตำแหน่ง ① และ ④ ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ และระดับเสียง

ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



ลงนาม:   
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 46/51  
กรกฎาคม 2559



ลงนาม:   
(นางสาวสุนันทา ศิริสุคนธ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีอีท จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)				พิจารณาระยะเวลาการสัมผัสเสียงของพนักงาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการจัดการสิ่งแวดล้อม ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
	- ความถี่เสียงที่แผ่ส่งกำลัง (Octave Band)	- Octave Band : Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ปีละ 4 ครั้ง (พร้อมกับการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ประกอบกร)	
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่เสียง	- Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- บริเวณกระบวนการผลิตที่เปลี่ยนแปลงเสียง	- ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม:   
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 47/51  
กรกฎาคม 2559







ลงนาม:   
(นางสาวสุนันทา ศิริสุคนธ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีอีท จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.3 สภาพความร้อน	- WBGT	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- ส่วนการผลิตเม็ด (Pelletization Section : Section 500)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด ผลที่เกิดขึ้น พร้อมกัน วิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก	- ระบุบันทึก	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- การตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเช็คระดับพลาสมา • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจสอบสภาพการทำงานของปอด • ตรวจสอบสภาพการมองเห็น • ตรวจสอบสภาพการได้ยิน	- ตรวจสอบสภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่	- ก่อนเข้าทำงานเป็นพนักงานประจำ	





หมายเหตุ : ชีตแผ่นให้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 48/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริสุทินามณี) ผู้อำนวยการเชิงเทคนิค บริษัท ชีตอท จำกัด
---	--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ)	- การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเช็คระดับพลาสมา • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจระดับไขมัน • โคลเลสเตอรอลในเลือด • ตรวจสอบสภาพการทำงานของคนขับ • ตรวจสอบสภาพการทำงานของคนไต่ • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจปัสสาวะ • ตรวจสอบสภาพการมองเห็น	- ตรวจสอบสภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานโรงงาน LLDPE	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
	- รายการตรวจตามความเสี่ยง • ตรวจสอบสภาพการได้ยิน • ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของปอด	- ตรวจสอบสภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	

หมายเหตุ : ชีตแผ่นให้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 49/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริสุทินามณี) ผู้อำนวยการเชิงเทคนิค บริษัท ชีตอท จำกัด
---	--	---------------------------------------	---



## LIDDETTIANUS-MANUSCRIPT

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายเหตุถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โทลีโอเททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

นางสาวสุนทรา ทิรวุฒินานนท์  
ผู้อำนวยการสำนักงาน  
บริษัท ชีตท จำกัด





## ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



## ภาคผนวก ข-1

---

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ คปอ. 013/2567

25 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความ  
หนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือน  
กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 เล่ม และ CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
แบบเชิงเส้น เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว  
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อ คุณ มนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494  
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

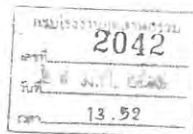
ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
10 ต. 10-ก. นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง  
จ. ระยอง 21150  
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398  
เว็บไซต์ : www.sggchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.  
10-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang  
District, Rayong Province 21150 Thailand  
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398  
Website: www.sggchemicals.com

คดีพิเศษ คช.ไผ่



ที่ คปอ. 014/2567

25 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความ  
หนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือน  
กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
แบบเชิงเส้น เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว  
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อ คุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494  
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
10 ต. 10-ก. นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง  
จ. ระยอง 21150  
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398  
เว็บไซต์ : www.sggchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.  
10-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang  
District, Rayong Province 21150 Thailand  
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398  
Website: www.sggchemicals.com

คดีพิเศษ คช.ไผ่

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 29 ธ.ค. 67  
ลงชื่อ.....ได้รับเอกสาร



## ภาคผนวก ข-2

---

ผลการศึกษา HAZOP







[illegible][illegible][illegible][illegible]





4444

197

932

15324 Dec 24



<div> <div></div> <div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div> </div>		<div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>	<div> <div></div> <div></div> </div>
<div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>			
<div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>			
<div> <div></div> <div></div> </div>	<div> <div></div> <div></div> </div>	<div> <div></div> <div></div> </div>	<div> <div></div> <div></div> </div>
221	11-02-01-01	...	...
222	11-02-01-02	...	...
223	11-02-01-03	...	...
224	11-02-01-04	...	...
225	11-02-01-05	...	...
226	11-02-01-06	...	...
227	11-02-01-07	...	...
228	11-02-01-08	...	...
229	11-02-01-09	...	...
230	11-02-01-10	...	...
231	11-02-01-11	...	...
232	11-02-01-12	...	...
233	11-02-01-13	...	...
234	11-02-01-14	...	...
235	11-02-01-15	...	...
236	11-02-01-16	...	...
237	11-02-01-17	...	...
238	11-02-01-18	...	...
239	11-02-01-19	...	...
240	11-02-01-20	...	...
241	11-02-01-21	...	...
242	11-02-01-22	...	...
243	11-02-01-23	...	...
244	11-02-01-24	...	...
245	11-02-01-25	...	...
246	11-02-01-26	...	...
247	11-02-01-27	...	...
248	11-02-01-28	...	...
249	11-02-01-29	...	...
250	11-02-01-30	...	...
251	11-02-01-31	...	...
252	11-02-01-32	...	...
253	11-02-01-33	...	...
254	11-02-01-34	...	...
255	11-02-01-35	...	...
256	11-02-01-36	...	...
257	11-02-01-37	...	...
258	11-02-01-38	...	...
259	11-02-01-39	...	...
260	11-02-01-40	...	...
261	11-02-01-41	...	...
262	11-02-01-42	...	...
263	11-02-01-43	...	...
264	11-02-01-44	...	...
265	11-02-01-45	...	...
266	11-02-01-46	...	...
267	11-02-01-47	...	...
268	11-02-01-48	...	...
269	11-02-01-49	...	...
270	11-02-01-50	...	...
271	11-02-01-51	...	...
272	11-02-01-52	...	...
273	11-02-01-53	...	...
274	11-02-01-54	...	...
275	11-02-01-55	...	...
276	11-02-01-56	...	...
277	11-02-01-57	...	...
278	11-02-01-58	...	...
279	11-02-01-59	...	...
280	11-02-01-60	...	...
281	11-02-01-61	...	...
282	11-02-01-62	...	...
283	11-02-01-63	...	...
284	11-02-01-64	...	...
285	11-02-01-65	...	...
286	11-02-01-66	...	...
287	11-02-01-67	...	...
288	11-02-01-68	...	...
289	11-02-01-69	...	...
290	11-02-01-70	...	...
291	11-02-01-71	...	...
292	11-02-01-72	...	...
293	11-02-01-73	...	...
294	11-02-01-74	...	...
295	11-02-01-75	...	...
296	11-02-01-76	...	...
297	11-02-01-77	...	...
298	11-02-01-78	...	...
299	11-02-01-79	...	...
300	11-02-01-80	...	...

<div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>		<div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>	<div> <div></div> <div></div> </div>
<div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>			
<div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>			
<div> <div></div> <div></div> </div>	<div> <div></div> <div></div> </div>	<div> <div></div> <div></div> </div>	<div> <div></div> <div></div> </div>
281	11-02-01-81	...	...
282	11-02-01-82	...	...
283	11-02-01-83	...	...
284	11-02-01-84	...	...
285	11-02-01-85	...	...
286	11-02-01-86	...	...
287	11-02-01-87	...	...
288	11-02-01-88	...	...
289	11-02-01-89	...	...
290	11-02-01-90	...	...
291	11-02-01-91	...	...
292	11-02-01-92	...	...
293	11-02-01-93	...	...
294	11-02-01-94	...	...
295	11-02-01-95	...	...
296	11-02-01-96	...	...
297	11-02-01-97	...	...
298	11-02-01-98	...	...
299	11-02-01-99	...	...
300	11-02-02-00	...	...
301	11-02-02-01	...	...
302	11-02-02-02	...	...
303	11-02-02-03	...	...
304	11-02-02-04	...	...
305	11-02-02-05	...	...
306	11-02-02-06	...	...
307	11-02-02-07	...	...
308	11-02-02-08	...	...
309	11-02-02-09	...	...
310	11-02-02-10	...	...
311	11-02-02-11	...	...
312	11-02-02-12	...	...
313	11-02-02-13	...	...
314	11-02-02-14	...	...
315	11-02-02-15	...	...
316	11-02-02-16	...	...
317	11-02-02-17	...	...
318	11-02-02-18	...	...
319	11-02-02-19	...	...
320	11-02-02-20	...	...
321	11-02-02-21	...	...
322	11-02-02-22	...	...
323	11-02-02-23	...	...
324	11-02-02-24	...	...
325	11-02-02-25	...	...
326	11-02-02-26	...	...
327	11-02-02-27	...	...
328	11-02-02-28	...	...
329	11-02-02-29	...	...
330	11-02-02-30	...	...
331	11-02-02-31	...	...
332	11-02-02-32	...	...
333	11-02-02-33	...	...
334	11-02-02-34	...	...
335	11-02-02-35	...	...
336	11-02-02-36	...	...
337	11-02-02-37	...	...
338	11-02-02-38	...	...
339	11-02-02-39	...	...
340	11-02-02-40	...	...
341	11-02-02-41	...	...
342	11-02-02-42	...	...
343	11-02-02-43	...	...
344	11-02-02-44	...	...
345	11-02-02-45	...	...
346	11-02-02-46	...	...
347	11-02-02-47	...	...
348	11-02-02-48	...	...
349	11-02-02-49	...	...
350	11-02-02-50	...	...



## ภาคผนวก ข-3

เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อน  
ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



21 ธันวาคม 2566

เรื่อง ขอส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบ และผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

อ้างถึง มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ตามที่สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ได้กำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ข้อ 1(7) ระบุ ให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดย ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่1 (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 7) โรงงาน HDPE1
2. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่2 (ส่วนขยายครั้งที่ 1) โรงงาน HDPE2
3. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่3 (ครั้งที่ 2) โรงงาน HDPE3
4. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) โรงงาน LLDPE
5. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) โรงงาน LDPE
6. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่1 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP1
7. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่2 (ครั้งที่ 4) โรงงาน PP2

ได้รับเอกสารแล้วเมื่อวันที่ 21-12-66  
015 โพรส  
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร



บริษัทฯ จึ่งขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 โดยจะมีการดำเนินการในเดือนมกราคมถึงเดือนธันวาคม 2567 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงาน Environmental and Governance บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

โทร:(038) 912494 แฟกซ์ (038) 912190



## ภาคผนวก ข-4

---

การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
แบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>)



# Water Status Online Diagram

SCG  
INTRANET

OUTSIDE  
SCG

CompQueryDef:S1COD  
S1ToEffCal  
S1ToAPICal

eBiz

CAL(sqlplus)

D1-COD4062.MEAS  
L1-FI6969.PNT  
H1-FIQ991.PNT  
D1-FI3259.PVT  
P1-FI1500.PV  
D1-KI302A.MEAS  
D1-KI302B.MEAS  
P1-EI1501.PV  
H1-JI991A.PNT  
H1-JI991B.PNT  
L1-JI960A.PNT  
L1-JI960B.PNT



IP21

S1-COD.PV  
S1-Total\_Effluent.PV  
S1-Total\_API\_Power.PV

ดึงข้อมูลจาก PI ผ่าน Server Envidas  
ROC แทน  
เมื่อวันที่ 12/01/2021

CSV



CSV

internet

การนิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุด  
IEAT EMCC

SCG FTP Server  
EMCC



LD.COD4062.MEAS  
S00010/WASTE\_WTR\_C:FT\_6969.PNT  
S00001/WASTE\_WTR\_5:FT\_991.PNT  
LD.FI3259.MEAS  
FI1500.PV  
LD.KI302A.MEAS  
LD.KI302B.MEAS  
EI1501.PV  
S00010/WASTE\_WTR\_C:JI\_991A.PNT  
S00010/WASTE\_WTR\_C:JI\_991B.PNT  
S00010/WASTE\_WTR\_C:JI\_960A.PNT  
S00010/WASTE\_WTR\_C:JI\_960B.PNT

OPC

LD.COD4062O.MEAS  
LD.FI4062O.MEAS  
LD.JI4062O.MEAS

DCS

Module

กรมโรงงาน  
อุตสาหกรรม(DIW)





## ภาคผนวก ข-5

---

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจาก  
การประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน  
ทั้งในประเทศและต่างประเทศ





### สั่ง Shutdown อพยพคนบริเวณใกล้เคียง

9 พ.ค. 67 ขณะนี้มีการสั่ง Shutdown และอพยพคนบริเวณใกล้เคียง ออกนอกพื้นที่

เกิดเหตุเพลิงไหม้ถังเก็บสารตั้งต้นผลิตน้ำมันและผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี บริษัท มาบตาพุดแทงก์เทอร์มินัล จำกัด ภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ส่งผลให้มีเปลวไฟและควันดำพวยพุ่งเป็นจำนวนมาก เจ้าหน้าที่ได้เข้าระงับเหตุ สั่ง Shutdown และอพยพคนบริเวณใกล้เคียง



**ด่วน!**

**ไฟไหม้** ถังดังเก็บของในโรงงาน อ.เขาชัย จ.เพชรบุรี  
เบื้องต้นพบสารเคมีรั่วไหล

11 มิถุนายน 2567

เมื่อเวลา 08.06 น. เกิดเหตุไฟไหม้ถังดังเก็บของในโรงงานแห่งหนึ่ง ในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล อำเภอยะบอย จังหวัดเพชรบุรี หลังจากได้รับแจ้งเหตุ ทางเจ้าหน้าที่ได้สั่งการให้สถานี ตำรวจภูธรเขาย้อยลงพื้นที่ทันที พร้อมทั้งประสานงานและระดมกำลังและรถดับเพลิงในพื้นที่ใกล้เคียงเข้าช่วยเหลือและระงับเหตุทันทีเบื้องต้นได้รับแจ้งว่ามีสารเคมีรั่วไหลออกมา ทำให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ นอกจากนี้ ยังพบว่าโครงสร้างอาคารมีการทรุดตัว





นพ.โอภาส การย์กวินพงศ์ ปลัดกระทรวงสาธารณสุข (สธ.) กล่าวถึงกรณีเกิดเหตุไฟไหม้โรงงานเก็บสารเคมี และกากอุตสาหกรรม ในพื้นที่ อ.บ้านค่าย จ.ระยอง โดยได้รับรายงานจากนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง ว่า เหตุเกิดเมื่อเวลาประมาณ 09.15 น. เป็นโรงงานที่ประกอบกิจการรีไซเคิล และรับกำจัดกากของเสีย ซึ่งถูกยกเลิกใบอนุญาต อยู่ระหว่างดำเนินคดีและพิทักษ์ทรัพย์ ผลการตรวจสอบเบื้องต้นพบกลุ่มควันสีดำ พัดไปทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ โดยมีพื้นที่ได้รับผลกระทบ 2 หมู่บ้าน คือ ม.8 ต.บางบุตร และ ม.11 ต.หนองบัว โดยเมื่อช่วงเที่ยงเพลิงยังคงลุกไหม้ แต่สามารถควบคุมให้อยู่ในวงจำกัดได้แล้ว



## ไฟไหม้โรงงานรีไซเคิลแบตเตอรี่ในฝรั่งเศส แบตเตอรี่ลิเทียม 900 ตัน ถูกเผา

นายปาสกาล มาเชต์ สมาชิกสภาเมืองตูลุสทางตอนใต้ของฝรั่งเศส ระบุในแถลงการณ์บนเอ็กซ์ (X) เมื่อวานนี้ (18 ก.พ.2024) ว่า เกิดเหตุเพลิงไหม้โกดังโรงงานรีไซเคิลแบตเตอรี่ของบริษัทเอสเอ็นเอเอ็ม (SNAM) ในเขตว็ิวีเยร์ ทางตอนเหนือของเมืองตูลุส เมื่อวันเสาร์ (17 ก.พ.) ส่งผลให้แบตเตอรี่ลิเทียมประมาณ 900 ตัน ถูกไฟไหม้





## ภาคผนวก ข-6

ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน



## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	1 / 13

### การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

#### Health Risk Assessment

##### วัตถุประสงค์

เป้าหมายของการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการทำงาน คือการป้องกันอันตรายด้านสุขภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงานในเชิงรุกอย่างเป็นระบบ และประเมินศักยภาพหรือความเสี่ยงที่จะก่ออันตรายต่อสุขภาพ เพื่อกำหนดแนวทางการควบคุมที่เหมาะสมนำไปสู่การกำหนดมาตรการปกป้องสุขภาพและความปลอดภัยที่ต่อเนื่องกับปฏิบัติงาน การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจึงต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยอาศัยความร่วมมือของทุกคนในบริษัท เพื่อนำความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในแต่ละด้าน มาใช้สนับสนุนกระบวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

##### ขอบข่ายและการนำไปใช้

พนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง และผู้ปฏิบัติงานประจำที่มีความรับผิดชอบของบริษัท ไทยฟอสเฟอท์สัน จำกัด (ส่วนผลิต HDPE1, HDPE2&3, HDPE4, LDPE, LDPE, PP1&2, PP3, Catalyst & Pilot Plant, Compounding, QA&QC, Logistics, SHE และ Pilot Plant Complex)

##### หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท (Roles)	หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	<ul style="list-style-type: none"><li>ผลักดันมาตรฐานฯ ผู้การนำไปปฏิบัติ โดยจัดให้มีการจัดการเตรียมปฏิบัติ (procedure) ที่เฉพาะเจาะจงเพื่อนำไปใช้</li><li>สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อให้เกิดการพัฒนาไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐานฯ ฉบับนี้</li><li>แต่งตั้งทีมผู้ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ และส่งเสริมผู้ปฏิบัติงานในทุกระดับให้มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ</li></ul>
นักอุตสาหกรรมหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	<ul style="list-style-type: none"><li>เป็นบุคลากรหลักในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ</li><li>จัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยง และแจ้งผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ</li><li>ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเป็นระยะ ตามข้อกำหนด</li><li>เสนอมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ ที่สอดคล้องกับผลการประเมิน</li></ul>

## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	2 / 13

หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	<ul style="list-style-type: none"><li>ให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ เช่นประสานงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงานในความปลอดภัยและทีมผู้ประเมิน</li><li>แจ้งนักอุตสาหกรรมหรือสหภาพฯ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือคณะทำงานสุขภาพของบริษัท เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงานซึ่งอาจทำให้ความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลง</li><li>แจ้งหรือสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบ</li><li>ดำเนินการเพื่อไม่ให้แน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด</li></ul>
พนักงาน และพนักงานบริษัทผู้จ้าง (Employees and Contractor Employees)	<ul style="list-style-type: none"><li>มีส่วนร่วมและให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ โดยการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานของตนอย่างถูกต้องและครบถ้วน</li><li>ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด</li><li>ติดตามและทบทวนผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของตนเอง หากเห็นว่าการประเมินอาจคลาดเคลื่อนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อแก้ไขหรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องต่อไป</li></ul>

##### คำจำกัดความ (Definitions)

หัวข้อ ชื่อเรื่อง คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม คำอธิบาย (Definition / Description)
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists เป็นองค์กรที่จัดตั้งโดยกลุ่มนักอุตสาหกรรมหรือสหภาพฯ ที่ทำงานในภาครัฐ โดยวัตถุประสงค์เพื่อให้การประชุมนี้เป็นเวทีกลางสำหรับกิจกรรม <ul style="list-style-type: none"><li>แลกเปลี่ยนประสบการณ์และความคิดเห็นทางด้านอุตสาหกรรมหรือสหภาพฯ</li><li>ปรับมาตรฐานและเทคนิคในการดูแลสุขภาพของพนักงานในโรงงานอุตสาหกรรม</li><li>พัฒนาระบบบริหารจัดการเพื่อปกป้องสุขภาพของพนักงาน</li></ul> ACGIH เป็นองค์กรที่มีส่วนในการปรับปรุงการให้บริการทางด้านสุขภาพของพนักงานในอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก คณะกรรมการทางด้าน Industrial Ventilation และ Threshold Limit Value (TLVs) ของ ACGIH มีชื่อเสียงไปทั่วโลก โดยทำหน้าที่กำหนดค่า TLVs

## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	3 / 13

หัวข้อ ชื่อเรื่อง คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม คำอธิบาย (Definition / Description)
IARC	International Agency for Research on Cancer เป็นองค์กรหนึ่งของ World Health Organization (WHO) มีสำนักงานอยู่ที่เมืองเจนีวา ประเทศฝรั่งเศส มีหน้าที่หลักในการพัฒนา สนับสนุน การวิจัยเกี่ยวกับโรคมะเร็ง องค์การ IARC เป็นผู้ประเมินและจัดกลุ่มสารก่อมะเร็งที่ได้รับความเชื่อถือสูงที่สุดในโลก โดยทางองค์การจะเชิญผู้เชี่ยวชาญจากนานาชาติมาพิจารณา ทบทวน ประเมิน ข้อมูลงานวิจัยทั่วโลกเกี่ยวกับ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ก่อให้เกิดมะเร็ง ทำการจัดกลุ่มแล้วตีพิมพ์ออกมาเป็นหนังสือ เรียกว่า IARC Monograph เล่มหนึ่งจะมีการทบทวนข้อมูล สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่กล่าวถึง ท้ายรายการ รายชื่อ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ได้ทำการประเมินและจัดกลุ่มแล้ว จะประกาศไว้ในเว็บไซต์ <a href="http://monographs.iarc.fr">http://monographs.iarc.fr</a>
CAS number	Chemical Abstracts Service (CAS) registry number เป็นหมายเลขหรือของสารเคมีซึ่งกำหนดโดยหน่วยงาน American Chemical Society หมายเลขเหล่านี้เป็นรหัสสากลที่ใช้ระบุตัวตนของสารเคมีในการค้นคว้าสารเคมีทั่วโลก รหัสจะกำหนดให้กับสารเคมีทุกชนิด ซึ่งแต่ละชนิดจะมีเฉพาะตัว การกำหนดรหัสจะได้เรียงกันไปเรื่อยๆ ทำให้งานค้นคว้าได้รวดเร็วและมีความแม่นยำเป็นต้นพิเศษ รหัสจะประกอบไปด้วยเลข 3 กลุ่มกันด้วยเครื่องหมายขีด (-) ดังนี้ XXXXXX-XX-X (กลุ่มแรกสูงสุด 7 หลัก กลุ่มที่สองสูงสุด 2 หลัก และกลุ่มสุดท้ายจะเป็นเลขหลักเดียวเสมอ) ตัวอย่างเช่น CAS Number ของน้ำคือ 7732-18-5 เป็นต้น
ค่าขีดจำกัดที่ยอมรับได้ (Occupational Exposure Limits: OELs)	ระดับความเข้มข้นของสารเคมี หรือระดับการสัมผัสซึ่งการกายภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงาน ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด หรือผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับผลกระทบการทำงานในสภาพที่กล่าวไว้แล้วแล้วค่า ค่าต่ออายุการทำงาน โดยไม่มีผลกระทบเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ค่า OELs ตามกฎหมายประเทศไทย คือ ค่าที่กำหนดและประกาศใช้โดยกระทรวงแรงงาน และค่าอื่นที่เป็นที่รู้จักทั่วไป คือ TLVs เป็นต้น
TLVs (Threshold Limit Values)	ค่ามาตรฐานของสารเคมีในบรรยากาศการทำงานซึ่งกำหนดโดยองค์กร ACGIH

## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	4 / 13

หัวข้อ ชื่อเรื่อง คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม คำอธิบาย (Definition / Description)
OEL-C	OEL สูงสุด (Ceiling, C) คือ ค่าขีดจำกัดเพดานหรือค่าสูงสุดของความเข้มข้นสารเคมี ณ เวลาใด ๆ ในระหว่างวันทำงาน สูงเกินค่าไม่ได้
OEL-STEL	OEL สำหรับการสัมผัสสารในเวลาสั้น ๆ (Short Term Exposure Limit STEL) คือ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นสารในอากาศในระยะเวลานาน ๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อเนื่อง เช่น 15 - 30 นาที ค่า STEL เป็นค่าเสริม TWA สำหรับสารที่มีผลกระทบแบบเฉียบพลัน และความเป็นพิษของสารนั้นคือการก่อพิษแบบเฉียบพลัน อย่างไรก็ตาม สารบางชนิดอาจมีค่า STEL โดยไม่มีค่า TWA ได้
OEL-TWA	OEL เฉลี่ยสำหรับการสัมผัสสารตลอดเวลารการทำงาน (Time Weighted Average, TWA) คือ ค่าความเข้มข้นสารในอากาศเฉลี่ยตลอดเวลารการทำงาน ซึ่งโดยทั่วไปคือ 8 ชั่วโมงต่อวัน และ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ที่ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องทั้งหมดอาจสัมผัสซ้ำ ๆ กัน แล้วนำผลคูณค่าการทำงาน โดยปราศจากผลกระทบต่อสุขภาพ
BEI	Biological Exposure Index เป็นค่าอ้างอิง บ่งบอกถึงความเสี่ยงของสารเคมีที่มีต่อปฏิกิริยาการสัมผัสของปฏิกิริยาในร่างกาย หรือการสัมผัสของสารเคมี ซึ่งขึ้นอยู่กับชนิดของสารพิษ ค่าอ้างอิงเลือกเก็บ และเวลาที่เก็บตัวอย่าง ซึ่งสิ่งเหล่านี้สัมพันธ์กับปฏิกิริยาทางเคมีในร่างกายและโครงสร้างของสารพิษ
กลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Groups: SEGs)	กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสารเคมีในลักษณะที่เหมือนกัน เนื่องจากพื้นที่การทำงานที่คล้ายกันปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน ปัจจัยเสี่ยงเช่น ได้แก่ วัสดุหรือสารเคมี กระบวนการผลิต และวิธีการทำงาน ผู้ปฏิบัติงานคนหนึ่งอาจอยู่ในกลุ่ม SEG หลายกลุ่มก็ได้
การยศาสตร์ (Ergonomics)	ศาสตร์ที่ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างคน เครื่องจักร สิ่งแวดล้อม และระบบ แล้วทำการออกแบบ หรือปรับระบบ สิ่งแวดล้อม หรือเครื่องจักรเหล่านั้น ให้เกิดความเหมาะสม ความปลอดภัยเหมาะสมกับบุคคล และก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ในการปฏิบัติงาน



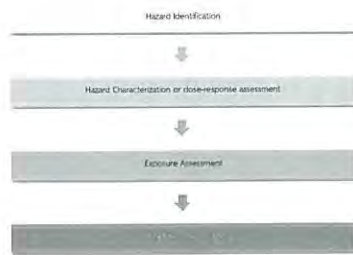
## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	5 / 13

หัวข้อ/ชื่อเรื่อง/คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/คำอธิบาย (Definition / Description)
รังสีชนิดไอออน (ionizing radiation)	รังสีที่มีพลังงานสูง ที่สามารถทำให้อะตอมของตัวกลางที่รังสีนั้นวิ่งผ่าน เกิดการแตกตัวเป็นไอออนได้ทั้งโดยทางตรงหรือทางอ้อม เช่น รังสีแอลฟา รังสีบีตา รังสีแกมมา รังสีนิวตรอน
เดซิเบลเอ (dB(A))	เป็นหน่วยวัดความเข้มเสียงที่ใกล้เคียงกับการตอบสนองของหูของมนุษย์

### มาตรฐานการปฏิบัติ (Standard)

- บริษัทต้องจัดให้มีคณะกรรมการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วยผู้จัดการโรงงาน ผู้จัดการแผนกวิศวกรรมผลิต / หัวหน้างาน / ผู้ที่มีความรู้ด้านกระบวนการผลิตหรืองานที่ปฏิบัติเป็นอย่างดี และนักอุตสาหกรรมเวชศาสตร์ / นักอาชีวอนามัยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งมีความรู้เกี่ยวกับผลกระทบด้านสุขภาพจากปัจจัยเสี่ยงในโรงงานเป็นอย่างดี โดยต้องมีการประชุมการดำเนินงานอย่างน้อย 2 ปี
- คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้จัดการ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพตามวิธีคอนเท็กซ์



- 2.1 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้จัดการระบุอันตราย (Hazard Identification) ที่จากการวิเคราะห์เอกสาร (Desktop Analysis) และการเดินสำรวจ (Walkthrough Survey) อ้างอิงตาม SE-D-0066 การสำรวจด้านสุขภาพ

## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	6 / 13

อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Survey) โดยระบุปัจจัยอันตรายทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ และการยศาสตร์ให้ครบถ้วน

- 2.2 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้จัดการศึกษาผลกระทบที่อาจเกิดต่อสุขภาพ หรือความสั่นไหวระหว่างปริมาณสารหรือปัจจัยเสี่ยงที่ได้รับและการตอบสนองของร่างกาย (Hazard Characterization or dose-response assessment) ที่ทางด้านกายภาพ เคมี ชีวภาพ โดยทบทวนผลกระทบด้านสุขภาพของปัจจัยเสี่ยงตามตารางที่ 1

### ตารางที่ 1 ปัจจัยอันตรายและการพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ

ปัจจัยอันตราย	ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)
แสงสว่าง	ระดับ 2 เล็กน้อย ปวดตาเมื่อปฏิบัติงานต่อเนื่องเป็นเวลานาน
ความร้อน	เท่ากับระดับการสัมผัสที่หาได้ (Exposure Rating: ER)
เสียงดัง	พิจารณาตามค่าร้อยละปริมาณเสียงสะสมที่ตรวจวัดหรือคำนวณได้
รังสีชนิดไอออน	ใช้เครื่องมือวัดประเมิน
สารเคมี	เอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย "สารอื่นๆ" ที่ไม่มีระบุให้พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
ชีวภาพ	พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
การยศาสตร์	ใช้เครื่องมือวัดประเมิน

## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	7 / 13

### ตารางที่ 2 การพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับอันตรายด้านเคมีและชีวภาพ

ระดับ	ความรุนแรง	ผลกระทบต่อสุขภาพ
1	ไม่มี	การสัมผัสที่ระดับดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ*
2	เล็กน้อย	มีผลกระทบต่อสุขภาพเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องรักษา ไม่มีการวินิจฉัยต้องสงสัย ไม่มีผลต่อการปฏิบัติงานหรือเป็นสาเหตุของการหยุดพัก หายได้โดยไม่จำเป็นต้องรักษาทางการแพทย์
3	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อสุขภาพรุนแรงที่หายได้ แต่ต้องได้รับการรักษา มีอาการทางผิวหนังหรือมีผลกระทบต่อสุขภาพสัมผัสในลักษณะซ้ำๆ หรือเป็นระยะเวลานาน โดยไม่มีอันตรายถึงชีวิต
4	รุนแรง	มีผลกระทบต่อสุขภาพอย่างถาวร บาดเจ็บอย่างรุนแรง ไม่สามารถรักษาให้หายได้ ต้องปรับตัวเพื่อให้ดำเนินชีวิตอยู่กับความเจ็บป่วยหรือผลกระทบนั้น
5	รุนแรงมาก	เสียชีวิต หรือพิการ หรือป่วยโดยช่วยเหลือตนเองไม่ได้

### 2.3 ประเมินการสัมผัส (Exposure assessment)

- 2.3.1 ให้ผู้ปฏิบัติงานระบุข้อมูลการปฏิบัติงานลงในแบบฟอร์ม HS-F-0017 การเก็บข้อมูลการปฏิบัติงานรายบุคคล (IER) แล้วนำข้อมูลระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating) และระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating) ที่ได้ มาประเมินระดับการสัมผัส ลงในแบบฟอร์ม HS-F-0018 สำหรับการจัดกลุ่มการสัมผัสปัจจัยอันตรายที่คล้ายกัน (SEG) โดยใช้สมการ

$$ER = CR \times FR$$

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

CR = ระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating)

FR = ระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) โดยระดับการสัมผัส (Exposure Rating : ER) แบ่งเป็น 5 ระดับคือ

## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	8 / 13

### ตารางที่ 3 ระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER)

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีปัจจัย	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
รุนแรง	5

- 2.3.2 นำผลจากการประเมินระดับการสัมผัสมาจัดกลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Group: SEG) โดยระบุเป็นชุดรหัสตัวอักษรและตัวเลขดังนี้

### ตารางที่ 4 การกำหนดรหัสของข้อมูลปฏิบัติงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน

ตัวอักษรชุดแรก	ปัจจัยอันตรายที่ระบุเป็น P (อันตรายด้านกายภาพ) / C (อันตรายด้านเคมี) / B (อันตรายด้านชีวภาพ) / E (อันตรายด้านการยศาสตร์)
ชุดตัวอักษรชุดที่ 2	อัตราส่วนของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน เช่น เสียงดัง (Nd), แสงสว่าง(Li) และกลุ่มสารเคมีให้ระบุอัตราส่วนของเอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย
ตัวอักษรชุดที่ 3	สถานะของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน โดยแบ่งเป็น L (Liquid) / G (Gas) / S (Solid) / O (Other)
ตัวเลขชุดแรก	ระบุระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER) ที่ได้จากการประเมิน
ตัวเลขชุดที่ 2	ระบุจำนวนคนที่อยู่ในระดับการสัมผัสเดียวกัน
ตัวอย่าง	หมายเลข กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสสารเคมีเอทานอลที่มีสถานะเป็นของเหลวระดับการสัมผัสที่ 1 ทั้งหมด 20 คน CHxL_20



## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	9 / 13

### 2.4 ระดับการประเมินความเสี่ยง (Risk Characterization)

นำผลการประเมินระดับการสัมผัส (Exposure Rating - ER) กับระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating - HER) มาประเมินระดับความเสี่ยงลงในแบบฟอร์ม HS-F-0019 สำหรับกำหนดระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพ (RR)

โดยใช้สมการ

$$RR = ER \times HER$$

RR = ระดับความเสี่ยง (Risk Rating)

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

HER = ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) ระดับความเสี่ยงจะแบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 5 ระดับความเสี่ยง

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีโอกาสเกิด	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

### 3. นำผลจากการจัดระดับความเสี่ยง (Risk Rating) ที่มีระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพระดับปานกลางขึ้นไป มาจัดทำแผนเพื่อจัดการความเสี่ยงตามลำดับ โดยคณะทำงานด้านสุขภาพประจำบริษัท โดยมีแนวทางในการพิจารณา ดังนี้

## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	10 / 13

ตารางที่ 6 แนวทางการพิจารณาการควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ค่าคะแนน	มาตรการควบคุมความเสี่ยง
0	1 ถึง 2	กำหนดให้มีการวัดปริมาณรังสีอย่างต่อเนื่องและมีการเฝ้าระวังสุขภาพการสัมผัส
1	3 ถึง 4	กำหนดให้มีการวัดปริมาณรังสีเป็นประจำ โดยปฏิบัติตามมาตรการที่มีอยู่ และพิจารณา กำหนดให้มีการตรวจวัดความเสี่ยงเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่เดิม
2	5 ถึง 9	กำหนดให้มีการตรวจวัดความเสี่ยงเป็นประจำที่จะทำได้
3	10 ถึง 16	ให้ดำเนินการควบคุมรังสี เช่น การใช้อุปกรณ์ป้องกันรังสีส่วนบุคคล หรือใช้มาตรการอื่น ๆ ในการควบคุมแบบถาวร หรือโดยมาตรการทาง วิศวกรรม
4	20 ถึง 25	ให้หยุดทำงานทันที และหาสาเหตุ และดำเนินการปรับปรุง

การเลือกมาตรการควบคุมอันตรายในสภาพแวดล้อมการทำงาน ควรพิจารณาตามลำดับของการควบคุม (Hierarchy of control) ก่อน โดยอาจใช้หลักการของระดับความเสี่ยงที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นแนวทาง และพิจารณาตามลำดับ โดยยึดหลักการป้องกันและลดความเสี่ยงอันตรายให้อยู่ในระดับที่ต่ำที่สุดเท่าที่ทำได้อย่างสมเหตุสมผล

หลักการควบคุมตามลำดับ 5 ขั้นตอน ประกอบด้วย

- 1) การกำจัดที่เป็นอันตรายออก (Elimination)
- 2) การใช้สิ่งที่เป็นอันตรายน้อยกว่าทดแทน (Substitution)
- 3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
- 4) การควบคุมทางการบริหารจัดการ (Administrative Control)
- 5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)



## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	11 / 13

เมื่อพิจารณาการควบคุมอันตรายตามลำดับแล้ว ไม่สามารถกำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออกจากระบบการผลิต หรือ ไม่สามารถหาสิ่งอื่นที่เป็นอันตรายน้อยกว่าทดแทนได้ อาจพิจารณาเลือกไปกระบวนการควบคุมดังต่อไปนี้ร่วมกันคือ

- 1) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)  
เป็นการควบคุมการได้รับสัมผัสของปฏิบัติงาน โดยควบคุมพื้นที่ก่อนการออกแบบ เช่น การออกแบบและควบคุมกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัย (Process Control) การปิดครอบปิดกั้นหรือแยกพื้นที่ปลอดภัยอันตราย รวมถึงการกั้นเขตปฏิบัติงานออกจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย (Enclosure and/or isolation of health hazard sources) และการระบายอากาศ (Ventilation) เป็นต้น
- 2) การสื่อสารความเสี่ยง (Risk Communication)  
สื่อสารความเสี่ยงที่เป็นอันตรายของพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความเข้าใจ ระหว่างผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง
- 3) ระบบสารสนเทศเกี่ยวกับเคมี (Chemical Information System)  
ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีต้องรู้ถึงอันตราย สมบัติเฉพาะ วิธีการจัดการ การปฐมพยาบาล และการป้องกัน ผ่านระบบสารสนเทศสารเคมี รวมไปถึงการติดฉลากภาชนะบรรจุ (Label) ข้อมูลความปลอดภัยของสาร (Safety Data Sheets) ป้ายเตือนอันตราย เป็นต้น
- 4) การอบรม (Training)  
อบรมให้ความรู้ความเข้าใจ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ
- 5) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Chemical Protective Clothing)  
เพื่อปกป้องพนักงานจากอันตรายทางเคมีซึ่งอาจเข้าสู่ร่างกายได้โดยตรง โดยเฉพาะเมื่อไม่สามารถลดระดับการสัมผัสด้วยมาตรการควบคุมทางวิศวกรรมและการจัดการ และจำเป็นต้องใช้ CPC โดยต้องสามารถระบุบุคคล/งานที่ต้องใช้การเลือกใช้ การใช้งาน การดูแลรักษา CPC ถูกต้องเหมาะสม
- 6) อุปกรณ์ปกป้องระบบทางเดินหายใจ (Respirator)  
บริษัทจะพิจารณาใช้เมื่อไม่สามารถควบคุมหรือลดการสัมผัสสารพิษทางอากาศได้ด้วยมาตรการอื่น หรือต้องใช้ร่วมกับมาตรการควบคุมอื่น ๆ รวมทั้งอาจใช้เฉพาะกรณีการตรวจวัดระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพที่มีประสิทธิภาพ
- 7) การเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Surveillance)  
ตรวจหาผลกระทบสุขภาพในระยะแรก เพื่อประเมินผลของมาตรการควบคุม และข้อมูลที่ใช้ในการติดตามอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่มีอยู่ โดยประกอบไปด้วยการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงอย่างเป็นระบบ การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการทำงานและผลกระทบสุขภาพในระยะแรกต่อการตรวจพบพนักงาน และการส่งต่อพนักงานเพื่อการวินิจฉัยและรักษา
- 8) โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)  
จัดทำมาตรการในการป้องกันและลดการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานที่มีสัมผัสเสียงดังเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA หรือ ตั้งแต่ 83 dBA สำหรับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 12 ชั่วโมงต่อวัน

## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	12 / 13

- 9) รังสีไอออน (Ionizing Radiation)  
พิจารณาว่าอันตรายจากรังสี โดยมีการติดตามตรวจวัดการได้รับสัมผัส ประเมินความเสี่ยง และควบคุมการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน
- 4) ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเบื้องต้น (Baseline Health Risk Assessment) ครอบคลุมผู้ปฏิบัติงานทุกตำแหน่งงานตามระดับความเสี่ยงโดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้เกี่ยวข้อง
- 5) ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง (Issue Based Health Risk Assessment) สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีระดับความเสี่ยงตามที่กำหนดในตารางที่ 7 โดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้เกี่ยวข้อง

ตารางที่ 7 เกณฑ์การพิจารณาการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง

(Issue Based Health Risk Assessment)

ลำดับ	ปัจจัยอันตราย	ระดับความเสี่ยงจากการประเมิน
1	สารเคมีที่เป็นสารก่อมะเร็ง (Carcinogen)	ความเสี่ยงค่า (> 1)
2	ปัจจัยอันตรายอื่น	ความเสี่ยงปานกลาง (> 2)
	สารเคมีที่ไม่ใช่สารก่อมะเร็ง (Non-Carcinogen)	
	ความร้อน (Heat)	
	แสงสว่าง (Light)	
3	เสียงดัง (Noise)	ความเสี่ยงสูง (> 3) ร้อยละปริมาณเสียงต่อเวลา > 50% หรือ ระดับเสียงที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพและเวลาการทำงาน > 85 dBA สำหรับการทำงาน 8 ชั่วโมง และ > 83 dBA สำหรับการทำงาน 12 ชั่วโมง

- 6) คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้เกี่ยวข้องให้มีการทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของบุคคลภายในสิ้นเดือนมีนาคมของทุกปี และทบทวนอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยทุก 3 - 5 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงที่อาจเพิ่มความเสี่ยงด้านสุขภาพ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตและกิจกรรมต่างๆ และผลการประเมินนำไปใช้สำหรับการ



## INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	13 / 13

ควบคุมใหม่ ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงซ้ำอีกครั้งเมื่อได้เข้ามาตรวจควบคุมไปเรียบร้อยแล้ว เพื่อให้มั่นใจได้ว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้

### ตารางที่ 8 ความถี่ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพพิจารณาตามระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ความถี่ในการประเมินซ้ำ
สูงมาก	พิจารณาตรวจวัดอย่างน้อยปีละครั้ง
สูง	ทุก 1 – 3 เดือน
ปานกลาง	3 – 12 เดือน
ต่ำ	1 – 3 ปี
ไม่มีนัยสำคัญ	3 – 6 ปี

7. ประธานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้ธุรกิจสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ ผ่านช่องทางสื่อสารที่เหมาะสมเพื่อดำเนินการปรับปรุง แก้ไข หรือป้องกันสุขภาพพนักงานตามความเหมาะสม

8. จัดเก็บบันทึกและรายงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพอย่างเป็นระบบ โดยผนวกเข้ากับฐานข้อมูลการจัดการด้านสุขภาพหรือฐานการรองรับวิถีชีวิต
- รูปแบบการจัดเก็บของพนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง จัดเก็บในระบบ My Health Application
  - รูปแบบการจัดเก็บของผู้ธุรกิจจะจัดเก็บในระบบ E-smart ISO

9. ประธานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้ธุรกิจ ติดตามการดำเนินการตามข้อเสนอแนะจากการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ทั้งเรื่องมาตรการเพื่อปกป้องสุขภาพพนักงานปฏิบัติงาน แผนการตรวจวัดทางสุขภาพ และการตรวจสุขภาพ เพื่อเฝ้าระวังทางการแพทย์ และบันทึกผลการติดตามนั้นๆ ไว้เป็นลายลักษณ์อักษร โดยจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

## ภาคผนวก ข-7

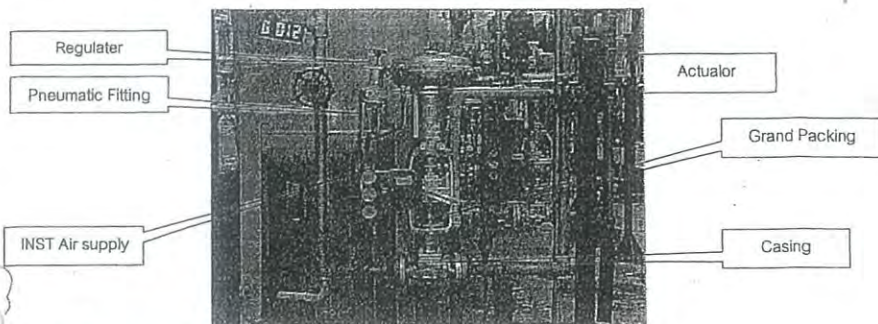
---

การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)



PLANT : LLDPE  
EQUIPMENT : PV - 7044 A ☐ B ☒

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

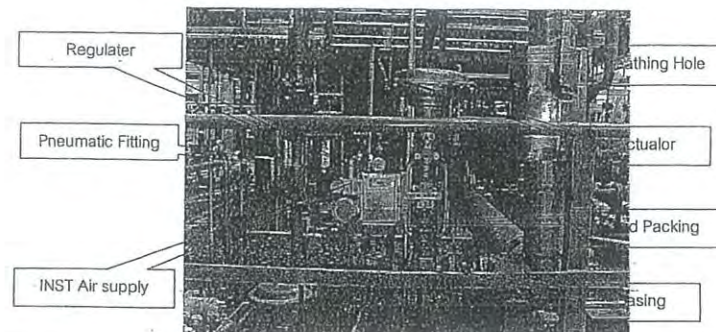
DATE	I A SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
16/1/67	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
19/2/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/7/67	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15/4/67	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16/5/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/6/67	✓	-	-	✓	-	✓		
				</				

การดำเนินการ

# I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE  
EQUIPMENT : FV - 4511

รูปภาพประกอบ



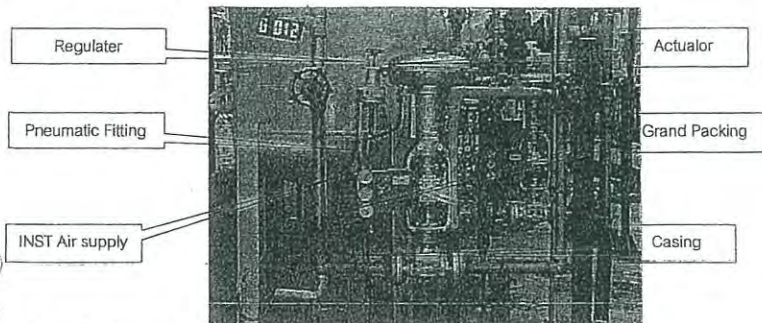
DATE	IA SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
16/1/67	✓	-	-	✓	-	✓		
19/2/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/7/67	✓	-	-	✓	-	✓		
15/4/67	✓	-	-	✓	-	✓		
16/5/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/6/67	✓	-	-	✓	-	✓		

การดำเนินการ

# I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE  
EQUIPMENT : PV - 7010

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

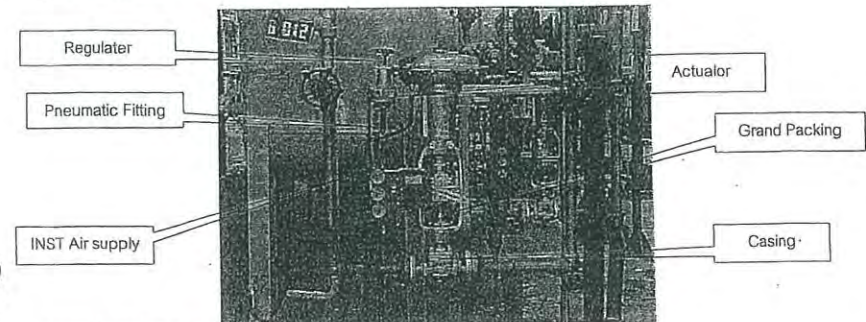
DATE	IA SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
16/1/67	-	-	-	-	-	-		ปกติการทำงาน
19/2/67	-	-	-	-	-	-		
14/3/67	<del>+</del>	-	-	-	-	-		ปกติการทำงาน
15/4/67	-	-	-	-	-	-		ปกติการทำงาน
16/5/67	-	-	-	-	-	-		ปกติการทำงาน
14/6/67	-	-	-	-	-	-		ปกติการทำงาน

การดำเนินการ

# I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE  
EQUIPMENT : PV - 7045 A ☐ B ☒

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	IA SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
16/1/67	✓	-	-	✓	-	✓		-
19/2/67	✓	-	-	✓	-	✓		-
14/3/67	✓	-	-	✓	-	✓		
15/4/67	✓	-	-	✓	-	✓		
16/5/67	✓	-	-	✓	-	✓		
16/6/67	✓	-	-	✓	-	✓		
	✓	-	-	✓	-	✓		

การดำเนินการ

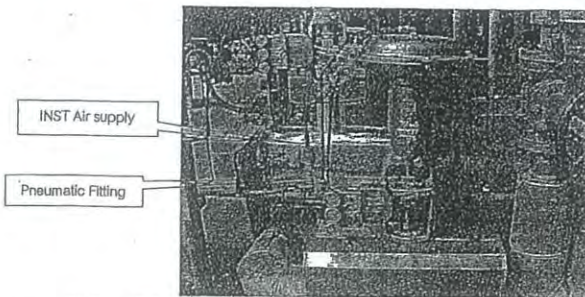


# I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : TV - 2301

รูปภาพประกอบ



DATE	1A SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
16/1/67	✓	-	-	✓	-	✓		
19/2/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/3/67	✓	-	-	✓	-	✓		
15/4/67	✓	-	-	✓	-	✓		
16/5/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/6/67	✓	-	-	✓	-	✓		

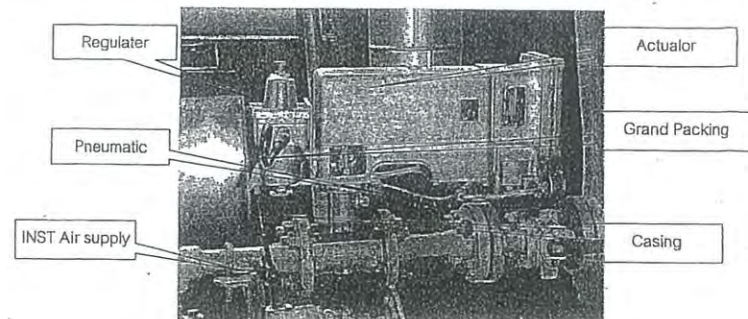
การดำเนินการ

# I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPM : FV - 4370

รูปภาพประกอบ



DATE	IA SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
16/1/67	✓	-	-	✓	-	✓		
19/2/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/3/67	✓	-	-	✓	-	✓		
15/4/67	✓	-	-	✓	-	✓		
16/5/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/6/67	✓	-	-	✓	-	✓		
				</				

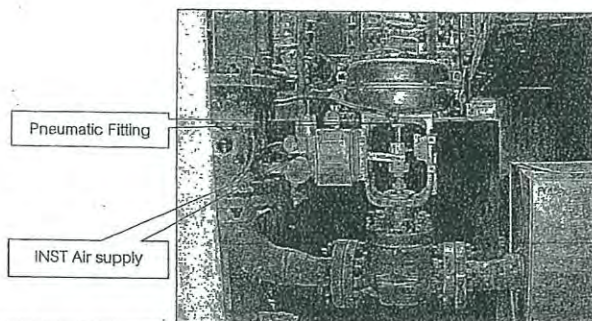
การดำเนินการ

# I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE.

EQUIPMENT : FV - 4390

รูปภาพประกอบ



DATE	I A SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
16/1/67	✓	-	-	✓	-	✓		
17/2/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/3/67	✓	-	-	✓	-	✓		
15/4/67	✓	-	-	✓	-	✓		
16/5/67	✓	-	-	✓	-	✓		
17/6/67	✓	-	-	✓	-	✓		

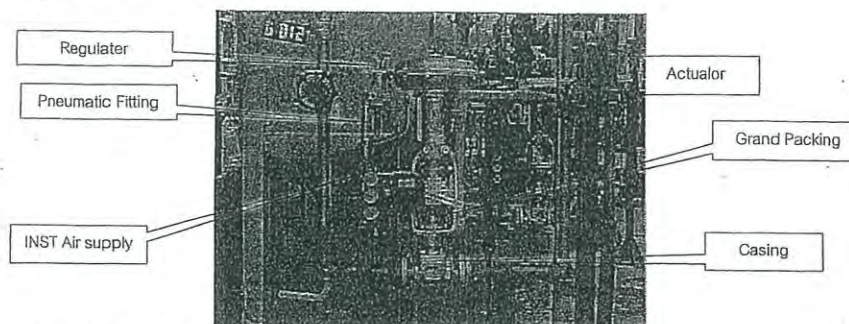
การดำเนินการ

# I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : PV - 7047 A ☒ B ☐

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
16/1/67	✓	-	-	✓	-	✓		
19/2/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/3/67	✓	-	-	✓	-	✓		
15/4/67	✓	-	-	✓	-	✓		
16/5/67	✓	-	-	✓	-	✓		
17/6/67	✓	-	-	✓	-	✓		

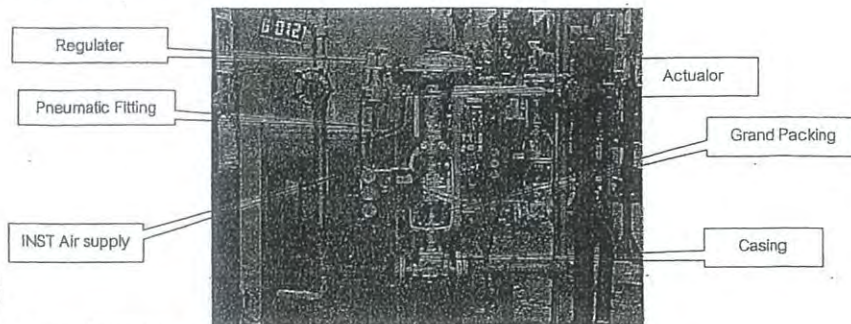
การดำเนินการ



# I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE  
EQUIPMENT : PV - 7045 A ☒ B ☐

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

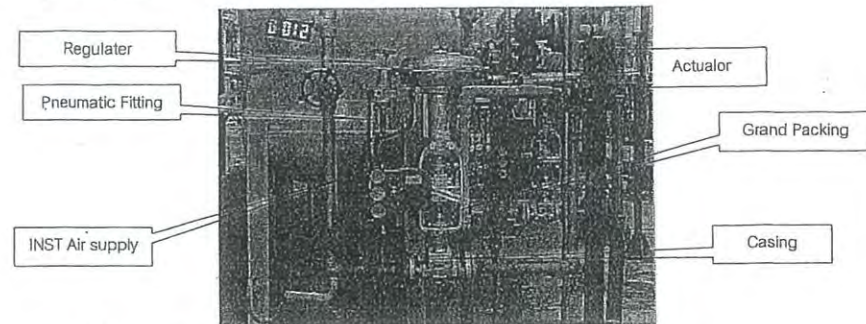
DATE	IA SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
16/1/67	✓	-	-	✓	-	✓		
19/2/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/3/67	✓	-	-	✓	-	✓		
15/4/67	✓	-	-	✓	-	✓		
16/5/67	✓	-	-	✓	-	✓		
19/6/67	✓	-	-	✓	-	✓		

การดำเนิน

# I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE  
EQUIPMENT : PV - 7047 A ☐ B ☒

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

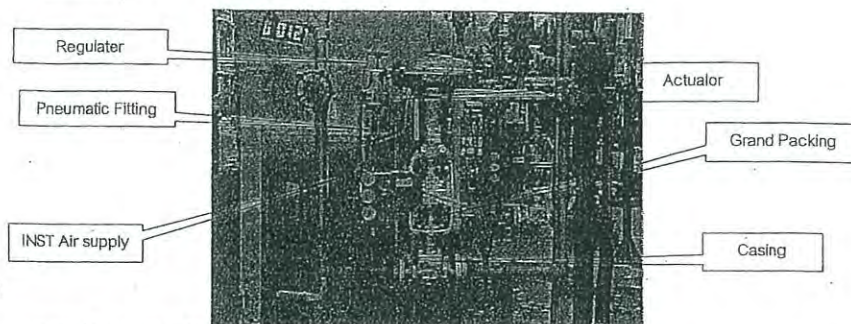
DATE	IA SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
16/1/67	✓	-	-	✓	-	✓		
19/2/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/3/67	✓	-	-	✓	-	✓		
15/4/67	✓	-	-	✓	-	✓		
16/5/67	✓	-	-	✓	-	✓		
19/6/67	✓	-	-	✓	-	✓		

การดำเนิน

# I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE  
EQUIPMENT : PV - 7045 A ☒ B ☐

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

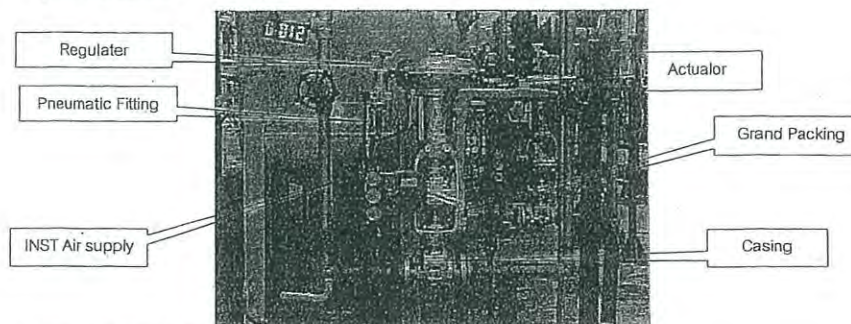
DATE	I A SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
16/16/67	✓	-	-	✓	-	✓		
19/2/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/3/67	✓	-	-	✓	-	✓		
15/4/67	✓	-	-	✓	-	✓		
16/5/67	✓	-	-	✓	-	✓		
17/6/67	✓	-	-	✓	-	✓		
	✓	-	-	✓	-	✓		

การดำเนินการ

# I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE  
EQUIPMENT : PV - 7047 A ☐ B ☒

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
21/1/67	✓	-	-	✓	-	✓		
19/2/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/3/67	✓	-	-	✓	-	✓		
15/4/67	✓	-	-	✓	-	✓		
16/5/67	✓	-	-	✓	-	✓		
17/6/67	✓	-	-	✓	-	✓		

การดำเนินการ



# I & E Self Maintenance Check Sheet

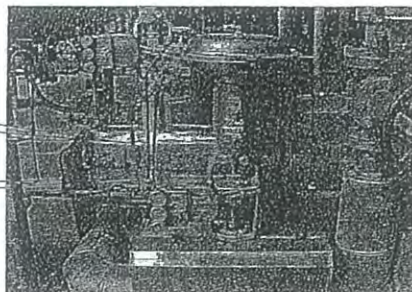
PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : TV - 2301

รูปภาพประกอบ

INST Air supply

Pneumatic Fitting



DATE	I A SUPPLY		SOLINOID VALVE		CHECK LEAK		CHECK BY	REMARK
	4.5 - 5.5		BLOW PLOT		FITTING			
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		
16/4/67	✓	-	-	✓	-	✓		
19/2/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/3/67	✓	-	-	✓	-	✓		
15/4/67	✓	-	-	✓	-	✓		
16/5/67	✓	-	-	✓	-	✓		
14/6/67	✓	-	-	✓	-	✓		

การดำเนินการ

## ภาคผนวก ข-8

---

ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย  
(VOCs Fugitive Inventory)  
ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ



ที่ คปล.160/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
10 ถนนไผ่หนึ่ง นิคมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

26 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1/2567  
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม  
ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2567

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์  
ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 โดย กนอ.ขอความ  
ร่วมมือให้ผู้ประกอบการจัดส่งรายงาน ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 1/2536 – ญนพ.  
ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลตาม แบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2536-ญนพ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 10 ซอย - ถนน โอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 255778.47 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	4006	326	4006	0	0	5.7583
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	11468	626	11468	0	0	114.7612
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	190	0	190	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	241	43	241	0	0	0.3
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	95	2	95	0	0	0.12
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	11	1	11	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	31322	3430	31322	0	0	65.8974
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	3941	261	3941	0	0	29.1838
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	46	11	46	0	0	-
3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข							
ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ							
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน							



## ภาคผนวก ข-9

เอกสารการส่งน้ำเสียไปบำบัด

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



<b>บันทึกการส่งน้ำทิ้งไป PTT CHEM</b>		เลขที่ <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">L</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">L</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">6</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">7</span> / <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">3</span>	
เรียน...ผู้ชำนาญการ ที่ผู้ชำนาญการเดินเครื่อง..		โทรสาร ( Fax ) : 038-975315 ต่อ 5313 ( 038-975213 CCB )	
จาก :.....หัวหน้างานผลิต LLDPE.....		หน่วยงาน : .....LLDPE.....	
เรื่อง:..ขออนุญาตส่งน้ำทิ้งเพื่อทำการบำบัด..		วันที่ <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1</span> / <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1</span> / <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">3</span> / <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">6</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">7</span>	
ส่วนที่ 1 สำหรับผู้ส่งเอกสาร (TPE)			
เนื่องจากทางหน่วยงาน .LLDPE.. มีความประสงค์จะขอส่งน้ำทิ้งเพื่อบำบัด ซึ่งมีผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งดังต่อไปนี้			
ลำดับที่	Parameter	Spec	ผลการวิเคราะห์
1	Temperature	< 45 .C	30.0
2	pH	6.0-8.5	7.9
3	SS	< 600 mg/l	6.3
4	BOD	< 50 mg/l	0.0
5	COD	< 700 mg/l	250.3
6	Oil and Grease	< 25 mg/l	2.1
7	TDS	< 15,000 mg/l	398
ปริมาณน้ำทิ้งจำนวน 45.00 m3 (ค่าโดยประมาณ)			
จึงขอเสนอเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ			
ขอแสดงความนับถือ			
ลงชื่อ..			
ตำแหน่ง...หัวหน้างานผลิต LLDPE..			
หมายเลขโทรศัพท์		โทรสาร	
00		00	
ส่วนที่ 2 สำหรับผู้รับเอกสาร (PTT CHEM)			
<b>ผลการพิจารณา</b>			
<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ			
เนื่องจาก ..Flow rate 5 m3/hr ..			
.....			
ลงชื่อ.....			
ตำแหน่ง.....SS Area3-D.....			
วันที่ ..17/03/24.....			
เมื่อพิจารณาแล้วกรุณาส่ง Fax ตอบกลับให้ผู้ส่งเอกสาร ตามหมายเลขโทรสาร ส่วนที่ 1			
ส่วนที่ 3 สำหรับผู้ส่งเอกสาร (TPE)			
<b>ผลการดำเนินการ</b>			
ดำเนินการส่งน้ำทิ้งไป PTT CHEM เมื่อเวลา ..15:00 น. ถึงเวลา ..02:00 น. จำนวนที่ส่งจริง ..4.1 m3			
ลงชื่อ.....			
ตำแหน่ง...หัวหน้างานผลิต LLDPE..			
<b>หมายเหตุ</b> เมื่อกรอกข้อมูลในส่วนที่ 3 แล้วให้ส่งมาส่ง			
1. เขียนผู้ชำนาญการ ที่ผู้ชำนาญการเดินเครื่อง (PTT CHEM) พร้อม QC-F-151 : Waste Water Analysis Report			
2. EMR			

EM-F-0026 - Rev.004

## PROCESS CONTROL LABORATORY

### WASTE WATER ANALYSIS REPORT

Report No. : QC1-WWLL1-6700011	PAGE : 1/1					
Sample No./Sample Details : 4981110	Plant/Client : LLI					
Sampling Point : LI-V962	Sampling Date : 01/03/24 21:00					
Sampled By : ISOONI	Receiving Date : 02/03/24					
Tested By : ISOONI	Testing Date : 02/03/24					
Operator title : .....	Work Profile : TPE Specification					
<input type="radio"/> DAILY <input type="radio"/> WEEKLY <input type="radio"/> MONTHLY <input type="radio"/> REQUEST						
CC : <input type="radio"/> Section Manager HDPE, LLDPE, LDPE, PP,CATALYST,LOGISTIC , STORE, CPD						
<input type="radio"/> Other .....						
PROPERTY	TEST METHOD	UNIT	SPECIFICATION	RESULTS	+U	TESTER
pH	QC-T-0071	-	5.5 - 9.0	*4.6	-	ISOONI
Total Dissolved Solid	QC-T-0081	mg/L	0 - 3000	*5051	-	ISOONI
Suspended Solid	QC-T-0081	mg/L	0 - 50	24	-	ISOONI
Oil&Grease	QC-T-0086	mg/L	0.0 - 5.0	*17.5	-	ISOONI
COD	QC-T-0087	mgO2/L	0 - 120	*3167	-	ISOONI
CONDUCTIVITY	QC-T-0076	uS/cm	-	8308.6	-	ISOONI

+/- U means Expanded Uncertainty at reliance 95%

Remark: Sample Characteristic : Clear and Colorless

Sampling : QC-W-0035

Other / Additional :

The above results are valid only for the tested sample no.as indicated in the report

Printed Date : 17-Mar-24	Approved By : .....
	QC-PP
	Date : 03/03/24
<small>This Report may not be reproduced except in full unless permission for the reproduction has been given in writing from the laboratory          10 I-1 Road ,Maptaphut Industrial Estate , Muang Rayong. 21150 Tel. ( 038)683-393-7 Fax.(038)683-398</small>	

QC-F-0151-Rev.012



# PROCESS CONTROL LABORATORY

## WASTE WATER ANALYSIS REPORT

Report No.	: QC-WW-LL-6700010	PAGE	: 1/1
Sample No./Sample Details	: 4977762	Plant/Client	: LLL
Sampling Point	: LI-APILL	Sampling Date	: 01/03/24 21:00
Sampled By	:	Receiving Date	: 02/03/24
Tested By	: ISOONI	Testing Date	: 02/03/24
Operator title	:	Work Profile	: TPE Specification

☐ DAILY
 ☐ WEEKLY
 ☐ MONTHLY
 ☐ REQUEST

CC: ☐ Section Manager HDPE, LLDPE, LDPE, PP, CATALYST, LOGISTIC, STORE, CPD  
☐ Other

PROPERTY	TEST METHOD	UNIT	SPECIFICATION	RESULTS	+U	TESTER
pH	QC-T-0071	-	5.5 - 9.0	8.1	-	ISOONI
Total Dissolved Solid	QC-T-0081	mg/L	0 - 3000	66	-	ISOONI
Suspended Solid	QC-T-0081	mg/L	0 - 50	5	-	ISOONI
Oil&Grease	QC-T-0086	mg/L	0.0 - 5.0	1.0	-	ISOONI
COD	QC-T-0087	mgO2/L	0 - 120	42	-	ISOONI
CONDUCTIVITY	QC-T-0076	uS/cm	-	132.2	-	ISOONI

+/- U means Expanded Uncertainty at reliance 95%

Remark: Sample Characteristic :

Sampling : QC-W-0035

Other / Additional :

The above results are valid only for the tested sample no.as indicated in the report

Printed Date : 17-Mar-24
 Approved By : / /  
 Date : 03/03/24

This Report may not be reproduced except in full unless permission for the reproduction has been given in writing from the laboratory

10 I-1 Road ,Maptaphut Industrial Estate , Muang Rayong. 21150 Tel. ( 038)683-393-7 Fax.(038)683-398

QC-F-0151-Rev.012

## ภาคผนวก ข-10

---

สรุปปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียและการส่งกำจัด



---

## สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน LLDPE



สรุปปริมาณกากของเสีย  
หน่วยงาน .....LLDPE.....  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือน มิถุนายน 2567

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน					
พลาสติกก่อนเคลือบสี	กิโลกรัม	4520.00	2510.00	3392.00	2,280.00	2540.00	2800.00	18,042.00	18,042.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
ไม่พาสเตอ(รีดเค้น)	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
ไม่พาสเตอ(TPE)	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
เศษไม้	กิโลกรัม	650.00	150.00	100.00	0.00	520.00	750.00	2,170.00	2,170.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
เม็ดพลาสติกดูดพื้น	กิโลกรัม	0.00	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00	100.00	100.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
BIG BAG โปแตว	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
BIG BAG ชาร์ต	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
เศษอลูมิเนียม	กิโลกรัม	0.00	0.00	300.00	0.00	0.00	0.00	300.00	300.00	Non Hazardous		มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
เม็ดพลาสติกขกพื้น	กิโลกรัม	830.00	0.00	0.00	0.00	830.00	0.00	1,660.00	1,660.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
เม็ดพลาสติกขาวสะอาด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
พลาสติกไม่ ขนาดเท่ากับ ( 110 x 110 cm. ) (ไม่พาสเตอ/เศษไม้)	กิโลกรัม	0.00	0.00	200.00	0.00	0.00	100.00	300.00	300.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
เม็ดพลาสติกชนิดสีด้า	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
พลาสติกหมงชนิดละเอียด	กิโลกรัม	1,970.00	1,000.00	1540.00	1,670.00	1000.00	2620.00	9,800.00	9,800.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
BIG BAG โปแตว สั้น ขนาด 105x110x110 cm. (Bigbag ภูเขาพลาสติก ที่มัน)	กิโลกรัม	125.00	0.00	120.00	0.00	125.00	0.00	370.00	370.00	Non Hazardous	ถุง BIG BAG ไม่มีตราบริษัท ใช้งานแล้ว ขนาด 105x110x110 cm. สกาทัด ก่อนนำส่งเป็นมัด มัดละ 5 ถุงวางบนพาสเตอ คัด Scrap Label	
ไม่พาสเตอ รีดเค้น ค่ากว่า 110x110	กิโลกรัม	540.00	120.00	600.00	1,040.00	300.00	60.00	2,660.00	2,660.00	Non Hazardous		มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
IT WASTE	กิโลกรัม	26.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	26.00	26.00	Hazardous	อุปกรณ์ไฟฟ้า แบตเตอรี่ ที่ไม่ใช้งานแล้ว จอภาพ	
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม	100.0	50.00	0.00	0.00	80.00	0.00	230.00	230.00	Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)นำพาลายในเตาเผาภาคอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,ลัดดีปราการ
BAG ADDITIVE (15 01 10)	กิโลกรัม	500.0	200.00	700.00	1,200.00	2,400.00	3,000.00	8,000.00	8,000.00	Hazardous	กัมมันตรังสีชนิดเบต้า ที่ทำจากกระดาษ ที่ปำ รีดเค้นภายในถุงใบใหญ่หมดแล้ว (เป็นวัตถุอันตราย HA-HE-ลา)	
INSULATION	กิโลกรัม	220.0	500.00	80.00	-	0.00	250.00	1,050.00	1,050.00	Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)นำพาลายในเตาเผาภาคอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,ลัดดีปราการ
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม	2,500.0	450.00	1600.00	2,300.00	3000.00	4,300.00	14,150.00	14,150.00	Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)นำพาลายในเตาเผาภาคอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,ลัดดีปราการ
PREPOLYMER (07 02 08)	กิโลกรัม	2,000.0	1,600.00	2400.00	500.00	4000.00	3,400.00	13,900.00	13,900.00	Hazardous		
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม							-	-	Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)นำพาลายในเตาเผาภาคอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,ลัดดีปราการ
กากขบปนเป็นสารเคมี (15 01 10)	กิโลกรัม	0.00	2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.00	2.00	Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)นำพาลายในเตาเผาภาคอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,ลัดดีปราการ
กัมมันตรังสีน้ำจืด กระดาษลูกฟูก	กิโลกรัม	200.00	430.00	600.00	760.00	700.00	1000.00	3,690.00	3,690.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
กัมมันตรังสีน้ำจืด แกนกระดาษแข็ง	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
เศษเหล็ก	กิโลกรัม	1040.00	70.00	30.00	30.00	5.00	70.00	1,245.00	1,245.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
ท่อพลาสติก/เศษพลาสติก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อไป	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
GLUE CONTAMINATED DRUM	กิโลกรัม	0.00	150.00	0.00	200.00	0.00	0.00	350.00	350.00	Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)นำพาลายในเตาเผาภาคอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
FLUORESCENT (16 02 15)	กิโลกรัม	13.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	13.00	13.00	Non Hazardous	หลอดไฟนีออน หลอดเรสเซ็นต์ หลอดตะกั่วเรืองแสง ฟลูออเรสเซนต์	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เส็คกีส,ศักดิ์พร,เกียรติชัย,ว.วิทยารัสตุกันท์
DRUM CATALYST	กิโลกรัม	220.00	5.00	120.00	0.00	80.00	160.00	585.00	585.00	Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สุขเจริญทรัพย์)

หมายเหตุ: ตัวเลขที่ติดลบ เนื่องจากการเปิดไปใช้งาน

ลงชื่อ.....(ผู้รายงานสรุปปริมาณของเสีย)



---

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม  
(iSingleForm)

หน้าหลัก | คู่มือการใช้งานระบบ

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000125365  
ชื่อโรงงาน : บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ใช้งานระบบโดย : 1101500862867  
ประวัติการรายงาน

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด)  
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผู้ควบคุมระบบจัดการ มลพิษทางอุตสาหกรรม (ถ้ามี)      เลขบัตรประชาชน      คำนำหน้าชื่อ      ชื่อ      นามสกุล      เลขทะเบียนผู้ควบคุม     

รายงานการกำกับสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน      รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน      รายงานการปล่อยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกจากโรงงานนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดบำบัด
1	070213	Plastic		912.97	049	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
2	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ		9.35	011	บริษัท พี.ที.ซี.พวพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
3	130208	Use lube oil	HA	9.28	042	บริษัท เอส ซี โอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
4	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	HM	9.24	043	บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
5	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก		84.56	011	บริษัท กงทอง รัชโยคี จำกัด
6	170405	เศษเหล็ก , เศษตะกั่ว		8.45	011	บริษัท เมกาพลัส รัชโยคี จำกัด
7	070213	Plastic		7.63	011	บริษัท เมกาพลัส รัชโยคี จำกัด
8	070212	API Sludge		7.2	043	บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
9	150103	ไม้พาเลท/เศษไม้		6.87	011	บริษัท สามเค รัชโยคี จำกัด
10	070211	Waste water sludge	HM	6.84	042	บริษัท ฟอรัค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
11	150110	Drum catalyst	HM	53.89	049	บริษัท สุเขจรณ์ทรัพย์ วงษ์เงิน จำกัด
12	170405	เศษเหล็ก , เศษตะกั่ว		52.91	011	บริษัท พี.ที.ซี.พวพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
13	150110	Bag Additives	HM	5.42	042	บริษัท เอส ซี โอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
14	150110	Glue contaminated drum / Drum catalyst / Lube Oil Drum / Basic Chemicals Drum	HM	5.21	049	บริษัท สุเขจรณ์ทรัพย์ วงษ์เงิน จำกัด
15	130208	Use lube oil	HA	47.9	049	บริษัท สตีล ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
16	070213	Plastic		46.52	011	บริษัท วิศวกรรมวัสดุภัณฑ์ จำกัด
17	170203	ของเสียจากการรีไซเคิล/ซ่อมบำรุง		44.21	075	บริษัท อีทีอี จำกัด (มหาชน)
18	170603	Insulation (Glass wool)	HM	4.29	044	บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
19	130208	Use lube oil	HA	39.06	049	บริษัท บี ซี 59 จำกัด
20	150110	Bag Additives	HM	34.29	043	บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
21	070211	API Sludge	HM	33.0	042	บริษัท เอส ซี โอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
22	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ		32.52	011	บริษัท สามเค รัชโยคี จำกัด
23	170503	ดินและดินปนเปื้อน	HM	31.32	044	บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แท่งทอง) จำกัด
24	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก		30.03	011	บริษัท วิศวกรรมวัสดุภัณฑ์ จำกัด
25	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก		26.63	011	บริษัท เมกาพลัส รัชโยคี จำกัด
26	070213	Plastic		215.15	011	บริษัท เขียวธเนศวร์ จำกัด
27	160213	IT Waste	HM	2.11	049	บริษัท อีสเทิร์น ยิบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
28	070214	Waste additive	HM	19.76	044	บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แท่งทอง) จำกัด
29	150103	ไม้พาเลท/เศษไม้		188.21	011	บริษัท สามเค รัชโยคี จำกัด
30	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก		16.89	049	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
31	170405	เศษเหล็ก , เศษตะกั่ว		16.45	011	บริษัท เมกาพลัส รัชโยคี จำกัด
32	070208	Prepolymer	HA	15.32	042	บริษัท เอส ซี โอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
33	170603	Insulation	HM	14.35	044	บริษัท ฟอรัค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
34	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	HM	13.45	042	บริษัท เอส ซี โอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
35	170203	Fill Pack		13.27	011	บริษัท พาเพ็ทรีฟ จำกัด
36	190810	Waste water oil	HA	107.94	042	บริษัท เอส ซี โอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
37	070213	Plastic		106.37	011	บริษัท เจพี ฟอรัคคอร์ปอเรชั่น จำกัด
38	070213	Plastic		10.71	011	บริษัท เพียรค่าดี รัชโยคี จำกัด
39	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	HM	1.85	049	บริษัท รัชโยคี เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
40	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ		1.81	011	บริษัท สามเค รัชโยคี จำกัด
41	150110	Glue contaminated drum	HM	1.78	049	บริษัท สุเขจรณ์ทรัพย์ วงษ์เงิน จำกัด
42	190810	Waste water oil	HA	1.11	042	บริษัท ฟอรัค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
43	160216	เศษสายไฟ		0.9	011	บริษัท พี.ที.ซี.พวพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
44	070210	Molecular sieve	HA	0.37	044	บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แท่งทอง) จำกัด
45	160506	Lab Waste	HM	0.24	051	บริษัท รัชโยคี เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
46	170405	เศษเหล็ก , เศษตะกั่ว		0.23	011	บริษัท สามเค รัชโยคี จำกัด
47	170402	เศษอลูมิเนียม		0.19	011	บริษัท สามเค รัชโยคี จำกัด
48	160601	Battery	HA	0.15	021	บริษัท ฟอรัค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
49	160215	Fluorescent	HA	0.13	049	บริษัท อีสเทิร์น ยิบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
50	160216	เศษสายไฟ		0.08	011	บริษัท สามเค รัชโยคี จำกัด
51	160216	เศษสายไฟ		0.05	011	บริษัท เมกาพลัส รัชโยคี จำกัด

ถ้ามีข้อมูลเพิ่มเติมนำมาใส่ที่นี่

กลับ

บันทึกข้อมูล

พบปัญหาการใช้งานระบบสามารถติดต่อได้ที่  
กลุ่มบริหารจัดการทรัพยากรสารสนเทศ  
โทร 0 2 430 4307 ต่อ 1604 - 1607  
กลุ่มส่งเสริมเทคโนโลยีความมั่นคงทางสารสนเทศ  
โทร 02 430 4307 ต่อ 2308 และ 2314  
ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร  
โทร 02-6262749

การสมัครระบบทะเบียนธุรกิจทางกระทรวงอุตสาหกรรม  
โทร 02-430-4378  
Email: rorvade@doe.go.th  
Line: @rtrtrtrtrtr  
สำนักงานกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
โทร 02 430 4308 ต่อ 2 หรือ 02 4304308-7  
Line: @rtrtrtrtr





ที่ คปอ. 044/2567

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....3.....ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....23.....ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่  
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7  
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....9.80.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....121.13.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

รับแล้ว เมื่อวันที่ 13 กพ 67  
2567  
ได้รับเอกสาร



ที่ คปอ. 071/2567

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 มีนาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....8.....ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....26.....ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่  
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7  
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....14.84.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....130.87.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13-3-67  
2567  
ได้รับเอกสาร



ที่ คปส. 089/2567

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 เมษายน 2567

เรื่อง รายงานการจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....5.....ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....23.....ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่  
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7  
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....13.58.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....92.74.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

*Handwritten signature and date: 11 March 67*



ที่ คปส. 103/2567

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 พฤษภาคม 2567

เรื่อง รายงานการจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....28.....ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่  
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7  
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....26.33.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....153.80.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 14 มี.ค. 67  
ลงชื่อ.....ได้รับเอกสาร





ที่ คปล. 120/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มิถุนายน 2567

เรื่อง รายงานการจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....4.....ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....28.....ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่  
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7  
ขอรายงานผลการจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....19.65.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....139.85.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 11 มิ.ย. 67  
หน่วยงานอำนวยความสะดวกและสิ่งแวดล้อม  
.....รับเอกสาร



ที่ คปล. 141/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานการจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....13.....ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่  
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7  
ขอรายงานผลการจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....11.....รายการ	ปริมาณ.....27.71.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....149.12.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอำนวยความสะดวกและสิ่งแวดล้อม

---

## รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)





# สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนธ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	6	31,500	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เนชั่นเนียร์ พลาสติก
		3	31,950	บจ. เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		2	18,460	บจ.เจียอง อินเตอร์ จำกัด
		1	10,320	เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิลัม	2	5,920	บจ.ถุงทอง วีโซเคิล จำกัด
		2	7,100	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เนชั่นเนียร์ พลาสติก
3	ไม้พาเลต / เศษไม้	5	13,230	บจ. สามเค วีโซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	2,650	บจ. สามเค วีโซเคิล
รวมทั้งสิ้น		23	121,130.00	

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สทพ.



# สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนธ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	7	38,530	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เนชั่นเนียร์ พลาสติก
		2	24,160	บจ. เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		4	29,880	บจ.เจียอง อินเตอร์ จำกัด
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิลัม	1	5,220	บจ.ถุงทอง วีโซเคิล จำกัด
		2	5,300	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เนชั่นเนียร์ พลาสติก
3	ไม้พาเลต / เศษไม้	8	21,330	บจ. สามเค วีโซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	1,160	บจ. สามเค วีโซเคิล
5	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	1	5,290	หจก. ศักดิ์ทวี วีโซเคิล
รวมทั้งสิ้น		26	130,870.00	

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มีนาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สทพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนอ.รช.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนมีนาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	6	29,880	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอนิเจนีจิง พลาสติก
		1	4,090	บจ. เอสอี เอเชียพลาสติก จำกัด
		1	9,010	บจ. เจพี พอร์ไวร์เคเตอร์ จำกัด
		2	15,710	บจ.เจียอง อินเตอร์ จำกัด
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิล์ม	1	3,390	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอนิเจนีจิง พลาสติก
		1	1,610	บจ.ทิมพลาสติก จำกัด
		1	3,930	บ.อุททอง รีไซเคิล จำกัด
3	ไม้พาเลต / เศษไม้	6	14,960	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	1,480	บจ. สามเค รีไซเคิล
5	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	2	8,230	นจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
6	เศษอลูมิเนียม	1	450	นจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	23	92,740.00	

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 เมษายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จ.ปล. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนอ.รช.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนเมษายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	6	41,640	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอนิเจนีจิง พลาสติก
		1	11,450	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	11,550	บจ. เจพี พอร์ไวร์เคเตอร์ จำกัด
		6	53,330	บจ.เจียอง อินเตอร์ จำกัด
		2	5,860	บ. ว.วิทยาวาสต์กันท์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิล์ม	1	3,130	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
		2	7,150	บ. ว.วิทยาวาสต์กันท์
3	ไม้พาเลต / เศษไม้	6	14,300	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	3	5,390	บจ. สามเค รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	28	153,800	

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 พฤษภาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จ.ปล. สนพ.





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนธ.รธ.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนพฤษภาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	7	37,040	บจ. เอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	9,990	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	10,810	บจ.เจพี ฟอว์เวิร์คเตอร์ จำกัด
		5	44,190	บจ.เจียอง อินเตอร์ จำกัด
		1	3,170	บ. วิทยาวัดคุนท
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิล์ม	1	1,870	บจ. เอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	1,040	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		3	6,930	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
		2	8,240	บ. วิทยาวัดคุนท
3	ไม้พาเลท / เศษไม้	4	10,810	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	1,940	บจ. สามเค รีไซเคิล
5	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	1	3,820	บ.พี.ที.รพหลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	28	139,850.00	

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มิถุนายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนธ.รธ.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนมิถุนายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	4	26,010	บจ. เอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	9,600	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		3	34,650	บจ. เจพี ฟอว์เวิร์คเตอร์ จำกัด
		5	43,950	บจ.เจียอง อินเตอร์ จำกัด
		2	6,800	บ. วิทยาวัดคุนท
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิล์ม	1	1,680	บจ. เอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	1,400	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	3,460	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
		2	7,410	บ. วิทยาวัดคุนท
3	ไม้พาเลท / เศษไม้	5	10,950	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,210	บจ. สามเค รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	27	149,120.00	

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 กรกฎาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.บผ.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ผู้รับผิดชอบ  
[Signature]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance  
วันที่ 08 กุมภาพันธ์ 2567

หมายเหตุ

- <sup>1</sup>: ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี โอลิโพลีเมอร์ จำกัด  
- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน มกราคม 2567 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป  
กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

☐ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.บผ.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
Manifest Form ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ผู้รับผิดชอบ  
[Signature]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance  
วันที่ 08 มีนาคม 2567

หมายเหตุ

- <sup>1</sup>: ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี โอลิโพลีเมอร์ จำกัด  
- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป  
กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

☐ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กบอ.ขฝ.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	-	

ผู้รับผิดชอบ  
[Signature]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance  
วันที่ 08 เมษายน 2567

หมายเหตุ

- <sup>1</sup> : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีซี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด  
- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน มีนาคม 2567 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป  
กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

☐ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สทพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กบอ.ขฝ.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	-	

ผู้รับผิดชอบ  
[Signature]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance  
วันที่ 08 พฤษภาคม 2567

หมายเหตุ

- <sup>1</sup> : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีซี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด  
- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน เมษายน 2567 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป  
กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

☐ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สทพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.บฝ.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ผู้รับผิดชอบ  
.....

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance  
วันที่ 08 มิถุนายน 2567

หมายเหตุ

<sup>1</sup>: ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี โอเค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน พฤษภาคม 2567 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป  
กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

☐ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.บฝ.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
Manifest Form ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ผู้รับผิดชอบ  
.....

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance  
วันที่ 08 กรกฎาคม 2567

หมายเหตุ

<sup>1</sup>: ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี โอเค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน มิถุนายน 2567 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป  
กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

☐ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนท.





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนอ.ชอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1  
Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	2	3,560.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ จำกัด
2	Glue Contaminated	1	230.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ จำกัด
3	Insulation	1	250.00	บ.ฟอริค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
4	Waste Additive	1	1,100.00	บ.ปูนซีเมนต์ไทย(แก่งคอย)จำกัด
5	Oil Contaminated	1	510.00	บ.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
6	Bag Additives	2	1,510.00	บ.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
7	API Sludge	1	1,700.00	บ.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
รวมทั้งสิ้น		9	8,860.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance  
วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกับคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนอ.ชอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1  
Manifest Form ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	2	4,540.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ จำกัด
2	Insulation	2	3,890.00	บ.ฟอริค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3	Prepolymer	1	910	บจก. เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซล
4	Bag Additives	1	2,530.00	บ.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	2,550.00	บ.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
6	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	420	บจก.รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง
รวมทั้งสิ้น		8	14,840.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance  
วันที่ 11 มีนาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกับคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนอ.ชอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	1	1,850.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
2	Insulation	1	1,170.00	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3	Bag Additives	1	2,370.00	บ.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
4	Used Lube Oil	1	7,270.00	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
5	Fluorescent		60.00	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
6	IT Waste	1	860.00	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
รวมทั้งสิ้น		5	13,580.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 5 เมษายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนอ.ชอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	3	7,340.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
2	Insulation	1	600.00	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3	Prepolymer	1	2,380.00	บจก. เอสซีไอ ซีโ ซิโ ซิโ เซอร์วิส
4	Bag Additives	2	2,340.00	บ.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	3,960.00	บ.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
6	Waste Water Oil	1	9,710.00	บจก. เอสซีไอ ซีโ ซิโ เซอร์วิส
รวมทั้งสิ้น		9	26,330.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 พฤษภาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนธ.ชธ.04

ชื่อย่ออันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	1	1,710.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
2	Waste Water Oil	1	10,070.00	บจก. เอสซีไอ ซีเคี เซอร์วิสเชส
3	Oil Contaminated	1	1,810.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Used Lube Oil	1	6,060.00	บ.บี 759 จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	4	19,650.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มิถุนายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนธ.ชธ.04

ชื่อย่ออันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	2	7,060.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
2	Glue Contaminated	1	310.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
3	Bag Additives	2	5,200.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated	2	3,010.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	Chemical Waste	1	570.00	บจก.รีไซเคิลเซ็นจีเนียริง
6	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	380.00	บจก.รีไซเคิลเซ็นจีเนียริง
7	API Sludge	1	5,060.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
8	IT Waste	1	900.00	บจก. ซีเอสทีเอ็น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพ็กส์
9	Fluorescent		70.00	บจก. ซีเอสทีเอ็น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพ็กส์
10	Prepolymer	1	2,760.00	บจก. เอสซีไอ ซีเคี เซอร์วิสเชส
11	Insulation	1	2,390.00	บริษัท ฟอรัค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	13	27,710.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจรวบต เตยพระะภจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 กรกฎาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.

---

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือ  
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-496

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Chemical Cleaning	200.000	042	10190001625562	
2	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
3	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
4	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
5	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
6	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
7	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
8	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
9	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
10	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
11	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
12	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463	
13	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
14	130208	Use lube oil	150.000	042	10190001625562	
15	130208	Use lube oil	60.000	049	10200100725609	
16	130208	Use lube oil	60.000	049	10740004525514	
17	130208	Use lube oil	50.000	041	82020000125442	
18	150101	กล่องกระดาษ หีบกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587	
19	150101	กล่องกระดาษ หีบกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
20	150101	กล่องกระดาษ หีบกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
21	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	10210000825573	
22	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	049	10210002025511	
23	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	10210100125577	
24	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	10210259425638	
25	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	100.000	049	20210001725473	
26	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	20210113225503	
27	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	100.000	011	20210100625525	
28	150103	ไม้พาเลท/เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท/เศษไม้	200.000	011	20210113225503	
30	150110	Bag Additives/ภาชนะบรรจุเป็นสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
31	150110	Bag Additives/ภาชนะบรรจุเป็นสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
32	150110	Bag Additives/ภาชนะบรรจุเป็นสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
33	150110	Bag Additives/ภาชนะบรรจุเป็นสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
34	150110	Bag Additives/ภาชนะบรรจุเป็นสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
35	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
36	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
37	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210001025587	
38	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210004225564	

39	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210005325488	
40	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	10210259425638	
41	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
42	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
43	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
44	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
45	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
46	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
47	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	
48	170903	ของเสียจากการรีดอลูมิเนียม	15.000	075	82020000125442	
49	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570	
50	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562	
51	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
52	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
53	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
54	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
55	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
56	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
57	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
58	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
59	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
60	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
61	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463	
62	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
63	130208	Use lube oil	150.000	042	10190001625562	
64	150101	กล่องกระดาษ หีบกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587	
65	150101	กล่องกระดาษ หีบกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
66	150101	กล่องกระดาษ หีบกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
67	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	10210000825573	
68	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	049	10210002025511	
69	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	10210100125577	
70	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	10210259425638	
71	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	100.000	049	20210001725473	
72	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	20210113225503	
73	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	100.000	011	20210100625525	
74	150103	ไม้พาเลท/เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
75	150103	ไม้พาเลท/เศษไม้	200.000	011	20210113225503	
76	150110	Bag Additives/ภาชนะบรรจุเป็นสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
77	150110	Bag Additives/ภาชนะบรรจุเป็นสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
78	150110	Bag Additives/ภาชนะบรรจุเป็นสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
79	150110	Bag Additives/ภาชนะบรรจุเป็นสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
80	150110	Bag Additives/ภาชนะบรรจุเป็นสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
81	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
82	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
83	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210001025587	
84	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210004225564	
85	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210005325488	
86	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	10210259425638	
87	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
88	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
89	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
90	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
91	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
92	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
93	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	



94	170903	ของเสียจากการรีดอลาโซมบารุง	15 000	075	82020000125442	
95	190810	Waste water oil	30 000	042	10130001925570	
96	190810	Waste water oil	150 000	042	10190001625562	
97	070208	Prepolymer	20 000	042	10190104125536	
98	070210	Molecular sieve	10 000	044	10190300125447	
99	070211	API Sludge	50 000	042	10190104125536	
100	070211	API Sludge	30 000	043	72070001525621	
101	070213	Plastic	300 000	011	10210000825573	
102	070213	Plastic	800 000	049	10210002025511	
103	070213	Plastic	200 000	011	10210259425638	
104	070213	Plastic	800 000	011	10730004025615	
105	070213	Plastic	300 000	011	20210113225503	
106	070213	Plastic	300 000	011	10210496025647	
107	070213	Plastic	200 000	011	10210800125463	
108	130208	Use lube oil	30 000	042	10130001925570	
109	130208	Use lube oil	60 000	049	10200100725609	
110	130208	Use lube oil	60 000	049	10740004525514	
111	130208	Use lube oil	50 000	041	82020000125442	
112	150101	กล้องกรองคานา ชั่งกรวดตา แขนกรวดตา	30 000	011	10210001025587	
113	150101	กล้องกรองคานา ชั่งกรวดตา แขนกรวดตา	30 000	011	10210004225564	
114	150101	กล้องกรองคานา ชั่งกรวดตา แขนกรวดตา	30 000	011	10210005325488	
115	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200 000	011	10210000825573	
116	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200 000	049	10210002025511	
117	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200 000	011	10210100125577	
118	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200 000	011	10210259425638	
119	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	100 000	049	20210001725473	
120	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200 000	011	20210113225503	
121	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	100 000	011	20210100625525	
122	150103	ไม้พาเลต/เศษไม้	200 000	011	10210004225564	
123	150103	ไม้พาเลต/เศษไม้	200 000	011	20210113225503	
124	150110	Bag Additives/ภาชนะรับเป็นสารเคมี/Drum catalyst	45 000	042	10130001925570	
125	150110	Bag Additives/ภาชนะรับเป็นสารเคมี/Drum catalyst	80 000	042	10190104125536	
126	150110	Bag Additives/ภาชนะรับเป็นสารเคมี/Drum catalyst	50 000	043	72070001525621	
127	150110	Bag Additives/ภาชนะรับเป็นสารเคมี/Drum catalyst	2 000	049	10200700125432	
128	150110	Bag Additives/ภาชนะรับเป็นสารเคมี/Drum catalyst	50 000	049	10240002925477	
129	160213	IT Waste	5 000	049	72080000125455	
130	160215	Fluorescent	5 000	049	72080000125455	
131	160216	เศษสายไฟ	10 000	011	10210001025587	
132	160216	เศษสายไฟ	10 000	011	10210004225564	
133	160216	เศษสายไฟ	10 000	011	10210005325488	
134	160216	เศษสายไฟ	30 000	011	10210259425638	
135	170402	เศษอลูมิเนียม	30 000	011	10210001025587	
136	170402	เศษอลูมิเนียม	30 000	011	10210004225564	
137	170402	เศษอลูมิเนียม	30 000	011	10210005325488	
138	170402	เศษอลูมิเนียม	100 000	011	10210259425638	
139	170603	Insulation	30 000	044	10130001925570	
140	170603	Insulation	20 000	044	10190300125447	
141	170603	Insulation	30 000	075	82020000125442	
142	170903	ของเสียจากการรีดอลาโซมบารุง	15 000	075	82020000125442	
143	190810	Waste water oil	30 000	042	10130001925570	
144	190810	Waste water oil	150 000	042	10190001625562	
145	070213	Plastic	300 000	011	20210113225503	
146	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200 000	011	20210113225503	
147	150103	ไม้พาเลต/เศษไม้	200 000	011	20210113225503	
148	170405	เศษเหล็ก เศษตะกั่ว	30 000	011	10210001025587	

149	170405	เศษเหล็ก เศษตะกั่ว	30.000	011	10210004225564	
150	170405	เศษเหล็ก เศษตะกั่ว	30.000	011	10210005325488	
151	170405	เศษเหล็ก เศษตะกั่ว	100.000	011	10210259425638	
152	070213	Plastic	200.000	011	10250483925649	
153	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10250483925649	
154	150202	Oil contaminated fabric (ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	30.000	048	72070001525621	
155	160305	Chemical Waste	10.000	051	10200700125432	
156	150103	ใบพัดเหล็ก เศษไม้	200.000	011	10210005325488	
157	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	100.000	049	20200201125616	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 18 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 การกลั่นหรือการกรอง (sorting) เพื่อเพิ่มคุณภาพของวัตถุดิบ
- 012 การเก็บเกี่ยวแบบตรง (directing) ไม่ใช้พลังงานจากเชื้อเพลิงและ/หรือความร้อน
- 013 การเผาไหม้ (reuse) สารตกค้างจากกระบวนการผลิตเพื่อใช้ใหม่
- 021 ผลิตภัณฑ์จากสิ่งปฏิกูล (return to original producer for disposal) ไม่ใช้ของเสียกับพื้นที่
- 022 การนำกากของเสียไปใช้ในโรงงานใหม่ (reuse container, to be refined) ไม่ใช้ของเสียกับพื้นที่
- 030 การนำกากไปใช้ซ้ำ (other reuse methods) การนำกากของเสียและ/หรือกากไปใช้ซ้ำแล้วไปซ้ำ
- 041 การใช้เชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยการใช้พลังงาน (incinerator) หรือการใช้เชื้อเพลิงทดแทน (coment industrial furnace)
- 042 การใช้เชื้อเพลิง (fuel blending) เพื่อใช้ไปเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเผาไหม้ (incinerator) หรือการกลั่นหรือการกลั่น (coment industrial furnace) หรือเป็นการใช้เชื้อเพลิงทดแทน (boiler and industial furnace) ขยะพลาสติก
- 043 การใช้เชื้อเพลิงทดแทน (burn for energy recovery) การนำกากไปใช้ซ้ำแล้วไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนสำหรับเผาไหม้ (stove) หรือการใช้เชื้อเพลิงทดแทน (boiler and industial furnace)
- 044 การใช้วัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในโรงงานอุตสาหกรรม (coment industrial furnace)
- 045 การผสมผสาน (material blending) เพื่อใช้ไปเป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในโรงงานอุตสาหกรรม (coment industrial furnace) ขยะพลาสติก
- 046 การใช้เชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution) เพื่อใช้ไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทน สำหรับเผาไหม้หรือการกลั่นหรือการกลั่น (coment industrial furnace) ขยะพลาสติก
- 047 การใช้วัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) เพื่อใช้ไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงาน (incinerator) หรือการใช้เชื้อเพลิงทดแทน
- 048 การใช้วัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) เพื่อใช้ไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงาน (incinerator) หรือการใช้เชื้อเพลิงทดแทน
- 049 การใช้วัตถุดิบไปเป็นวัตถุดิบซ้ำ (other recycle methods)
- 051 การบำบัดน้ำเสีย (solvent remediation/vegetation)
- 052 การบำบัดน้ำเสีย (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 การบำบัดน้ำเสีย (acid/base regeneration)
- 054 การบำบัดน้ำเสีย (catalyst regeneration)
- 055 การบำบัดน้ำเสีย (spinel activated carbon regeneration)
- 056 การบำบัดน้ำเสีย (support resin or membrane regeneration)

- 057 เก็บกากบดหรือกากทรายผสมกับปูนซีเมนต์ (spoil green sand / no bake sand cement)
- 058 นำกากบดไปใช้ประโยชน์ 3 (other recovery undated technology) ไบโอรู
- 059 นำกากบดไปใช้ชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ประโยชน์ (chemical biological treatment)
- 060 นำกากบดไปใช้ชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ประโยชน์จากกากบดในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
- 061 นำกากบดไปใช้ทางเคมี (chemical treatment) เพื่อใช้ประโยชน์จากกากบด (physical treatment)
- 062 นำกากบดไปใช้ทางฟิสิกส์เคมี (physico-chemical treatment of wastewater)
- 063 นำกากบดมาบำบัดในถังบำบัดน้ำเสีย (discharge into central wastewater treatment plant)
- 064 ใช้เป็นกากบดใช้ทางเคมี (chemical stabilization)
- 065 นำกากบดมาใช้เพื่อทำปูนซีเมนต์ใช้เพื่อผลิตอิฐ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 066 ใช้กากบดอื่น ๆ เพื่อทำกากบดใช้ประโยชน์อื่น (other detoxification methods) ไบโอรู
- 067 สกัดสารพิษจากดินปนกาก (sanitary landfill) เอาสารที่มีฤทธิ์ก่อโรคมลพิษไปฝังกลบ ทำเป็นบ่อฝังกลบดินปนกาก
- 068 สกัดสารพิษจากดินปนกาก (secure landfill)
- 069 สกัดสารพิษจากดินปนกาก เพื่อใช้ทำกากบดใช้ทางชีวภาพเป็นดินปนกาก (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 070 ทำกากบด (burn for destruction) โดยเผาไหม้ของกากบด เพื่อเอากากบดจากกากบดไปใช้ประโยชน์อื่น (burn for destruction of hazardous waste incinerator)
- 071 ทำกากบด (burn for destruction) โดยเผาไหม้ของกากบด เพื่อเอากากบดจากกากบดไปใช้ประโยชน์อื่น (burn for destruction of hazardous waste incinerator)
- 072 ทำกากบด (burn for destruction) โดยเผาไหม้ของกากบด เพื่อเอากากบดจากกากบดไปใช้ประโยชน์อื่น (burn for destruction of hazardous waste incinerator)
- 073 สกัดสารพิษจากดินปนกาก (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 074 สร้างกากบดใช้ (other disposal methods) ไบโอรู
- 081 รวมกากบดและกากของเสีย (collect and export)
- 082 รวมกากบดใช้ (land placement) เอากากบดที่มีพิษไปใช้เป็นของเสียจากกากบด
- 083 นำกากบดไปฝังกลบในบ่อฝังกลบ (composting or soil conditioner) เอากากบดที่มีพิษไปใช้เพื่อทำดินปนกาก
- 084 ทำกากบด (animal feed) เอากากบดที่มีพิษไปใช้เพื่อทำดินปนกาก
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) ศึกษาการควบคุมมลพิษจากโรงการหมักของเสีย

เหตุผลที่อื่น ๆ

- 01 ผู้บริหารศึกษาทั่วไปเรียนภาคให้ นานกว่า / ค่าใช้จ่ายมากขึ้นไม่ระบุ / โดยยังไม่มี
- 02 ผู้บริหารปกครอง/ภาคไม่ไปประชุมในโรงเรียน / ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้บริหารศึกษาโรงเรียนที่ประชุมประจำสัปดาห์ 37 หรือเหนือประเภทของกิจกรรม / มีคุณค่าในโรงเรียน
- 04 ผู้บริหารศึกษาเป็นประธานประชุม/ภาคไม่ไปประชุม / โดยยังไม่มี
- 05 ไม่สามารถที่จะมอบหมาย / ผ่านเพื่อติดต่อทางโทรศัพท์
- 06 ผู้บริหารงานทั่วไปเรียนประเภทของกิจกรรม / หรือไปติดต่อแจ้งรายละเอียดในสาขา
- 07 ไม่เข้าใจว่าหน่วยงานตามประเภทกระทรวงกลาโหมกระทรวงการต่างประเทศ / ค่า 7. 2566

### เหตุการณ์ไอน์สไตน์

- 99 ၆၈၇၂၁၀၀...

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์  
ดังนี้

11. จำนวนอนุภาคขนาดเล็กในอากาศที่หายใจเข้าและออก และ/หรือ ผู้สัมผัสโดยตรงที่ไม่ใช่คน
12. จำนวนที่เป็นอันตรายของสารพิษที่มีคุณสมบัติเป็นพิษต่อมนุษย์และ/หรือ สัตว์
13. คุณสมบัติที่เป็นอันตรายของสารพิษที่เกิดจากมนุษย์และ/หรือ สัตว์ที่ไม่ใช่คน
14. องค์ประกอบที่ทราบของสารพิษ (Lability) ระหว่างปฏิกิริยาเคมีกับอากาศ และ/หรือ สัตว์ที่ไม่ใช่คน
15. แหล่งและระยะเวลาในการปล่อยสารพิษสู่อากาศ โดยตรง หรือการปล่อยสารพิษทางอ้อมโดยทางอ้อม และ/หรือ สัตว์ที่ไม่ใช่คน
16. ผลลัพธ์ทางเภสัชวิทยาของสารพิษรวมของสารพิษในรูป (total concentration) (mg/kg)
17. ผลลัพธ์ทางเภสัชวิทยาของสารพิษ (waste excretion level) (mg/l)
18. ขบวนการชีวเคมีของสารพิษที่พบในเซลล์ของมนุษย์และ/หรือ สัตว์
19. ขบวนการชีวเคมีของสารพิษของสัตว์ป่าและ/หรือ สัตว์ที่ไม่ใช่คน
20. จำนวนของสารพิษที่ลดลงจากสัตว์ป่าและ/หรือ สัตว์ (mg/g)
21. องค์ประกอบทางกายภาพของสารพิษที่เกิดจากปฏิกิริยาเคมีกับอากาศและ/หรือ สัตว์ที่ไม่ใช่คน
22. ผลกระทบของสารพิษต่อสิ่งแวดล้อมและ/หรือ สัตว์ที่ไม่ใช่คน
23. สารพิษที่ติดอยู่ในสิ่งแวดล้อม
24. การควบคุมของสารพิษที่เกิดจากปฏิกิริยาเคมีกับอากาศและ/หรือ สัตว์ที่ไม่ใช่คนที่เกิดจากสารพิษที่เกิดจากปฏิกิริยาเคมีกับอากาศและ/หรือ สัตว์ที่ไม่ใช่คน
25. ผลกระทบของสารพิษต่อสิ่งแวดล้อม

## หมายเหตุ

- กรณีไม่พบภาพ หากท่านยังไม่เห็นภาพ สามารถแจ้งเป็นเชิงข้อห้อมมูลต่อไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งหากการปกครองนี้
- หากท่านจะนำข้อมูลเชิงสถิติเพื่อใช้เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบกับโรงงานโดยไม่ใช้เครื่องมือวัดค่าทางเคมี หรือเป็นการวัดค่าทางกายภาพ 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ต้องนำภาพไปถ่ายกับภาพ 2 แผนภาพ



---

## เอกสารรณรงค์หลัก 3Rs



## หลัก 3R

### บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



© SCGC 2023

### 3. สามารถได้วัสดุหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เรียกว่า (Recycle)

เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ เช่น กระดาษ 1 ตัน ได้มาจากการต้นไม้ใหญ่ถึง 1 ตัน เพื่อมาใช้ทำเยื่อกระดาษ

### 4. สามารถสงวนทรัพยากรธรรมชาติและประหยัดพลังงาน

จากข้อ 3 จะได้ผลเป็นการสงวนทรัพยากรธรรมชาติ และประหยัดพลังงาน เพราะนอกจากจะลดการใช้วัสดุ ที่เป็นทรัพยากรธรรมชาติแล้ว ยังไม่ต้องใช้พลังงานในการขุดค้น เช่น ในการผลิตอุปกรณ์ที่เป็นพลาสติกนั้น แทนที่จะต้องใช้เม็ดพลาสติกใหม่ ซึ่งกว่าจะได้ต้องใช้พลังงานมากมาย ก็ใช้พลาสติกที่ผ่านการใช้แล้วนำมา หลอมใช้ใหม่

### 5. สามารถช่วยให้สิ่งแวดล้อมดีขึ้น

เพราะในเมื่อขยะน้อยลง สิ่งแวดล้อมก็จะดีขึ้น สะอาดขึ้นปลอดภัยต่อสุขภาพมากขึ้น ซึ่งผลประโยชน์ที่กล่าวมาทั้ง 5 ประการก็เป็นผลประโยชน์ของพวกเราทุกคนร่วมกัน

**DO IT CLEAN !!!**

**แยกขยะลดโลกร้อน**

© SCGC 2023



**"ลดปริมาณขยะ ช่วยประหยัดทรัพยากร เริ่มเสียก่อนที่ตัวท่าน"**

การแยกขยะก่อให้เกิดผลประโยชน์อย่างมหาศาลดังต่อไปนี้

#### 1. สามารถลดปริมาณขยะลงได้

เพราะเมื่อแยกวัสดุส่วนที่ยังมีประโยชน์ออกไป เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ ก็จะเหลือปริมาณ ขยะจริงที่จำเป็นต้องกำจัดหรือทำลายน้อยลง ซึ่งขยะนี้สถานที่ที่ใช้ทำลายขยะก็นับวันแถมจะหายากลงทุกวัน

#### 2. สามารถประหยัดงบประมาณลงได้

เพราะในเมื่อเหลือปริมาณขยะจริงที่จำเป็นต้องกำจัดหรือทำลายน้อยลงจึงใช้งบประมาณน้อยลงในการเก็บขน และกำจัดหรือทำลายขยะ เช่น สามารถซื้อถังขยะให้น้อยลง สามารถมีคนงานจำนวนน้อยลง และใช้เงินจ้างในการกำจัดและทำลายขยะน้อยลง



© SCGC 2023

### ลดการเกิดของเสียและการจัดการของเสียมาปฏิบัติอย่างเป็นรูปธรรม

งานด้านการจัดการของเสียของบริษัท (มูลฝอย)

โครงการ Do it Clean (ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการคัดแยกขยะมูลฝอย บริเวณภายในอาคารสำนักงานและโรงอาหาร เพื่อเป็นการส่งเสริมการนำมูลฝอยกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ เช่น

- การคัดแยกกระดาษใช้แล้ว 1 หน้า ให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (REUSE)
- การคัดแยกขยะใช้แล้ว 2 หน้า เพื่อนำไปทำการใช้ประโยชน์ใหม่ (RECYCLE)
- การคัดแยกขยะภายในโรงงาน เพื่อให้นำไปใช้ประโยชน์ใหม่ (RECYCLE)
- การแยกเศษอาหารภายในโรงอาหาร เพื่อนำไปเป็นอาหารสัตว์ (REDUCE)



© SCGC 2023





## Reduce



### REDUCE

ลดการใช้ทรัพยากร

**SMX<sup>TM</sup>**  
TECHNOLOGY

**SMX<sup>TM</sup> Technology**  
อัปเกรดคุณสมบัติของเม็ดพลาสติก  
ทำให้บรรจุภัณฑ์บางลง เบาลง  
แต่แข็งแรงเหมือนเดิม

#### ความร่วมมือกับแบรนด์ชั้นนำ

- ฟาต้าอิตาลีม เบาลง แต่คงความแข็งแรงของเครื่องดื่ม
- ครีมอาบน้ำ 'โซกูซซี่' ขีดขวด



## เปลี่ยนขยะเป็นความห่วงใย



เชิญชวนพนักงานและคู่ธุรกิจร่วมบริจาคขยะเพื่อส่งเสริมการสร้างวัฒนธรรมในการแยกขยะ  
สร้างรายได้ต่อชุมชน และแสดงความห่วงใยต่อสิ่งแวดล้อม (10KG = 1 คะแนน CSR)

### ประเภทขยะ / น้ำหนัก



### การส่งขยะ

- ▶ ระยะเวลา: 09.30 - 11.30 น. (วันจันทร์ - วันศุกร์)
- ▶ ประเมินน้ำหนักขยะและกรอกข้อมูลแบบ Ms form
- ▶ นำส่งขยะ ณ จุดรับขยะ: (7.00-8.30)
  - Site 1 โรงอาหาร
  - Site 3 จุด Scan ไม้ ลานจอดรถ
  - HD 2, 3
  - Site 7 โรงอาหาร
  - Site 10 ที่พักรับประทานอาหาร



### การคำนวณ / ถัดจาก

- 5 กก. = 1 คะแนน CSR
- 10 กก. = 1 คะแนน CSR
- ROTO Molding Chair 3 ตัว
- ROTO Molding Model จำนวน 10 ตัว



## Recycle



### RECYCLE

การนำกลับมาใช้ใหม่



**High Quality PCR**  
เม็ดพลาสติกรีไซเคิลคุณภาพสูง  
นำพลาสติกใช้แล้วมารีไซเคิล  
พร้อมพัฒนาคุณสมบัติที่ดีขึ้น  
อย่างต่อเนื่อง

**Odorless PCR**  
ที่ผ่านเทคโนโลยีการรีไซเคิลที่ทันสมัย  
จนไม่มีกลิ่นมาควนใจ  
**ความร่วมมือกับแบรนด์ชั้นนำ**  
ผลิตภัณฑ์ซักผ้าชนิดน้ำ 'เปา'



**Advanced Recycling**  
เปลี่ยนพลาสติกใช้แล้วเป็นสารตั้งต้น  
เพื่อผลิตเม็ดพลาสติกที่คุณสมบัติเทียบเท่า  
พลาสติกใหม่ ใช้กับบรรจุภัณฑ์อาหารได้



## ขยะมูลฝอย



หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ดุนพลาสติก ภาชนะ  
ที่ใส่อาหาร เศษ วัสดุสัตว์ ขากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่แยกออกจากดิน ทราย ดินเหนียว  
สัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรือ  
อันตรายจากชุมชน

### การคัดแยกขยะแต่ละชนิด



#ใช้ให้คุ้ม #แยกให้เป็น #ทิ้งให้ถูก





# ภาคผนวก ข-11

---

เอกสารการออกแบบระบบ API Separator



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-LLDPE	Issued Date	22/08/2011
Document Number	LL-D-0037 : 002	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	ตารางเทียบ LEVEL บ่อ API V960 , V961 , V962 , V963 , V965	Page	1 / 2

ระยะความลึก เมตร	V961 M3	V960 M3	V962 M3	V965 M3	V963	
					OVER FLOW (M3)	NORMAL (M3)
0.1	0.8	3.2	0.4	1.5	1.2	2.8
0.2	1.6	6.4	0.7	3.0	2.4	5.6
0.3	2.4	9.6	1.1	4.5	3.6	8.4
0.4	3.2	12.8	1.4	6.0	4.8	11.2
0.5	4.0	17.4	1.8	7.5	6	14
0.6	4.8	21.1	2.1	9.0	7.2	16.8
0.7	5.6	24.9	2.5	10.5	8.4	19.6
0.8	6.4	28.6	2.8	12.0	9.6	22.4
0.9	7.2	32.4	3.2	13.5	10.8	25.2
1.0	48.5		3.5	15.0	12	28
1.1	53.2		3.9	16.5	13.2	30.8
1.2	57.9		4.2	18.0	14.4	33.6
1.3	62.6		4.6	19.5	15.6	36.4
1.4	67.3		4.9	21.0	16.8	39.2
1.5	72.0		5.3	22.5	18	42
1.6	76.7		5.6	24.0	64	
1.7	81.4		6.0	25.5	68	
1.8	86.1		6.3	27.0	72	
1.9	90.8		6.7	28.5	76	
2.0	95.5		7.0	30.0	80	
2.1	100.2		7.4	31.5	84	
2.2	104.9		7.7	33.0	88	
2.3	109.6		8.1	34.5	92	
2.4	114.3		8.4	36.0	96	
2.5	119.0		8.8	37.5	100	

#### หมายเหตุ

- บ่อ V960, V961 ถ้าระยะเกิน OVER FLOW 0.9 เมตร LEVEL คิดรวมกัน
- บ่อ V963 มี 2 ช่วง (OVER FLOW, NORMAL) ถ้าระยะเกิน OVER FLOW 1.5 เมตร LEVEL คิดรวมกัน
- บ่อ V965 กว้าง 3 เมตร, ยาว 5 เมตร
- LEVEL ทุกบ่อ ไม่ควร OPERATE เกิน ระยะลึก 2.0 เมตร

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-LLDPE	Issued Date	22/08/2011
Document Number	LL-D-0037 : 002	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	ตารางเทียบ LEVEL กับ API V960 , V961 , V962 , V963 , V965	Page	2 / 2



# ภาคผนวก ข-12

---

เอกสารการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้

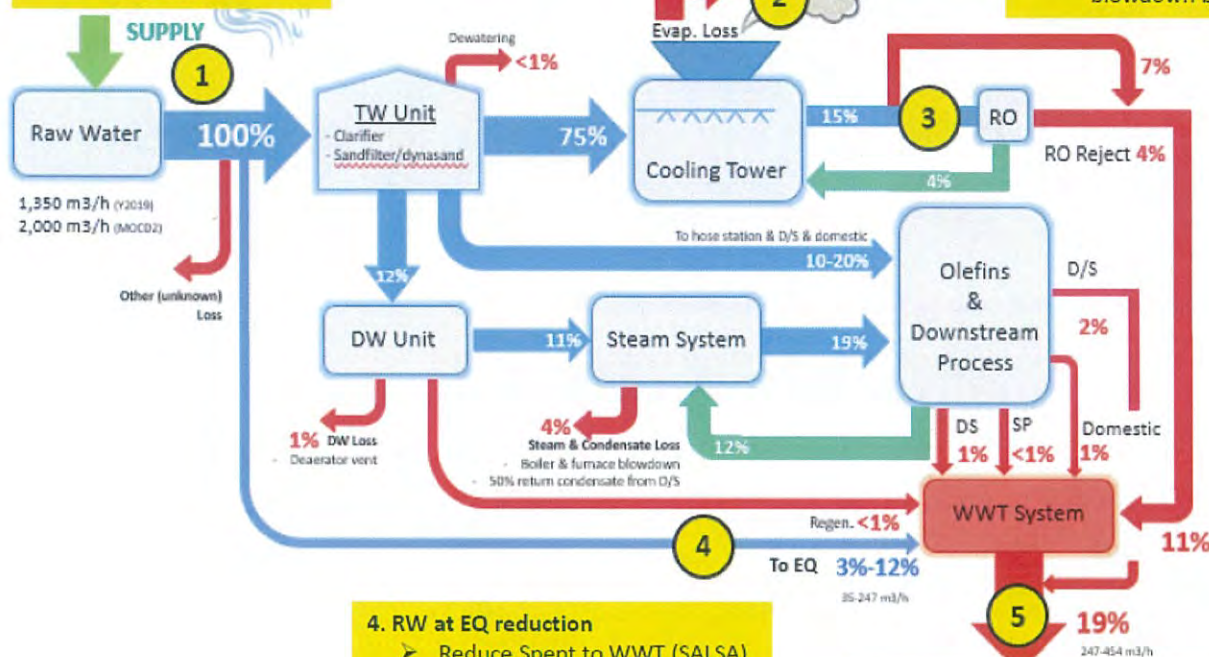


# Water Security Potential

E

## 1. Alternative water supply

- Desalination



## 4. RW at EQ reduction

- Reduce Spent to WWT (SALSA)
- Reduce TSC to WWT

## 5. WW Recovery

- Recovery treated WW by RO
- ZLD

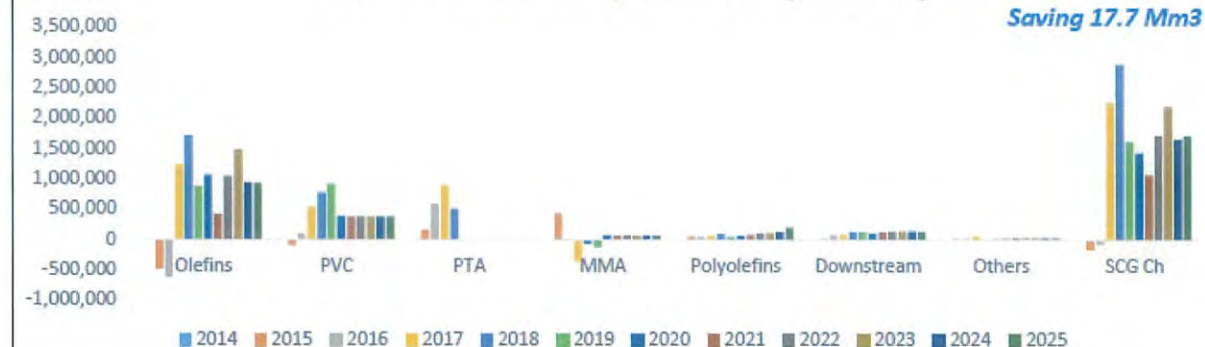
## 1. Water Withdrawal Reduction 1Mm3 in 2025

BU target: In 2025, The water withdrawal reduction target 5% from BAU 2014



## Water withdrawal saving 2015-2025 (BAU 2014)

Saving 17.7 Mm³





## Water Balance in SCG to achieve 1Mm3 more saving in 2025

Water Balance in SCG Chemicals (2019)



### TECHNOLOGY ROADMAP (to recover 6.0 Mm3 of discharge and blowdown)

Project complete (Month/Q/Yr)	Project name	Recycle/Reduce/Reuse	Full Year Target (12 Month) (m <sup>3</sup> /yr)
Q2-2020	Cooling Seal POT		17,675
Q2-2020	Reduce cooling water BD	Reduce	96,960
Q4-2021	Reduce RW used at WWT	Reduce	17,520
Q4-2022	RO expansion	Recycle	43,800
	Recycle Blow down water by RO (Site#7)	Recycle	130,000
Q4-2019	Recycle Blow down water from vacuum unit	Recycle	1,000

### GAP TO PERFECT

- 21% saving from ZERO Discharge ( 6Mm3
- Desalination
- ZERO Liquid Discharge
- ZERO Blowdown

## ภาคผนวก ข-13

---

ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์



## LLDPE PLANT CHECK LIST FOR SECTION # 400

PUMP AND COMPRESSOR	RUNING			CURRENT (AMPERE)			DISCHARGE			PDI			MECH SEAL			CW			FLOW 4440			GUIDEVANE			REMARK	
							PRESSURE												>5500 NM <sup>2</sup> /HR			%				
	1	2	3	Range	1	2	3	Range	1	2	3	Range	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3		
C-320	M	/	M					0.2-0.5	M	0.33	M	0.18-0.4	M	0.32	M	/	/	/	/	/	/					
C-430A	M	M	M	170-190	M	M	M	0.6-1.2	M	M	M	0.08-0.5	M	M	M	/	/	/	/	/	/					
C-430B	/	/	/	170-190	190	190	190	0.6-1.2	0.72	0.72	0.72	0.08-0.5	0.90	0.49	0.48	/	/	/	/	/	/					
C - 440	/	/	/	50-120	100	100	105	0.08-0.15	0.09	0.09	0.09										900	900	243	90	90	90
C - 460A	M	M	M					0.2-0.6	M	M	M					/	/	/								
C - 460B	M	M	M					0.2-0.6	M	M	M					/	/	/								
C - 460C	/	/	/	100-170	130	130	130	0.2-0.6	0.45	0.45	0.45					/	/	/								
G-405A	M	M	M					3-7	M	M	M					/	/	/								
G-405B	/	/	/					3-7	4.5	4.4	4.6					/	/	/								
G-406A	/	/	/	130-170	145	145	145	3-7.5	6.0	6.1	6.1					/	/	/								
G-406B	M	M	M	130-170	M	M	M	3-7.5	M	M	M					*	*	*							Max. Spd. Load.	

PDI 4441		F553	FSL 4441	PUMP	1						2						3						DISCHARGE PRESSURE (Kg/cm <sup>2</sup> )			FLOW (Nm <sup>3</sup> /Hr)			STROKE (%)			OIL						REMARK	
450 - 700 mmH <sub>2</sub> O		Dump	195-400 Nm <sup>3</sup> /H		A	B	C	D	E	F	A	B	C	D	E	F	A	B	C	D	E	F	Range	1	2	3	Range	1	2	3	1	2	3	1	2	3			
1	561	/	938																				5-30	10	10	21					150	100	150	/	/	/	/		/
2	573	/	922	G-451	10						10											10-30	23	22	22	F14488 0.05-2.5	0.65	0.95	0.90	100	100	100	/	/	/	/	/	/	* G451A Oil Chamber leak.
3	568	/	924	G-486																		20-30	22	22	22		3.25	2.75	2.50	98	85	59	/	/	/	/	/	/	** FLOW OF G458B (L/Hr)
Bomh CO Press > 80 bar		F456 (CO <sub>2</sub> ) 30-40 Kg/Cm <sup>2</sup>	ROV456 A/B/C (Ins. air)	G-458																		20-30	10	10	10					10	10	10	/	/	/	/	/	/	* G452B Stank 100mm.
			45-70 PSI	MV Open	G-452	10					10											20-30	10	10	10					10	10	10	/	/	/	/	/	/	
1	136	34.59	50	G-483																		20-30	23	23	23					63/60	63/60	20/40	/	/	/	/	/	/	* G483 30mm FLOW 100mm 100mm A
2	135	34.31	50	G-450 (F-450)																		7-25	23	23	23					40/40	40	40	/	/	/	/	/	/	
3	135	34.26	50	G-450 (F-470)																		7-25	15	15	19					55/55	55	55	/	/	/	/	/	/	

[illegible]

BAG FLUSH ۱۰۰% ۱۰۰% ۱۰۰%							W-4808							
S-426	S-435	S-430	S-446		S-324			PI 483	TI 480	P.MN	TIC4480-	TIC4480-	TIC4490	
			PDI SP mm H <sub>2</sub> O	PDI mm H <sub>2</sub> O	PDI SP mm H <sub>2</sub> O	PDI mm H <sub>2</sub> O								
/	/	/	1-21	2	10-70	84	1	18	78	0.4	8-8	24.3	24.5	1
/	/	/	1-21	2	10-70	84	2	18	78	0.4	19.8	24.2	24.9	2
/	/	/	1-21	2	10-70	11	3	18	78	0.4	18.5	24.2	24.9	3

\* ทำการ Check List เฉพาะกะเช้า

\* Normal = /    Ab Normal = x (และลงสาเหตุในช่อง Remark)

\* ระดับน้ำในร่องน้ำ 0-430 ถ้ามีระดับน้ำสันผิวยกเหนือตลิ่งให้ทำการอุดทั้งทันที

\* Pressure bomb CO & PIC4406 Check วันแรกของกะเช้า

\* เครื่องจักรที่ไม่ได้ RUN ในกรอบ NR ( NOT RUN )

\* N/A / not available

11-F-0043 -Rev.031

PIC4406.SPT (bar)	0.2	F 440	1	2	3
PIC4406.MEAS (bar)	0.05	WEIR	1	2	3
PIC4406.OUT (%)	100	FLEX	1	2	3

REMARK :

E447 TIC4440 80 °C<sup>1n</sup>

	AT4380C	AT4380D	AT4380EF
1	57 109	115 103	103 103
2	90 106	116 109	105 104
3	95 105	118 110	108 110
	FL1.	FL7.	FL7.

TEMPERATURE 80 - 120 °C

	DATE	GRADE	OPERATOR	SHIFT	FOREMAN	REMARK
1	25/10/19					
2	26/10/19					
3	27/10/19					



## ภาคผนวก ข-14

---

เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ  
จากบริษัทผู้ขาย





**mitsui ENGINEERING &  
SHIPBUILDING CO., LTD.**

FOR  
MOTOR

MACHINE VENDOR DMW  
MOTOR VENDOR TOSHIBA  
JOB NO. HC5582

Supply System: 3  $\phi$  380V 50Hz \*Bearing: Antifriction, ~~Slide~~  
Enclosure: Totally Enclosed Color (Munsell No.): Grey RAL 7030  
Insulation Class: B (With Thermal Utilization B) Area Class: E23 Certificate: Required, ~~Not~~  
Cable Inserting Method: Cable Gland Protection Degree: IP 54 (Terminal Box: IP 55)  
Method to Lead Circuit Conductors from T.B. to Inside of Motor: Lug, ~~Stud~~ Starting System: Direct On Line  
Noise Level: 83 dB

Item No.	CM440	CM825	
Quantity (Normal + Stand-by)	1 (1+0)	1 (1+0)	(+)
Driven Machine Name	Fluidization Air Fan	Powder Deduster Fan	
No. of Poles & Rated Continuous Output *	2 P 75 KW	2 P 5.5 KW	P KW
Time *	Continue, <del>Intermittent</del>	Continue, <del>Intermittent</del>	Continue, Intermittent
Vertical (V) or Horizontal (H)	H	H	
Location Indoor (I) or Outdoor (O)	O	I	
Rotor	Cage	Cage	Cage
Cooling Method	Self fan cooled	Self fan cooled	Self fan cooled
* Connection to Load	Direct, <del>Gear box, Belt</del>	Direct, <del>Gear box, Belt</del>	Direct, Gear box, Belt
Direction of Rotation viewed from opposite load side *	CW, <del>CCW</del>	CW, <del>CCW</del>	CW, CCW
Special GD2 for Load referred to Motor Speed *	42 Kg-m <sup>2</sup>	3 Kg-m <sup>2</sup>	Kg-m <sup>2</sup>
Starting Torque *	%	%	%
Suppressed Starting Current	603 % at rated current	750 % at rated current	% at rated current
* Power Required (BHP)	45.5	3.4	
* Stator Winding Connection	Delta, Star	Delta, Star	Delta, Star
Location of Terminal Box viewed from opposite load side	Left, Right, Top	Left, Right, Top	Left, Right, Top
Cable Kind	0.6/1 KV CV	0.6/1 KV CV	
Cable Size/Overall Diameter	3 C120 mm <sup>2</sup> /40 mm	3 C10 mm <sup>2</sup> /16 mm	C mm <sup>2</sup> /mm
Conduit Size	(NPT 1/2) 70 mm	(NPT 1) 28 mm	NPT mm
Grounding Wire Size	IV 35 mm <sup>2</sup>	IV 10 mm <sup>2</sup>	mm
Space Heater	Required, No	Required, No	Required, No
Temperature Detector	Required, No	Required, No	Required, No
* Rated Current (A)	131	10.4	
* Starting Current (A)	790	78	
* Slide Base (Sliding Distance)	Required, No	Required, No	Required, No
* Anchor or Set Bolt & Nut	Required, No	Required, No	Required, No
* Type of Reducer or Variable Speed Motor	NO	NO	
* Time of Starting (Sec)			
* Fram No. according to IEC standard	280 M	132 S	

\* Marks : To be completed by equipment / motor VENDOR

◇							DOC NO.
◇							SHEET NO. 33 OF
◇							
◇							
REV	BY	DATE	CHKD	DATE	APPD	DATE	



## ภาคผนวก ข-15

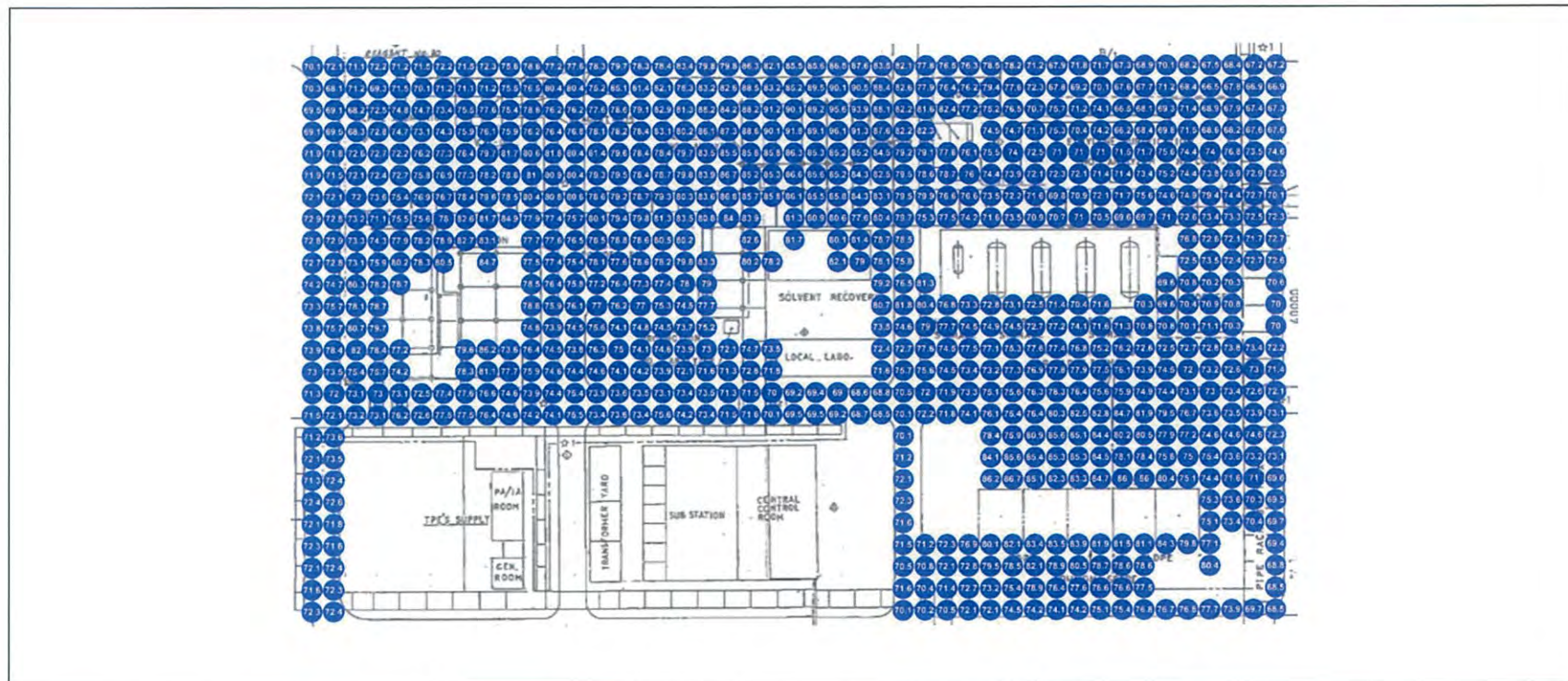
---

การจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)





right solutions.  
right partner.



รูปที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสี่ยงภายในสถานประกอบการ บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (LLDPE)



right solutions.  
right partner.



แถบสี	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ความหมายและสิ่งที่ต้องปฏิบัติ
Red	≥ 85	แสดงพื้นที่ที่มีแหล่งกำเนิดเสียงต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเคร่งครัด
Blue	≥ 80	แสดงพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
Yellow	> 75	แสดงพื้นที่ที่อันตราย
Green	≤ 75	แสดงพื้นที่ที่ปลอดภัย

รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (LLDPE)



# ภาคผนวก ข-16

---

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน  
(Hearing Conservation Program)



## โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืน

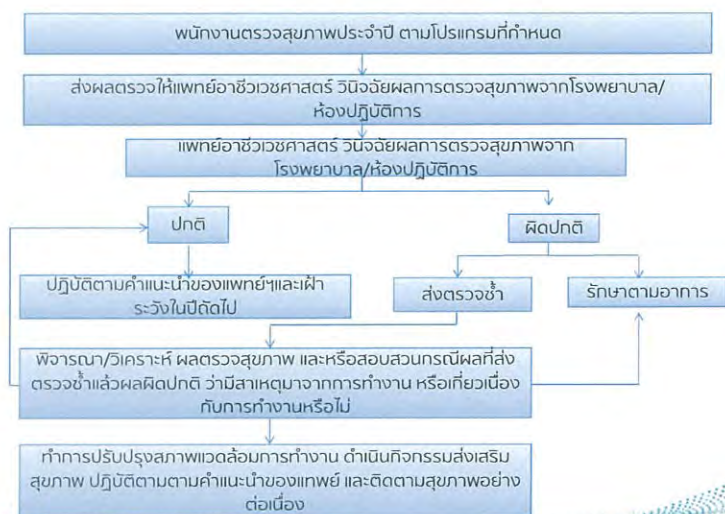


## นโยบายอนุรักษ์การไถ่ยืน

- บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัท ฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สนับสนุนในการอนุรักษ์การไถ่ยืน
- บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง ในพื้นที่ทำงาน เฝ้าระวังการไถ่ยืน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตรายหรือข้อผิดพลาดให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
- บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งในเชิงบุคลากร เวลา งบประมาณ และเพียงพอเพื่อสนับสนุนการดำเนินการกิจกรรมอนุรักษ์การไถ่ยืนที่จัดทำขึ้นในองค์กร
- ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนการไถ่ยืนและสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้ลดลง
- บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินการโครงการตามนโยบายการอนุรักษ์การไถ่ยืนเป็นประจำเพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง



## แผนผังแสดง Work flow การเฝ้าระวังสุขภาพประจำปีของพนักงาน



## มาตรการแก้ไขและป้องกันเสียงดังจากที่ทำงาน

### ตัวอย่างการปรับปรุงแก้ไขเพื่อช่วยลดปัญหาการทำงานสัมผัสเสียงดัง

#### ปรับปรุงที่แหล่งกำเนิดเสียง

- บำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ เช่น การเปลี่ยนแปรงอุปกรณ์ชิ้นส่วนต่างๆ ตามกำหนดระยะเวลาการใช้งาน หรือก่อนที่จะเกิดการชำรุด การตรวจเติม สารหล่อลื่นเพื่อลดการสึกหรอ เนื่องจากการเสียดสี การตรวจสอบ/ขันนอตยึดส่วนประกอบต่างๆ ให้แน่นสนิท การบำรุงรักษา นี้ควรเป็นระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive maintenance)
- การติดตั้งเครื่องจักรบนพื้นที่มีความมั่นคง และติดอุปกรณ์ลดแรงสั่นสะเทือนที่ฐานหรือขาของเครื่องจักร เช่น ยาง หรือสปริง เมื่อแรงสั่นสะเทือนที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรลดลง ระดับเสียงที่เกิดขึ้นก็จะลดลงตามลงด้วย นอกจากนี้ยังช่วยลดปัญหาเสียงดังที่ส่งผ่านไป ตามโครงสร้างของอาคารด้วย
- ใช้แผ่นวัสดุช่วยดูดซับเสียงที่เกิดจากแรงกระแทก ติดที่ด้านหลังของหน้าสัมผัส การติดแผ่นวัสดุช่วยดูดซับเสียง จะต้องแนบติดกับโลหะเป็นเนื้อเดียวกัน



## มาตรการแก้ไขและป้องกันเสียงดังจากที่ทำงาน

### การป้องกันที่ทางผ่านของเสียง

- ปิดครอบเครื่องจักรที่เป็นสาเหตุก่อให้เกิดเสียงดัง (ต้องคำนึงถึงการถ่ายเทความร้อนของเครื่องจักรด้วย)
- ทำฉากกั้นระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงกับบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงาน
- ทำห้องกันแยกจากบริเวณการทำงานที่มีเสียงดัง
- ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่เพดาน และผนัง เพื่อดูดซับเสียงที่แพร่มาจากการทำงานของเครื่องจักร และลดปัญหาการสะท้อนเสียง
- ย้ายเครื่องจักร หรือขั้นตอนการทำงานที่ก่อให้เกิดเสียงดังไปยังบริเวณที่แยกเฉพาะ หรือให้มีระยะทางห่างออกไป

### ป้องกันที่ตัวบุคคล

- ลดระยะเวลาการทำงานที่สัมผัสเสียงดัง โดยการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงาน
- บริเวณการทำงานที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังตลอดระยะเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) อุปกรณ์ทั้งสองชนิดมีข้อดีข้อเสียแตกต่างกันดังนี้
- ฝาระวังการสูญเสียการได้ยิน โดยการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินปีละครั้ง
- หากภายในสถานประกอบการมีการมีระดับเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมง ตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลขึ้นไป จะต้องทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



การเฝ้าระวังโดยการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานและการรับสัมผัสเสียงที่ตัวบุคคล



ป้ายเตือนให้สวมใส่ PPE บริเวณที่มีเสียงดัง



ติดตั้งห้องกันเสียงที่ Blower การควบคุมเสียงดังด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ



จัดให้มีการเฝ้าระวังด้านการแพทย์ โดยตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี



จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงที่ได้มาตรฐานสากลสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง



จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานในเรื่องของการสัมผัสเสียงดัง และการป้องกัน

## Ear plug



### วิธีใช้

1. ใช้มือที่สะอาด คลึงที่อุดหูโฟมให้มียขนาดเล็กที่สุด
2. ใช้มือที่สะอาดอ้อมผ่านด้านหลังศีรษะ ไปจับใบหู และดึงขึ้นเล็กน้อย สอดที่อุดหูโฟมเข้าไปที่ช่องหู
3. ใช้นิ้วกดไว้สักครู่ (ประมาณ 30-60 วินาที) ให้ที่อุดหูโฟมขยายตัวเต็มที่ แล้วจึงปล่อยมือ

## Ear Muff





### วิธีใช้

1. ตรวจสอบสภาพสินค้าก่อนการใช้งาน
2. ถอดที่ครอบหูให้สุด เพื่อความกระชับ
3. ปรับระดับให้เข้ากับใบหน้า
4. ทดสอบความกระชับก่อนการใช้งาน
5. เก็บที่ครอบหูให้ดีหลังการใช้งานเสมอ

## Personal Hearing Protection

ข้อมูลอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (ที่มีใน Roots platform SCG chemicals)

<https://www.rootsplatform.com/th/welcome>

รุ่นอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง	EAR MUFF รุ่น 728 (ครอบหู) BILLSOM (BILLSOM)	Ear Muff Thunder T2 BILLSOM (BILLSOM)	โฟมอุดหูลดเสียงแบบเดิม Earsoft (2000 pc/box) (Earsoft)
ชื่อรุ่น	 EAR MUFF รุ่น 728 (ครอบหู) BILLSOM (BILLSOM) Product No. 19949P000015 SCGC GOODIES SUPPLY CO., LTD.	 Ear Muff Thunder T2 BILLSOM (BILLSOM) Product No. 19949P000015 SCGC GOODIES SUPPLY CO., LTD.	 โฟมอุดหูลดเสียงแบบเดิม Earsoft (2000 pc/box) (Earsoft) Product No. 19949P000017 SCGC GOODIES SUPPLY CO., LTD.
NRR	T2H ที่ครอบหูแบบติดหมวกนิรภัย มีค่าการลดเสียง 25 dB	T2 มีค่า NRR 28 dB	มีค่า NRR 32 dB
NRRAdj	18.75 dBA	21 dBA	16 dBA
NRRAdj - ๗ เสียงที่ลดได้	11.75 dBA	14 dBA	9 dBA





# ภาคผนวก ข-17

---

เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS



**รายงาน:** **รายละเอียดการเดินทาง**

พนักงานขับรถ: -

ทะเบียน: 64-8934

จาก: 07 พ.ค. 67 (อ.) 00:00

ถึง: 07 พ.ค. 67 (อ.) 23:59

**p จอดดับเครื่อง**

## I จอดติดเครื่อง

**D** เดินทาง

**๐** ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	เซนเซอร์					ความเร็ว	อุณหภูมิ	สถานี		
	1	2	3	4	A			ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
07 พ.ค. 67 00:01:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:06:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:11:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:16:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:21:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:26:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:31:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:36:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:41:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:46:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:51:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:56:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:01:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:06:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:11:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:16:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:21:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:26:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:31:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:36:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:41:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:46:01	0	0	0	0	F	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง

[illegible]















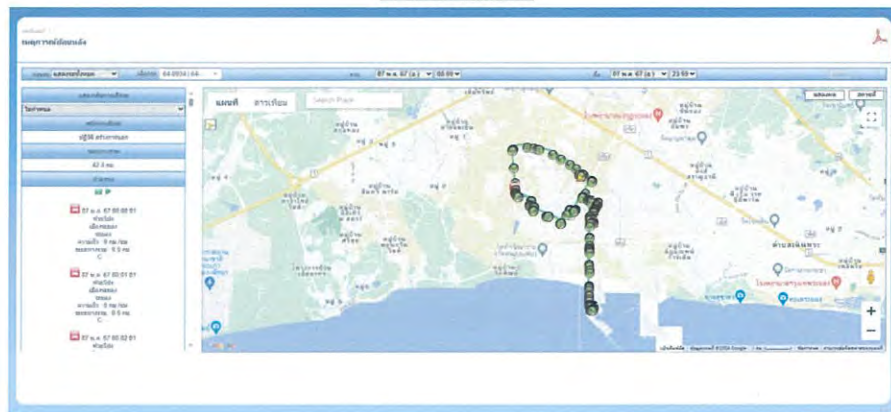




วันที่, เวลา	เซนเซอร์					ความเร็ว	จุดเหตุ	สถานที่		
	1	2	3	4	A			ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
07 พ.ค. 67 23:48:38	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 23:53:38	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 23:58:38	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง

ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 07/05/2567 ทะเบียน กท 64 - 8934 Manifest 1-21-0567-023320-0-N  
บริษัทขนส่ง บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด พนักงานขับรถ นายปฏิวัติ สร้างการนอก ประเภทรถ โรลออฟ  
ปลายทาง บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด  
ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (site1)  
Waste: Oil contaminated fabric (ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน)

## เส้นทางการเดินรถ



บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด

11ต.โจ-พงษ์ ต.นาขาคุด อ.เมืองระนอง จ.ระนอง 21150

ขนถ่ายผ้าขังน้ำมัน

วันที่เข้า 07/05/24 เวลาเข้า 11:36:08

วันที่ออก 07/05/24 เวลาออก 11:50:04

ค่าเก็บที่ 1 ทะเบียนรถ 64-89340กม

ชื่อลูกค้า บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (site1)

ชื่อสินค้า Oil contaminated fabric (ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน)

ชื่อของเก็บ \*ไม่เก็บค่าธรรมเนียม\*

ราคา/กก. นน.เข้า 17,990 กก.

0.00 บาท นน.ออก 16,010 กก.

นน.สุทธิ 1,980 กก.

Manifest No. 12105670233200N

สถานที่จัดตั้ง MEE

จำนวนเงิน 0.00 บาท.

พนักงานขับรถ.....

ผู้ส่ง/ผู้รับ.....



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด				
ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000125365		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 10 หมู่ที่ 10 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลบางคาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150				
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อดูเงิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้รับ : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 720700001525621		
โดยขนส่งจากจังหวัด ระยอง ไปยังจังหวัด ระยอง		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 720700001525621		
สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ 10 ถนน โอ-หนึ่ง ตำบลบางคาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรติดต่อดูเงิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Oil contaminated fabric (ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	150202	เที่ยว	1
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.81 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[ / ] น้ำหนักสิ่งปฏิกูล [ / ] น้ำหนักปริมาณการ				
ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.81 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 07/05/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ : 10.00		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : ศักดา เมฆทรงกรด ลายมือชื่อ		วันที่ : ๓๑/๐๕/๖๗		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด				
วันที่ : ๒-๖-๖๗				
[ / ] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 720700001525621		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		มายังจังหวัด : ระยอง		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่		ใช้ระยะเวลา : ๑๖/๐๕/๖๗		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		วันที่มาถึง : ๑๖/๐๕/๖๗		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : 1.78 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[ / ] น้ำหนักสิ่งปฏิกูล [ / ] น้ำหนักปริมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : ๑๖/๐๕/๖๗		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		เวลาที่มาถึง : ๑๖/๐๕/๖๗		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		วันที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ส่วนที่ ๓/๔		ปริมาณคงเหลือ :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[ / ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[ / ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อเกิด :				

## ภาคผนวก ข-18

เอกสารระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร  
และการควบคุมน้ำหนักรถขนส่ง



## กฎหมายในการควบคุมน้ำหนัก

### 1 กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถในอดีต

1.1 การกำหนดขีดกีดน้ำหนักบรรทุกตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ซึ่งมีการกำหนดกีดน้ำหนัก

ดังต่อไปนี้

- ก่อนปี พ.ศ. 2519 การกำหนดกีดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 18 ตัน
- ปี พ.ศ. 2535 การกำหนดกีดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 21 ตัน
- ปี พ.ศ. 2546 การกำหนดกีดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 26 ตัน
- ปี พ.ศ. 2548 การกำหนดกีดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

1.2 ความเป็นมาของการประกาศกีดน้ำหนักของรถบรรทุกพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 1 วันที่ 28 ธ.ค. 2548 ไม่ได้กำหนดกีดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 มิ.ย. 2552 (โดยนายสุพจน์ ทรัพย์ล้อม อหท.) ได้ออกประกาศกีดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ (ออกประกาศน้ำหนัก) โดยประกาศแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

- ระยะที่ 1 ก่อนสิ้น ตั้งแต่ 1 ก.ค. 2552 ถึง 31 ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน
- ระยะที่ 2 ตั้งแต่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามนโยบาย รวค ที่เห็นชอบตามมติที่ประชุมคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบและกำหนดกีดน้ำหนักบรรทุก

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 3 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 พ.ย. 2552 (โดยนายวีระ เวียงสุทธีวงศ์ อหท.) (ผ่อนผันครั้งที่ 1) ได้ประกาศผ่อนผันกีดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ โดยแบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

- ระยะที่ 1 ก่อนสิ้นให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2554
- ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555 ถึง 31 ธ.ค. 2555 ผ่อนผันให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน
- ระยะที่ 3 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจาก ดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เนื่องจากบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการสืบทอดได้จากเดิมเพิ่มจาก 6 เพลา เป็น 7 เพลา และลดผลกระทบกับ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 4 (ผ่อนผันครั้งที่ 2) ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 ธ.ค. 2554 (โดยนายวันชัย ภาคสังข์ อหท.) ขยายเวลาผ่อนผันกีดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ โดยประกาศผ่อนผันแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

- ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักไม่เกิน 58 ตัน
- ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อลดผลกระทบกับบรรทุกที่เหมาะสม เนื่องจากผู้ประกอบการส่งมอบงานให้บุคลากรวิชาการจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยจะใช้งบเพื่อศึกษาจาก กปด. แต่ต่อมาไม่ได้รับงบประมาณ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 5 (ผ่อนผันครั้งที่ 3) (โดยนายจีชาลย์ บุญเจริญกิจ อหท.) ได้ขยายเวลาผ่อนผันกีดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อลดผลกระทบกับบรรทุกที่เหมาะสม และ กปด. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและจะดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 6 (ผ่อนผันครั้งที่ 4) (โดยนายจีชาลย์ บุญเจริญกิจ อหท.) ได้ผ่อนผันกีดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 22 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อลดผลกระทบกับบรรทุกที่เหมาะสม และ กปด. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและให้ ขบ. ดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 7 (ผ่อนผันครั้งที่ 5) โดยนายจีชาลย์ บุญเจริญกิจ อหท. ได้ผ่อนผันกีดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2557 จนถึงวันที่ 30 มิ.ย. 2556 และตั้งแต่ 1 กรกฎาคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อให้ผู้ประกอบการขนส่งได้เตรียมพร้อมในการรับลดน้ำหนัก ตามผลการศึกษา

### 1.3 ความจำเป็นของการประกาศกีดน้ำหนักของรถบรรทุกทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 1 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2548 ให้ออกประกาศกีดน้ำหนักของรถทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ ให้น้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างล้อฟ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 30 มิถุนายน 2552 ให้ออกประกาศกีดน้ำหนักของรถทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ เป็นดังนี้

1) รถทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2553 เป็นต้นไป (ตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างล้อฟ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม

2) รถทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนก่อนวันที่ 1 มกราคม 2553 และตัวรถมีระยะห่างระหว่างล้อฟ่วง (KING PIN) ต่ำกว่า 8 เมตร ให้น้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2558 เป็นต้นไป (ผ่อนผันให้ 5 ปี) ต้องมีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกดังนี้

- ตัวรถลากจูงและตัวรถทั้งฟ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 7 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 8 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 49,000 กิโลกรัม

- ตัวรถลากจูงและตัวรถทั้งฟ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 6 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 7 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 47,000 กิโลกรัม

- ตัวรถลากจูงและตัวรถทั้งฟ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 4.5 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 6 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 45,000 กิโลกรัม

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 8 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 9 มีนาคม 2558 ได้ผ่อนผันให้รถทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ สามารถบรรทุกน้ำหนักไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม ผ่อนผันต่ออีก 6 เดือน จนถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2558

สาเหตุที่ผ่อนผันกีดน้ำหนักของรถทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ เนื่องจากแก้ไขปัญหาคาความเดือดร้อนของสมาคมการขนส่งทางบกแห่งประเทศไทย และบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการขนส่งในการปรับตัวและปรับปรุงรถ โดยการเพิ่มความยาวของระยะ KING PIN เพื่อให้สามารถบรรทุกน้ำหนักได้มากขึ้น ตามมติที่ประชุม เรื่องการขอผ่อนผันบังคับใช้กำหนดจุดตั้งพิน และน้ำหนักบรรทุกสินค้า เมื่อวันที่ 28 มกราคม 2558

โดยมีท่านพลตำรวจโท วรศักดิ์ นพสิทธิ์พร ผู้ช่วยรัฐมนตรีประจำกระทรวง สำนักงานรัฐมนตรี เป็นประธานที่ประชุม ที่ประชุมมีมติผ่อนผันการบังคับใช้ระยะ KING PIN ของรถบรรทุกทั้งฟ่วงประเภทดังกล่าวออกไปอีก 6 เดือน

### 1.4 บทลงโทษ

บทลงโทษการบรรทุกน้ำหนักเกิน ตาม พรบ. ทางหลวง 2535 มาตรา 73/2 ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 6 เดือน หรือปรับไม่เกิน 10,000 บาท หรือทั้งจำและปรับ

## 2. กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถในปัจจุบัน

2.1 การกำหนดน้ำหนักบรรทุกในปัจจุบัน เป็นไปตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2548) และ ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2552) โดยรถ 10 ล้ออยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

2.2 การกำหนดน้ำหนักบรรทุกในกลุ่มประเทศ อาเซียน ตามพิธีสาร 4 (Potocol 4) ได้กำหนดกีดน้ำหนักไว้ตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 เปรียบเทียบการกำหนดน้ำหนักรถในกลุ่มประเทศอาเซียนและประเทศไทย

ลำดับที่	ประเภทรถบรรทุก	น้ำหนักรถบรรทุกกลุ่มประเทศอาเซียน (ตัน)	น้ำหนักรถบรรทุกประเทศไทย (ตัน)
1	รถ 3 เหลา 10 ล้อ	21	25
2	รถ 4 เหลา 12 ล้อ	25	30
3	รถทั้งฟ่วง 4 เหลา 14 ล้อ	32	25
4	รถทั้งฟ่วง 4 เหลา 18 ล้อ	36	45
5	รถทั้งฟ่วง 4 เหลา 22 ล้อ	38	50.5

แต่การบังคับใช้น้ำหนักบรรทุกต้องขึ้นอยู่กับข้อกำหนดน้ำหนักในประเทศนั้นๆ ด้วย ถ้าบังคับกับประเทศตนเองต้องบังคับกับคนต่างชาติในเกณฑ์เดียวกันด้วย



## ภาคผนวก ข-19

---

สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site#1



# ปริมาณรถเข้า-ออกบริษัท

## ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด

### เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567



INTERNAL Do not distribute

#### ▶ ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 1

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	147	161	272	242	241	170
ย้ายสินค้า	1566	1311	1589	1993	1875	2085
ส่งพัสดุ	743	1681	45	184	195	191

INTERNAL Do not distribute

Page | 2





## ▶ ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 3

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	289	229	333	434	517	619
ย้ายสินค้า	1823	244	291	428	636	379
ส่งพัสดุ	572	550	706	681	791	770

## ▶ ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 7

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	684	1029	876	764	947	677
ย้ายสินค้า	965	1028	1426	1913	2029	1773
ส่งพัสดุ	1292	846	961	1904	1156	1123

